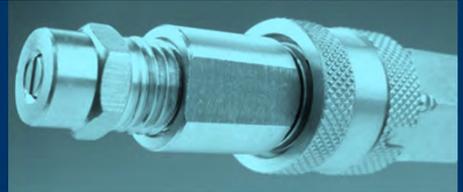
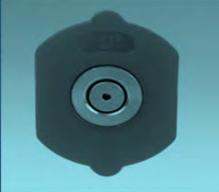


# High Pressure Washer Equipment



**A HYDLIC**  
Various Fluid Management

# Introduction



弊社の高圧洗浄機関連製品は、多品種で豊富な在庫により、お客様へワンストップにてご提供が可能です。

温水、熱水使用が可能な洗浄用高圧ホースや種類が豊富なワンタッチカップリング、そして耐圧性・耐熱性に優れたナットカップリングは、加圧時でもホースのねじれを解消出来る「スイベルタイプ」も標準化。

洗浄ガンについては、ガン本体・ジョイント・ランス・ノズル・オプションの組合せにより、多様な用途に対応が可能です、その組合せ数は1,000種類以上。

徹底した品質管理及び厳格なる検査に合格しておりますので、安全で安心してお使いいただけます。

また弊社取扱い品目に無い、特殊タイプにもフレキシブルに対応が可能です。

迅速な納入体制で、お客様の様々なニーズにお答え出来るよう、これからも努めてまいります。



## 弊社製品を安全にお使い頂くためのご注意

- ・使用圧力、温度範囲、使用流体などよくご確認頂き、カタログ記載の範囲内でご使用ください。
- ・ホース配管時、張力やねじれ、過度の曲げが無いように配管してください。
- ・ホース使用中、引張りや外圧などが無いようにご使用ください。
- ・過度の振動をかけないでください。
- ・加圧中や高温使用時のホースには触らないでください。
- ・弊社製品の分解や改造はしないでください。
- ・各種継手はカタログ記載の締付トルクにてねじ込み作業を行ってください。
- ・使用中の製品に異状が見つかった場合、続けて使用せず、弊社までご連絡ください。
- ・製品を保管する場合は直射日光は避け、40℃以下の乾燥した場所に保管してください。

※記載の仕様、寸法は品質及び性能改善の為、予告なしに変更する場合があります。

## 洗浄用ゴムホース

GWタイプ	MAX80℃	2
GHタイプ	MAX150℃	8

## ホースアダプター

標準タイプ	鉄・ステンレス・黄銅	10
-------	------------	----

## ワンタッチカップリング

KSタイプ	高圧洗浄機・水圧・油圧用	26
-------	--------------	----

## ナットカップリング

NCタイプ	M22(D14・D15)・G1/2	34
NCスイベルタイプ	M22(D14)	42

## 高圧洗浄ガン

洗浄ガン(本体)	HPGN-1 ~ HPGN-4	46
ワンタッチソケット	黄銅・SUS・ロングタイプ	48
ワンタッチプラグ	SUS・ロングタイプ	49
M22ソケット	M22P1.5(D14)樹脂ナット	51
M22プラグ	M22P1.5(D14)オス	52
ガンニップル	NPT04・NPTR04・NPL04	53
ランス	ストレート・ベンド・ツイン他	54
ランスオプション	ハンドル・ノズルホルダー他	57
ジョイント	NJ04・TWJ04	58
ノズル	クイック・NM・アジャスタブル・ターボ他	59
オプション	インラインフィルター他	67
組合せ例	16種類	69
組合せ方法	組合せ番号構成・注意事項	74

## 技術資料

ホースサイズ選定方法	流量、流速によるホースサイズ選定方法	76
ホース長さの決定方法	計算方法・配管方法・表記方法・製作許容差	77
適正締付トルク	ねじ規格・サイズ・金具材質別	79
ねじ規格一覧表	G・R・Rc・M・UNF・NPT	80
単位換算表	圧力・長さ・重量・容量・力・温度	82
洗浄ノズル噴射量一覧表	洗浄ガン用ノズル・配管洗浄用逆噴射ノズル	83



**製品概要** 高圧洗浄機などの高水圧用に設計されており、内面ゴムは耐水性に優れ、外面ゴムは耐磨耗性を有した、スリムで軽量な高圧洗浄機用ホースです。

**内面ゴム** 耐水性合成ゴム

**適用流体** 水・温水

**補強層材質** 硬鋼線

**補強層構造** W = ワイヤプレート\*

**外面ゴム** 耐磨耗・耐候性合成ゴム

**使用温度範囲** 0℃～+80℃

呼称	サイズ	内径 mm	外径 mm	補強層	最高使用圧力 MPa	最小破壊圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m
GW2104	1/4"	6.3	13.0	1W	20.5	82.0	65	210
GW2105	5/16"	7.9	14.0	1W	20.5	82.0	75	230
GW2106	3/8"	9.5	16.5	1W	20.5	82.0	80	310
GW2108	1/2"	12.7	19.5	1W	20.5	72.0	95	380

※ 口元補強材は下記の内容にて対応が可能です。

・口元ガードスプリング(材質：鉄・SUS)



品番：鉄 = GSP-C ・ SUS = GSP-S

・口元ガードゴムスリーブ(材質：EPDM)



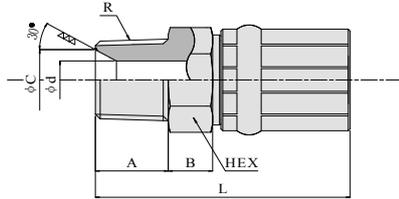
品番：GRSL

## 発注詳細

ホース名 × 長さ - 口元補強材 [ ] 片側ホース金具 + 片側付属品 × 片側ホース金具 + 片側付属品

※ホース金具及び付属品には、本体や加締キャップなどの材質記号が含まれている物と含まれていない物があります。ご発注いただく際、追加材質記号が必要な物は、説明部分をご確認いただき、材質記号の追記をお願いします。

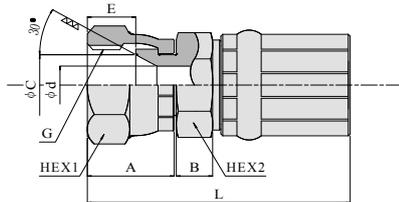
No.1 タイプ



品番※1	適用ホース	R	L	A	B	C	d※2	HEX	重量(g)		
									C	S	B
No.1-04	GW2104	1/4	48	13	8	9.5	4.5 (3.6)	17	61	62	66
No.1-0504	GW2105	1/4	50	13	8	9.5	6 (5)	17	71	72	75
No.1-0506	GW2105	3/8	52	15	8.5	12.5	6 (5)	19	84	85	91
No.1-06	GW2106	3/8	52	15	8.5	12.5	7.5 (6)	19	86	87	94
No.1-08	GW2108	1/2	63	18	11	16	10 (8)	24	150	151	163

単位:mm

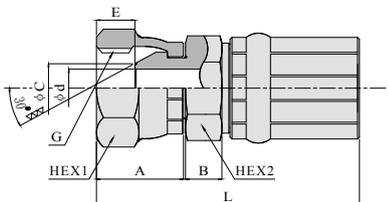
No.4 タイプ



品番※1	適用ホース	G	L	A	B	C	d※2	E	HEX1	HEX2	重量(g)		
											C	S	B
No.4-04	GW2104	1/4	52	17	8	9	4.5 (3.6)	9.5	19	17	75	76	82
No.4-0504	GW2105	1/4	54	17	8	9	6 (5)	9.5	19	17	85	86	91
No.4-0506	GW2105	3/8	56	19	8.5	12.5	6 (5)	9.5	22	19	100	101	108
No.4-06	GW2106	3/8	56	19	8.5	12.5	7.5 (6)	9.5	22	19	103	104	112
No.4-08	GW2108	1/2	65	21.5	9	16	10 (8)	12	27	24	166	168	180

単位:mm

No.5 タイプ



品番※1	適用ホース	G	L	A	B	C	d※2	E	HEX1	HEX2	重量(g)		
											C	S	B
No.5-04	GW2104	1/4	52	17	8	7	4.5 (3.6)	6.5	19	17	76	77	83
No.5-0504	GW2105	1/4	54	17	8	7	6 (5)	6.5	19	17	86	87	93
No.5-0506	GW2105	3/8	56	19	8.5	9.5	6 (5)	7.5	22	19	102	103	111
No.5-06	GW2106	3/8	56	19	8.5	9.5	7.5 (6)	7.5	22	19	104	105	113
No.5-08	GW2108	1/2	65	21.5	9	13	10 (8)	9.5	27	24	169	170	183

単位:mm

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.4-06C)

※2 材質が黄銅の場合、d寸法は( )内の数値と成ります。

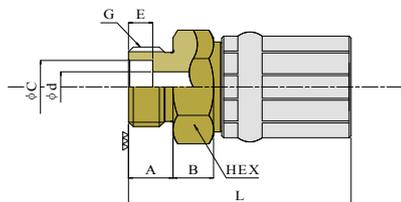
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。

※ ナット及び加締キャップの材質は、通常時、本体材質と同じ材質に成ります。(御指定により、変更も可能です。)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

※ 標準金具用アダプターは、10ページの「ホースアダプター 標準タイプ」をご参照ください。

## No.2P タイプ



単位:mm

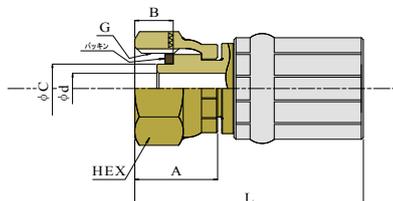
品番	加締キャップ材質	適用ホース	G	L	A	B	C	d	E	HEX	重量 (g)
No.2P-08B	黄銅	GW2108	1/2	55	11	10	14	8	6	26	162
No.2P-08C	鉄										157
No.2P-08S	SUS304										158

※ 本体の金具材質は黄銅です。(加締キャップは除く。)

※ 金具材質が黄銅の為、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。

必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

## No.5P タイプ



単位:mm

品番 ※1	加締キャップ材質	適用ホース	G	L	A	B	C	d	HEX	重量 (g)
No.5P-08B	黄銅	GW2108	1/2	56	20.5	9.5	13	8	26	163
No.5P-08C	鉄									159
No.5P-08S	SUS304									160

※ 金具材質は、ナット・本体ともに黄銅です。(加締キャップは除く。)

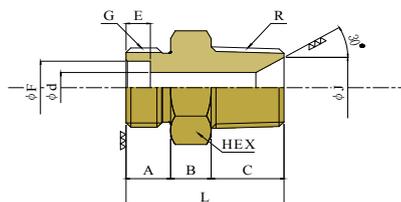
※ パッキン付属品です。銅・牛革・ナイロンの3種類よりご選定ください。

※1 パッキンの御指定は、品番の後に、銅=D・牛革=K・ナイロン=Nを付けてください。(例:No.5P-08CD)

※ 金具材質が黄銅の為、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。

必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

## No.9P アダプター



単位:mm

品番	適用金具	G	R	L	A	B	C	d	E	F	J	HEX	重量 (g)
No.9P-08B	No.5P-08	1/2	1/2	39	11	10	18	8	6	14	16	26	96

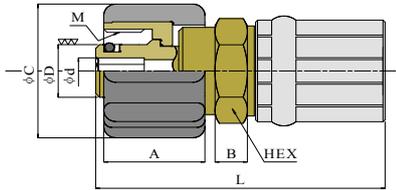
※ 本体の金具材質は黄銅です。

※ 金具材質が黄銅の為、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。

必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

M22樹脂ナット(芯棒φ14)タイプ

単位:mm



品番	加締キャップ材質	適用ホース	M	L	A	B	C	D	d	HEX	重量 (g)
M22F(D14)-04B	黄銅	GW2104	M22 P1.5	64.5	25	8	35.5	14	6	19	135
M22F(D14)-04C	鉄										133
M22F(D14)-04S	SUS304										133
M22F(D14)-05B	黄銅	GW2105	M22 P1.5	66.5	25	8	35.5	14	6	19	148
M22F(D14)-05C	鉄										145
M22F(D14)-05S	SUS304										145
M22F(D14)-06B	黄銅	GW2106	M22 P1.5	66.5	25	8	35.5	14	6	19	152
M22F(D14)-06C	鉄										149
M22F(D14)-06S	SUS304										150
M22F(D14)-08B	黄銅	GW2108	M22 P1.5	71	25	8	35.5	14	6	24	215
M22F(D14)-08C	鉄										210
M22F(D14)-08S	SUS304										211

※ 金具材質は、ナット外部=樹脂・ナット内部及び本体は黄銅です。(加締キャップは除く。)

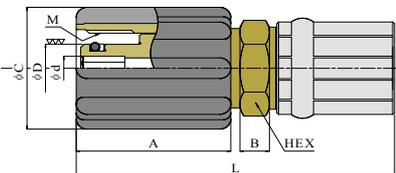
※ 付属のOリング材質はバイトンで、バックアップリングはPTFEです。

※ この金具は手締めタイプです。手の力だけでしっかり締め付けるようにしてください。

工具等で締め付け作業を行うとナット樹脂部分が破損してしまいます。工具等は絶対に使用しないでください。

M22樹脂ナット(芯棒φ14) スイベルタイプ

単位:mm



品番	加締キャップ材質	適用ホース	M	L	A	B	C	D	d	HEX	重量 (g)
M22F(D14)SW-04B	黄銅	GW2104	M22 P1.5	80	42	8	35.5	14	6	19	192
M22F(D14)SW-04C	鉄										190
M22F(D14)SW-04S	SUS304										190
M22F(D14)SW-05B	黄銅	GW2105	M22 P1.5	82	42	8	35.5	14	6	19	205
M22F(D14)SW-05C	鉄										202
M22F(D14)SW-05S	SUS304										203
M22F(D14)SW-06B	黄銅	GW2106	M22 P1.5	82	42	8	35.5	14	6	19	209
M22F(D14)SW-06C	鉄										206
M22F(D14)SW-06S	SUS304										207
M22F(D14)SW-08B	黄銅	GW2108	M22 P1.5	87	42	8	35.5	14	6	24	272
M22F(D14)SW-08C	鉄										267
M22F(D14)SW-08S	SUS304										268

※ 金具材質は、ナット外部=樹脂・ナット内部及び本体は黄銅です。(加締キャップは除く。)

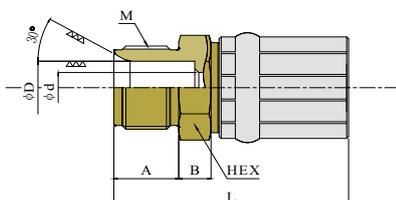
※ 付属のOリング材質はバイトンで、バックアップリングはPTFEです。

※ この金具は手締めタイプです。手の力だけでしっかり締め付けるようにしてください。

工具等で締め付け作業を行うとナット樹脂部分が破損してしまいます。工具等は絶対に使用しないでください。

M22オス(芯棒φ14)タイプ

単位:mm

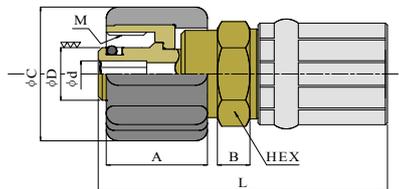


品番	加締キャップ材質	適用ホース	M	L	A	B	D	d	HEX	重量 (g)
M22M(D14)-04B	黄銅	GW2104	M22 P1.5	51	16	8	14	3.6	24	91
M22M(D14)-04C	鉄									89
M22M(D14)-04S	SUS304									89
M22M(D14)-05B	黄銅	GW2105	M22 P1.5	53	16	8	14	5	24	105
M22M(D14)-05C	鉄									102
M22M(D14)-05S	SUS304									102
M22M(D14)-06B	黄銅	GW2106	M22 P1.5	53	16	8	14	6	24	108
M22M(D14)-06C	鉄									105
M22M(D14)-06S	SUS304									106
M22M(D14)-08B	黄銅	GW2108	M22 P1.5	58	16	8	14	8	24	147
M22M(D14)-08C	鉄									143
M22M(D14)-08S	SUS304									144

※ 本体の金具材質は黄銅です。(加締キャップは除く。)

M22樹脂ナット(芯棒φ15)タイプ

単位:mm



品番	加締キャップ材質	適用ホース	M	L	A	B	C	D	d	HEX	重量 (g)
M22F(D15)-04B	黄銅	GW2104	M22 P1.5	64.5	25	8	35.5	15	6	19	138
M22F(D15)-04C	鉄										135
M22F(D15)-04S	SUS304										136
M22F(D15)-05B	黄銅	GW2105	M22 P1.5	66.5	25	8	35.5	15	6	19	150
M22F(D15)-05C	鉄										148
M22F(D15)-05S	SUS304										148
M22F(D15)-06B	黄銅	GW2106	M22 P1.5	66.5	25	8	35.5	15	6	19	154
M22F(D15)-06C	鉄										152
M22F(D15)-06S	SUS304										152
M22F(D15)-08B	黄銅	GW2108	M22 P1.5	71	25	8	35.5	15	6	24	217
M22F(D15)-08C	鉄										213
M22F(D15)-08S	SUS304										213

※ 金具材質は、ナット外部＝樹脂・ナット内部及び本体は黄銅です。（加締キャップは除く。）

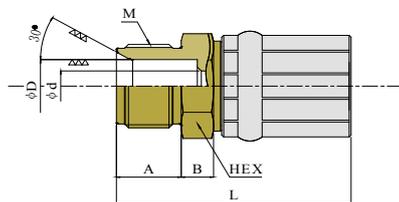
※ 付属のOリング材質はバイトンで、バックアップリングはPTFEです。

※ この金具は手締めタイプです。手の力だけでしっかり締め付けるようにしてください。

工具等で締め付け作業を行うとナット樹脂部分が破損してしまいます。工具等は絶対に使用しないでください。

M22オス(芯棒φ15)タイプ

単位:mm

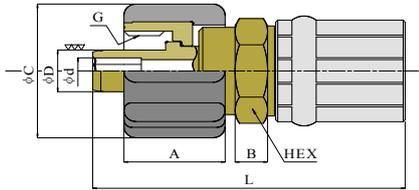


品番	加締キャップ材質	適用ホース	M	L	A	B	D	d	HEX	重量 (g)
M22M(D15)-04B	黄銅	GW2104	M22 P1.5	51	16	8	15	3.6	24	88
M22M(D15)-04C	鉄									86
M22M(D15)-04S	SUS304									86
M22M(D15)-05B	黄銅	GW2105	M22 P1.5	53	16	8	15	5	24	102
M22M(D15)-05C	鉄									99
M22M(D15)-05S	SUS304									99
M22M(D15)-06B	黄銅	GW2106	M22 P1.5	53	16	8	15	6	24	105
M22M(D15)-06C	鉄									102
M22M(D15)-06S	SUS304									103
M22M(D15)-08B	黄銅	GW2108	M22 P1.5	58	16	8	15	8	24	144
M22M(D15)-08C	鉄									140
M22M(D15)-08S	SUS304									140

※ 本体の金具材質は黄銅です。（加締キャップは除く。）

G1/2樹脂ナット(芯棒φ11)タイプ

単位:mm



品番	加締キャップ材質	適用ホース	G	L	A	B	C	D	d	HEX	重量 (g)
G08F(D11)-04B	黄銅	GW2104	1/2	70	25	8	35.5	11	6	19	139
G08F(D11)-04C	鉄										137
G08F(D11)-04S	SUS304										138
G08F(D11)-05B	黄銅	GW2105	1/2	72	25	8	35.5	11	6	19	152
G08F(D11)-05C	鉄										149
G08F(D11)-05S	SUS304										150
G08F(D11)-06B	黄銅	GW2106	1/2	72	25	8	35.5	11	6	19	156
G08F(D11)-06C	鉄										153
G08F(D11)-06S	SUS304										154
G08F(D11)-08B	黄銅	GW2108	1/2	77	25	8	35.5	11	6	24	219
G08F(D11)-08C	鉄										215
G08F(D11)-08S	SUS304										215

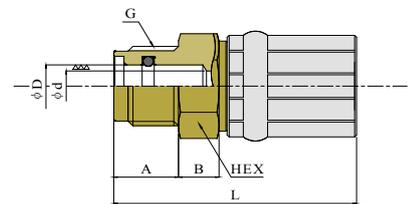
※ 金具材質は、ナット外部=樹脂・ナット内部及び本体は黄銅です。(加締キャップは除く。)

※ この金具は手締めタイプです。手の力だけでしっかり締め付けるようにしてください。

工具等で締め付け作業を行うとナット樹脂部分が破損してしまいます。工具等は絶対に使用しないでください。

G1/2オス(芯棒φ11)タイプ

単位:mm



品番	加締キャップ材質	適用ホース	G	L	A	B	D	d	HEX	重量 (g)
G08M(D11)-04B	黄銅	GW2104	1/2	53	16	10	11	3.6	22	94
G08M(D11)-04C	鉄									91
G08M(D11)-04S	SUS304									92
G08M(D11)-05B	黄銅	GW2105	1/2	55	16	10	11	5	22	106
G08M(D11)-05C	鉄									103
G08M(D11)-05S	SUS304									104
G08M(D11)-06B	黄銅	GW2106	1/2	55	16	10	11	6	22	110
G08M(D11)-06C	鉄									108
G08M(D11)-06S	SUS304									108
G08M(D11)-08B	黄銅	GW2108	1/2	60	16	10	11	8	24	156
G08M(D11)-08C	鉄									151
G08M(D11)-08S	SUS304									152

※ 本体の金具材質は黄銅です。(加締キャップは除く。)

※ 付属のリング材質はバイトンです。



**製品概要** 温水高圧洗浄機などの高温高圧用に設計されており、内面ゴムは耐熱及び耐水性に優れ、外面ゴムは耐磨耗性を有した、スリムで軽量の温水高圧洗浄機用ホースです。

**内面ゴム** 耐熱・耐水性合成ゴム

**適用流体** 温水・熱水

**補強層材質** 硬鋼線

**補強層構造** W = ワイヤプレート

**外面ゴム** 耐磨耗・耐候性合成ゴム

**使用温度範囲** 0℃～+150℃

呼称	サイズ	内径 mm	外径 mm	補強層	最高使用圧力 MPa	最小破壊圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m
GH2104	1/4"	6.4	12.4	1W	21.0	84.0	45	200
GH2105	5/16"	7.9	14.0	1W	21.0	84.0	55	235
GH2106	3/8"	9.5	16.3	1W	21.0	84.0	60	285
GH1808	1/2"	12.7	19.5	1W	18.0	60.0	70	370

※ 口元補強材は下記の内容にて対応が可能です。

・口元ガードスプリング(材質：鉄・SUS)



品番：鉄 = GSP-C ・ SUS = GSP-S

## 発注詳細

ホース名 × 長さ - 口元補強材 [ ] 片側ホース金具 + 片側付属品 × [ ] 片側ホース金具 + 片側付属品

※ホース金具及び付属品には、材質記号が含まれている物と含まれていない物があります。

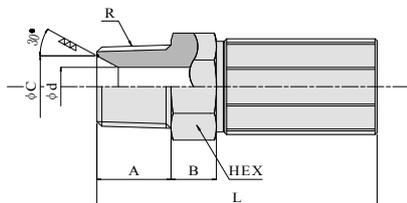
ご発注いただく際、追加材質記号が必要な物は、説明部分をご確認いただき、材質記号の追記をお願いします。

No.1 タイプ

単位:mm



品番※1	適用ホース	R	L	A	B	C	d	HEX	重量(g)	
									C	S
No.1-04	GH2104	1/4	52	13	8	9.5	4.5	17	60	61
No.1-0504	GH2105	1/4	54	13	8	9.5	5.5	17	69	70
No.1-0506	GH2105	3/8	56	15	8.5	12.5	5.5	19	83	84
No.1-06	GH2106	3/8	59	15	8.5	12.5	7	19	99	100
No.1-08	GH1808	1/2	69	18	11	16	10	24	169	171

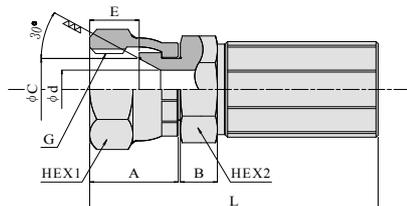


No.4 タイプ

単位:mm



品番※1	適用ホース	G	L	A	B	C	d	E	HEX1	HEX2	重量(g)	
											C	S
No.4-04	GH2104	1/4	56	17	8	9	4.5	9.5	19	17	73	74
No.4-0504	GH2105	1/4	58	17	8	9	5.5	9.5	19	17	82	83
No.4-0506	GH2105	3/8	60	19	8.5	12.5	5.5	9.5	22	19	98	99
No.4-06	GH2106	3/8	63	19	8.5	12.5	7	9.5	22	19	114	115
No.4-08	GH1808	1/2	72	21.5	11	16	10	12	27	24	192	194

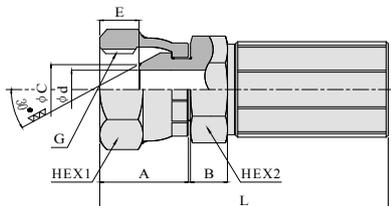


No.5 タイプ

単位:mm



品番※1	適用ホース	G	L	A	B	C	d	E	HEX1	HEX2	重量(g)	
											C	S
No.5-04	GH2104	1/4	56	17	8	7	4.5	6.5	19	17	75	76
No.5-0504	GH2105	1/4	58	17	8	7	5.5	6.5	19	17	84	85
No.5-0506	GH2105	3/8	60	19	8.5	9.5	5.5	7.5	22	19	101	102
No.5-06	GH2106	3/8	63	19	8.5	9.5	7	7.5	22	19	116	118
No.5-08	GH1808	1/2	72	21.5	11	13	10	9.5	27	24	195	197



※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.4-06C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。

※ ナット及び加締キャップの材質は、通常時、本体材質と同じ材質に成ります。(御指定により、変更も可能です。)

※ 標準金具用アダプターは、10ページの「ホースアダプター 標準タイプ」をご参照ください。



**製品概要** JIS B 8363を基に設計されており、耐圧、寸法、ねじ検査をクリアした、ホースと各種産業機械を安全に接続する為の高品質なホースアダプターです。

建設機械や農業機械などの油圧配管、水圧機器や高圧洗浄機などの水圧配管、空圧配管など幅広い用途に使用可能です。

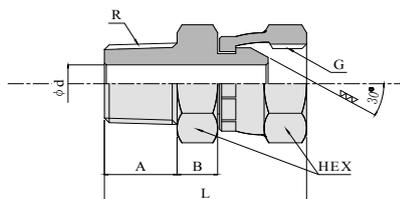
**金具材質** 鉄(SS400 or S20C相当品)・SUS304・黄銅  
※鉄は三価クロメートメッキ付

**適用流体** 各種作動油・水・温水・エア―他

No.6 タイプ



同径

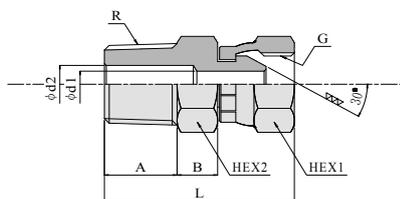


単位:mm

品番※1	G	R	L	A	B	d	HEX	重量(g)	
								C	S
No.6-02	1/8	1/8	31	10	6	3	14	24	25
No.6-04	1/4	1/4	38	13	8	5.5	19	52	53
No.6-06	3/8	3/8	42	15	8	7	22	77	78
No.6-08	1/2	1/2	50	18	10	10	27	132	134
No.6-12	3/4	3/4	56	20	12	16	36 (32)	239	200
No.6-16	1	1	60	22	12	21.5	41	297	300
No.6-20	1 1/4	1 1/4	69	25	14	27.5	50	525	531
No.6-24	1 1/2	1 1/2	72	25	14	33	60	751	759
No.6-32	2	2	83	30	17	44	70	1,073	1,084

※( )内の数値=SUS304の場合

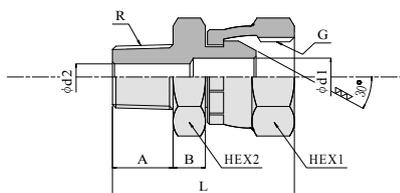
異径①



単位:mm

品番※1	G	R	L	A	B	d1	d2	HEX1	HEX2	重量(g)	
										C	S
No.6-04×06	1/4	3/8	40	15	8	5.5	7	19	19	61	—
No.6-06×08	3/8	1/2	47	18	10	7	10	22	22	96	—
No.6-08×12	1/2	3/4	54	20	12	10	16	27	27	148	—
No.6-12×16	3/4	1	58	22	12	16	21.5	36	36	264	—
No.6-16×20	1	1 1/4	65	25	14	21.5	27.5	41	50	—	—
No.6-20×24	1 1/4	1 1/2	68	25	14	27.5	33	50	60	—	—
No.6-24×32	1 1/2	2	76	30	14	33	44	60	70	—	—

異径②



単位:mm

品番※1	G	R	L	A	B	d1	d2	HEX1	HEX2	重量(g)	
										C	S
No.6-04×02	1/4	1/8	35	10	8	5.5	4	19	19	46	—
No.6-06×04	3/8	1/4	40	13	8	7	5.5	22	22	69	—
No.6-08×06	1/2	3/8	45	15	8	10	7	27	27	119	—
No.6-12×08	3/4	1/2	52	18	10	16	10	36	32	211	—
No.6-16×12	1	3/4	58	20	12	21.5	16	41	38	269	—
No.6-20×16	1 1/4	1	63	22	12	27.5	21.5	50	41	—	—
No.6-24×20	1 1/2	1 1/4	71	25	14	33	27.5	60	50	—	—
No.6-32×24	2	1 1/2	77	25	17	44	33	70	60	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

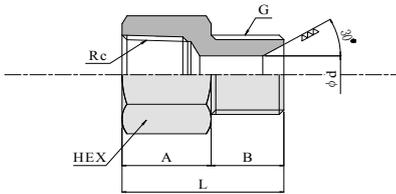
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.7 タイプ



同径

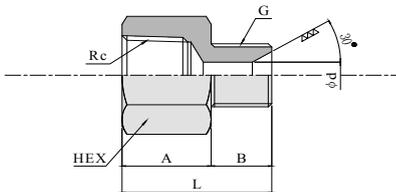


単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重量(g)		
								C	S	B
No.7-02	1/8	1/8	26	15	11	3	14	19	20	—
No.7-04	1/4	1/4	30	17	13	5.5	19	38	39	42
No.7-06	3/8	3/8	34	19	15	7	22	54	55	59
No.7-08	1/2	1/2	40	22	18	10	27	91	92	99
No.7-12	3/4	3/4	45	25	20	16	36 (32)	181	135	196
No.7-16	1	1	49	27	22	21.5	41	220	223	239
No.7-20	1 1/4	1 1/4	54	30	24	27.5	50	348	352	—
No.7-24	1 1/2	1 1/2	54	30	24	33	60	500	506	—
No.7-32	2	2	64	36	28	44	70	714	722	—

※( )内の数値=SUS304の場合

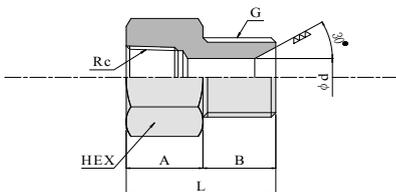
異径①



単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重量(g)		
								C	S	B
No.7-02×04	1/8	1/4	28	17	11	4	19	34	—	—
No.7-04×06	1/4	3/8	32	19	13	5.5	22	48	—	—
No.7-06×08	3/8	1/2	37	22	15	7	27	80	—	—
No.7-08×12	1/2	3/4	43	25	18	10	36	168	—	—
No.7-12×16	3/4	1	47	27	20	16	41	205	—	—
No.7-16×20	1	1 1/4	52	30	22	21.5	50	—	—	—
No.7-20×24	1 1/4	1 1/2	54	30	24	27.5	60	—	—	—
No.7-24×32	1 1/2	2	60	36	24	33	70	—	—	—

異径②



単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重量(g)		
								C	S	B
No.7-04×02	1/4	1/8	27	14	13	5.5	19	40	—	—
No.7-06×04	3/8	1/4	32	17	15	7	22	59	—	—
No.7-08×06	1/2	3/8	37	19	18	10	27	97	—	—
No.7-12×08	3/4	1/2	42	22	20	16	32	165	—	—
No.7-16×12	1	3/4	49	27	22	21.5	36	206	—	—
No.7-20×16	1 1/4	1	51	27	24	27.5	50	—	—	—
No.7-24×20	1 1/2	1 1/4	54	30	24	33	50	—	—	—
No.7-32×24	2	1 1/2	58	30	28	44	60	—	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

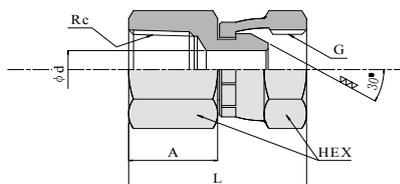
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.8 タイプ



同径

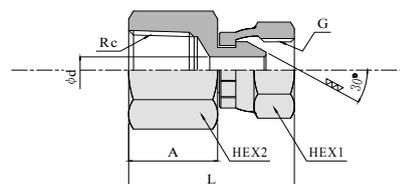


単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	d	HEX	重量(g)	
							C	S
No.8-02	1/8	1/8	30	15	3	14	26	—
No.8-04	1/4	1/4	34	17	5.5	19	54	55
No.8-06	3/8	3/8	38	19	7	22	73	74
No.8-08	1/2	1/2	43	22	10	27	121	123
No.8-12	3/4	3/4	49	25	16	36 (32)	243	168
No.8-16	1	1	53	27	21.5	41	284	287
No.8-20	1 1/4	1 1/4	60	30	27.5	50	451	456
No.8-24	1 1/2	1 1/2	63	30	33	60	713	721
No.8-32	2	2	71	36	44	70	954	964

※( )内の数値=SUS304の場合

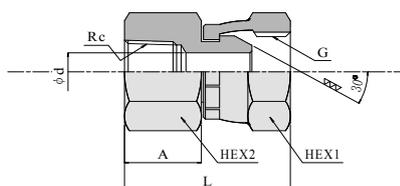
異径①



単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	d	HEX1	HEX2	重量(g)	
								C	S
No.8-04×06	1/4	3/8	36	19	5.5	19	22	62	—
No.8-06×08	3/8	1/2	41	22	7	22	27	98	—
No.8-08×12	1/2	3/4	47	25	10	27	36	196	—
No.8-12×16	3/4	1	51	27	16	36	41	272	—
No.8-16×20	1	1 1/4	57	30	21.5	41	50	—	—
No.8-20×24	1 1/4	1 1/2	60	30	27.5	50	60	—	—
No.8-24×32	1 1/2	2	68	36	33	60	70	—	—

異径②



単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	d	HEX1	HEX2	重量(g)	
								C	S
No.8-04×02	1/4	1/8	31	14	5.5	19	19	53	—
No.8-06×04	3/8	1/4	36	17	7	22	22	78	—
No.8-08×06	1/2	3/8	41	19	10	27	27	127	—
No.8-12×08	3/4	1/2	46	22	16	36	36	212	—
No.8-16×12	1	3/4	51	25	21.5	41	36	258	—
No.8-20×16	1 1/4	1	57	27	27.5	50	41	—	—
No.8-24×20	1 1/2	1 1/4	63	30	33	60	50	—	—
No.8-32×24	2	1 1/2	66	30	44	70	60	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

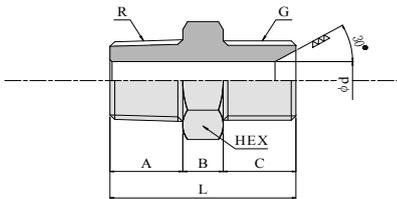
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.9 タイプ



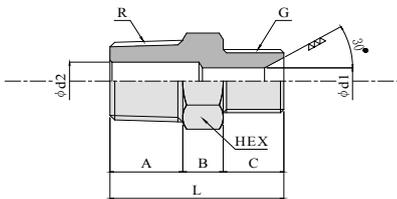
同径



単位:mm

品番※1	G	R	L	A	B	C	d	HEX	重量(g)		
									C	S	B
No.9-02	1/8	1/8	27	10	6	11	4	14	19	20	—
No.9-04	1/4	1/4	34	13	8	13	5.5	19	36	37	39
No.9-06	3/8	3/8	38	15	8	15	7	22	58	59	63
No.9-08	1/2	1/2	46	18	10	18	10	27	104	106	113
No.9-12	3/4	3/4	52	20	12	20	16	36	172	174	187
No.9-16	1	1	56	22	12	22	21.5	41	237	240	257
No.9-20	1 1/4	1 1/4	63	25	14	24	27.5	50	420	425	—
No.9-24	1 1/2	1 1/2	63	25	14	24	33	60	541	547	—
No.9-32	2	2	75	30	17	28	44	70	839	848	—

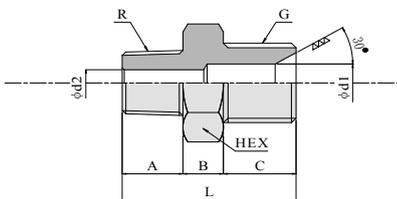
異径①



単位:mm

品番※1	G	R	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重量(g)		
										C	S	B
No.9-02×04	1/8	1/4	32	13	8	11	4	5.5	14	24	25	—
No.9-04×06	1/4	3/8	36	15	8	13	5.5	7	19	44	45	—
No.9-06×08	3/8	1/2	43	18	10	15	7	10	22	76	77	—
No.9-08×12	1/2	3/4	48	20	10	18	10	16	27	113	115	—
No.9-12×16	3/4	1	54	22	12	20	16	21.5	36	196	198	—
No.9-16×20	1	1 1/4	61	25	14	22	21.5	27.5	46	356	—	—
No.9-20×24	1 1/4	1 1/2	63	25	14	24	28	28	50	507	—	—
No.9-24×32	1 1/2	2	68	30	14	24	33	33	60	806	—	—
No.9-02×06	1/8	3/8	34	15	8	11	4	7	19	41	—	—
No.9-04×08	1/4	1/2	39	18	8	13	5.5	10	22	63	—	—
No.9-06×12	3/8	3/4	47	20	12	15	7	16	27	109	—	—
No.9-08×16	1/2	1	52	22	12	18	10	21.5	36	187	—	—

異径②



単位:mm

品番※1	G	R	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重量(g)		
										C	S	B
No.9-04×02	1/4	1/8	31	10	8	13	5.5	4	19	31	32	—
No.9-06×04	3/8	1/4	36	13	8	15	7	5.5	22	50	51	—
No.9-08×06	1/2	3/8	43	15	10	18	10	7	27	91	92	—
No.9-12×08	3/4	1/2	50	18	12	20	16	10	32	142	144	—
No.9-16×12	1	3/4	54	20	12	22	21.5	16	38	206	209	—
No.9-20×16	1 1/4	1	60	22	14	24	27.5	21.5	46	352	—	—
No.9-24×20	1 1/2	1 1/4	63	25	14	24	28	28	50	485	—	—
No.9-32×24	2	1 1/2	67	25	14	28	33	33	60	703	—	—
No.9-06×02	3/8	1/8	33	10	8	15	7	4	19	39	—	—
No.9-08×04	1/2	1/4	41	13	10	18	10	5.5	22	67	—	—
No.9-12×06	3/4	3/8	45	15	10	20	16	7	27	119	—	—
No.9-16×08	1	1/2	52	18	12	22	21.5	10	36	199	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

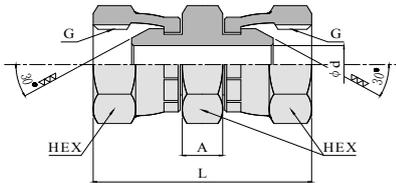
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.10 タイプ



同径



単位:mm

品番※1	G	L	A	d	HEX	重量(g)	
						C	S
No.10-04	1/4	42	8	5.5	19	68	69
No.10-06	3/8	46	8	7	22	95	96
No.10-08	1/2	53	10	10	27	157	159
No.10-12	3/4	60	12	16	36 (32)	319	228
No.10-16	1	65	12	21.5	41	372	376
No.10-20	1 1/4	74	14	27.5	50	611	618
No.10-24	1 1/2	80	14	33	60	930	940
No.10-32	2	89	17	44	70	1,267	1,280

※( )内の数値=SUS304の場合

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

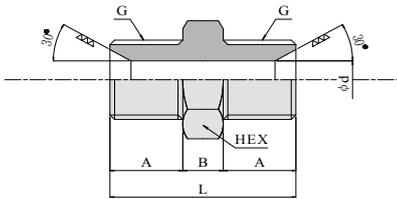
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.11 タイプ



同径

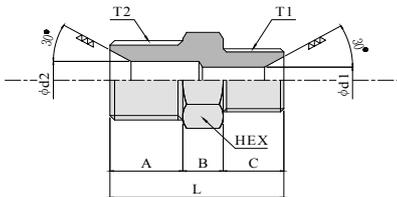


単位:mm

品番※1	G	L	A	B	d	HEX	重量(g)		
							C	S	B
No.11-02	1/8	28	11	6	4	14	16	17	—
No.11-04	1/4	34	13	8	5.5	19	35	36	38
No.11-06	3/8	38	15	8	7	22	56	57	41
No.11-08	1/2	46	18	10	10	27	101	103	110
No.11-12	3/4	52	20	12	16	36 (32)	170	153	185
No.11-16	1	56	22	12	21.5	41	229	232	248
No.11-20	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	62	24	14	27.5	50	403	408	—
No.11-24	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	62	24	14	33	60	522	528	—
No.11-32	2	73	28	17	34	70	795	804	—

※( )内の数値=SUS304の場合

異径①



単位:mm

品番※1	T1	T2	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重量(g)		
										C	S	B
No.11-02×04	G1/8	G1/4	32	13	8	11	4	5.5	14	23	—	—
No.11-04×06	G1/4	G3/8	36	15	8	13	5.5	7	19	49	50	—
No.11-06×08	G3/8	G1/2	43	18	10	15	7	10	22	90	91	—
No.11-08×12	G1/2	G3/4	48	20	10	18	10	16	32	128	130	—
No.11-12×16	G3/4	G1	54	22	12	20	16	21.5	38	201	204	—
No.11-16×20	G1	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	60	24	14	22	21.5	27.5	46	330	—	—
No.11-20×24	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	G1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	62	24	14	24	28	28	50	464	—	—
No.11-24×32	G1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	G2	66	28	14	24	33	33	60	683	—	—
No.11-02×06	G1/8	G3/8	34	15	8	11	4	7	19	38	—	—
No.11-04×08	G1/4	G1/2	41	18	10	13	5.5	10	22	81	—	—
No.11-06×12	G3/8	G3/4	47	20	12	15	7	16	32	130	—	—
No.11-08×16	G1/2	G1	52	22	12	18	10	21.5	38	187	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

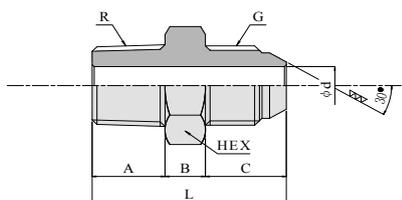
※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.13 タイプ



単位:mm

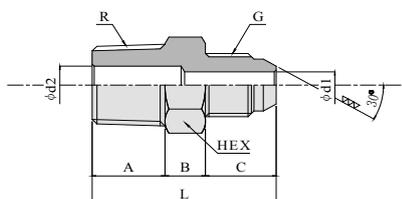
同径



品番※1	G	R	L	A	B	C	d	HEX	重量(g)		
									C	S	B
No.13-02	1/8	1/8	29	10	6	13	4	14	17	18	—
No.13-04	1/4	1/4	37	13	8	16	5.5	19	37	38	40
No.13-06	3/8	3/8	40.5	15	8	17.5	7	22	60	61	65
No.13-08	1/2	1/2	48	18	10	20	10	27	104	106	113
No.13-12	3/4	3/4	53.5	20	12	21.5	16	36	173	175	188
No.13-16	1	1	56.5	22	12	22.5	21.5	41	234	237	254
No.13-20	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	66	25	14	27	27.5	50	422	427	—
No.13-24	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	66	25	14	27	33	60	561	567	—
No.13-32	2	2	77	30	17	30	44	70	841	850	—

単位:mm

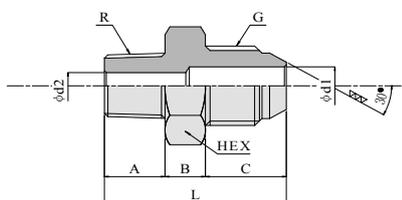
異径①



品番※1	G	R	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重量(g)		
										C	S	B
No.13-02×04	1/8	1/4	34	13	8	13	4	5.5	14	24	25	—
No.13-04×06	1/4	3/8	39	15	8	16	5.5	7	19	46	47	—
No.13-06×08	3/8	1/2	45.5	18	10	17.5	7	10	22	78	79	—
No.13-08×12	1/2	3/4	50	20	10	20	10	16	27	115	117	—
No.13-12×16	3/4	1	55.5	22	12	21.5	16	21.5	36	197	200	—
No.13-16×20	1	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	61.5	25	14	22.5	21.5	27.5	46	354	—	—
No.13-20×24	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	66	25	14	27	28	28	50	523	—	—
No.13-24×32	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	2	71	30	14	27	33	33	60	822	—	—
No.13-02×06	1/8	3/8	36	15	8	13	4	7	19	42	—	—
No.13-04×08	1/4	1/2	44	18	10	16	5.5	10	22	69	—	—
No.13-06×12	3/8	3/4	47.5	20	10	17.5	7	16	27	106	—	—
No.13-08×16	1/2	1	54	22	12	20	10	21.5	38	201	—	—

単位:mm

異径②



品番※1	G	R	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重量(g)		
										C	S	B
No.13-04×02	1/4	1/8	34	10	8	16	5.5	4	19	33	34	—
No.13-06×04	3/8	1/4	38.5	13	8	17.5	7	5.5	22	52	53	—
No.13-08×06	1/2	3/8	45	15	10	20	10	7	27	93	94	—
No.13-12×08	3/4	1/2	51.5	18	12	21.5	16	10	32	144	146	—
No.13-16×12	1	3/4	54.5	20	12	22.5	21.5	16	38	204	207	—
No.13-20×16	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1	63	22	14	27	27.5	21.5	46	354	—	—
No.13-24×20	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	66	25	14	27	28	28	50	530	—	—
No.13-32×24	2	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	69	25	14	30	33	33	60	807	—	—
No.13-06×02	3/8	1/8	35.5	10	8	17.5	7	4	19	40	—	—
No.13-08×04	1/2	1/4	43	13	10	20	10	5.5	22	68	—	—
No.13-12×06	3/4	3/8	46.5	15	10	21.5	16	7	27	100	—	—
No.13-16×08	1	1/2	52.5	18	12	22.5	21.5	10	38	198	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

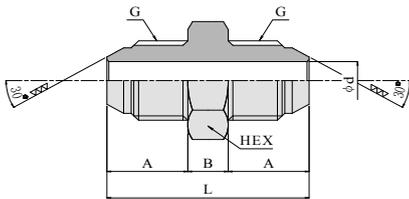
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.14 タイプ



同径

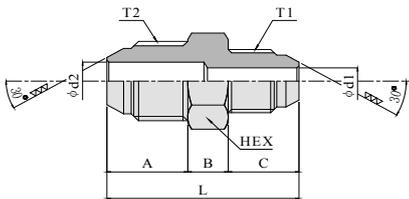


単位:mm

品番※1	G	L	A	B	d	HEX	重量(g)		
							C	S	B
No.14-02	1/8	32	13	6	4	14	17	18	—
No.14-04	1/4	40	16	8	5.5	19	37	38	41
No.14-06	3/8	43	17.5	8	7	22	60	61	65
No.14-08	1/2	50	20	10	10	27	103	105	112
No.14-12	3/4	55	21.5	12	16	36 (32)	173	156	188
No.14-16	1	57	22.5	12	21.5	41	222	225	241
No.14-20	1 1/4	68	27	14	27.5	50	427	432	—
No.14-24	1 1/2	68	27	14	33	60	557	563	—
No.14-32	2	77	30	17	44	70	833	842	—

※( )内の数値=SUS304の場合

異径①



単位:mm

品番※1	T1	T2	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重量(g)		
										C	S	B
No.14-02×04	G1/8	G1/4	37	16	8	13	4	5.5	14	24	—	—
No.14-04×06	G1/4	G3/8	41.5	17.5	8	16	5.5	7	22	52	53	—
No.14-06×08	G3/8	G1/2	47.5	20	10	17.5	7	10	22	76	77	—
No.14-08×12	G1/2	G3/4	51.5	21.5	10	20	10	16	32	133	135	—
No.14-12×16	G3/4	G1	56	22.5	12	21.5	16	21.5	38	200	203	—
No.14-16×20	G1	G1 1/4	63.5	27	14	22.5	21.5	27.5	46	340	—	—
No.14-20×24	G1 1/4	G1 1/2	68	27	14	27	28	28	50	503	—	—
No.14-24×32	G1 1/2	G2	71	30	14	27	33	33	60	802	—	—
No.14-02×06	G1/8	G3/8	38.5	17.5	8	13	4	7	19	41	—	—
No.14-04×08	G1/4	G1/2	46	20	10	16	5.5	10	22	69	—	—
No.14-06×12	G3/8	G3/4	51	21.5	12	17.5	7	16	32	134	—	—
No.14-08×16	G1/2	G1	54.5	22.5	12	20	10	21.5	38	191	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

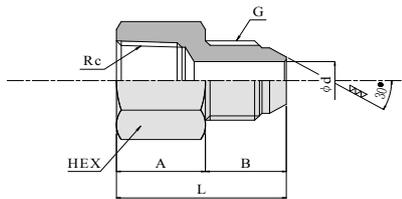
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.15 タイプ



同径

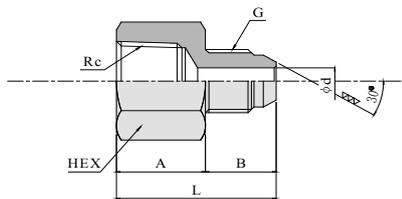


単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重量(g)		
								C	S	B
No.15-02	1/8	1/8	28	15	13	3	14	19	20	—
No.15-04	1/4	1/4	33	17	16	5.5	19	38	39	42
No.15-06	3/8	3/8	36.5	19	17.5	7	22	56	57	61
No.15-08	1/2	1/2	42	22	20	10	27	93	94	101
No.15-12	3/4	3/4	46.5	25	21.5	16	36 (32)	178	136	193
No.15-16	1	1	49.5	27	22.5	21.5	41	216	219	234
No.15-20	1 1/4	1 1/4	57	30	27	27.5	50	358	362	—
No.15-24	1 1/2	1 1/2	57	30	27	33	60	523	529	—
No.15-32	2	2	66	36	30	44	70	737	745	—

※( )内の数値=SUS304の場合

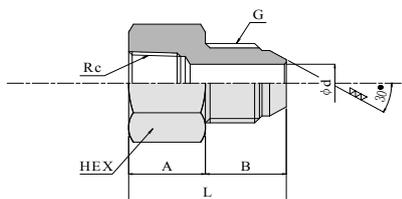
異径①



単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重量(g)		
								C	S	B
No.15-02×04	1/8	1/4	30	17	13	4	19	32	—	—
No.15-04×06	1/4	3/8	35	19	16	5.5	22	48	—	—
No.15-06×08	3/8	1/2	39.5	22	17.5	7	27	82	—	—
No.15-08×12	1/2	3/4	45	25	20	10	36	170	—	—
No.15-12×16	3/4	1	48.5	27	21.5	16	41	206	—	—
No.15-16×20	1	1 1/4	52.5	30	22.5	21.5	50	—	—	—
No.15-20×24	1 1/4	1 1/2	57	30	27	27.5	60	—	—	—
No.15-24×32	1 1/2	2	63	36	27	33	70	—	—	—

異径②



単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重量(g)		
								C	S	B
No.15-04×02	1/4	1/8	30	14	16	5.5	19	39	—	—
No.15-06×04	3/8	1/4	34	17	17.5	7	22	61	—	—
No.15-08×06	1/2	3/8	39	19	20	10	27	98	—	—
No.15-12×08	3/4	1/2	43.5	22	21.5	16	32	147	—	—
No.15-16×12	1	3/4	47.5	25	22.5	21.5	36	198	—	—
No.15-20×16	1 1/4	1	54	27	27	27.5	50	—	—	—
No.15-24×20	1 1/2	1 1/4	57	30	27	33	50	—	—	—
No.15-32×24	2	1 1/2	60	30	30	44	60	—	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

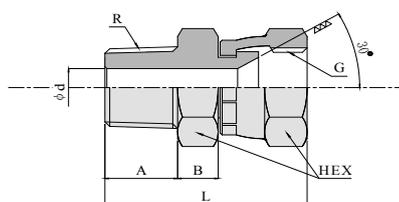
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.16 タイプ



同径



単位:mm

品番 ※1	G	R	L	A	B	d	HEX	重量 (g)	
								C	S
No.16-04	1/4	1/4	38	13	8	5.5	19	51	52
No.16-06	3/8	3/8	42	15	8	7	22	75	76
No.16-08	1/2	1/2	50	18	10	10	27	127	129
No.16-12	3/4	3/4	56	20	12	16	36 (32)	232	181
No.16-16	1	1	60	22	12	21.5	41	297	301
No.16-20	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	69	25	14	27.5	50	493	499
No.16-24	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	72	25	14	33	60	710	718
No.16-32	2	2	83	30	17	44	70	1,037	1,048

※( )内の数値=SUS304の場合

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

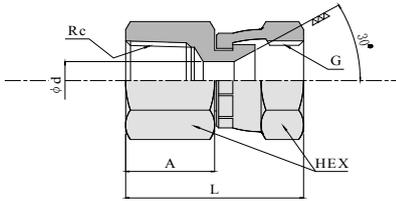
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.18 タイプ



同径



単位:mm

品番※1	G	Rc	L	A	d	HEX	重量(g)	
							C	S
No.18-04	1/4	1/4	34	17	5.5	19	51	52
No.18-06	3/8	3/8	38	19	7	22	69	70
No.18-08	1/2	1/2	43	22	10	27	116	118
No.18-12	3/4	3/4	49	25	16	36 (32)	246	158
No.18-16	1	1	53	27	21.5	41	277	280
No.18-20	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	60	30	27.5	50	425	430
No.18-24	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	63	30	33	60	672	679
No.18-32	2	2	71	36	44	70	911	921

※( )内の数値=SUS304の場合

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

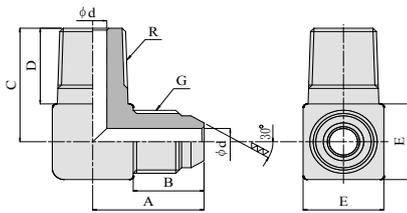
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.33 タイプ



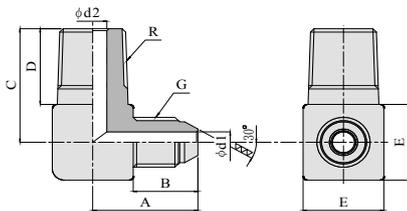
同径



単位:mm

品番※1	G	R	A	B	C	D	d	E	重量(g)	
									C	S
No.33-02	1/8	1/8	20	13	21	14	4	14	29	30
No.33-04	1/4	1/4	24	16	25	17	5.5	17	54	55
No.33-06	3/8	3/8	27.5	17.5	30	20	7	19	89	90
No.33-08	1/2	1/2	32	20	36	24	10	24	159	161
No.33-12	3/4	3/4	36.5	21.5	43	28	16	30	267	270
No.33-16	1	1	40.5	22.5	50	32	21.5	36	421	426
No.33-20	1 1/4	1 1/4	49.5	27	57.5	35	27.5	45	771	779
No.33-24	1 1/2	1 1/2	52	27	63	38	33	50	945	955
No.33-32	2	2	61.5	30	73.5	42	44	63	1,645	1,662

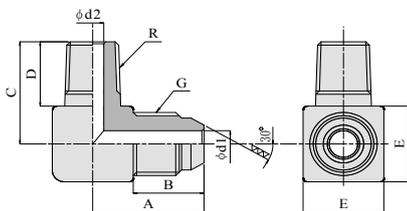
異径 ①



単位:mm

品番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重量(g)	
										C	S
No.33-02×04	1/8	1/4	20	13	23	15	4	5.5	14	47	48
No.33-04×06	1/4	3/8	26	16	30	20	5.5	7	19	82	83
No.33-06×08	3/8	1/2	29.5	17.5	36	24	7	10	24	154	156
No.33-08×12	1/2	3/4	35	20	43	28	10	16	30	263	266
No.33-12×16	3/4	1	39.5	21.5	50	32	16	21.5	36	409	414
No.33-16×20	1	1 1/4	45	22.5	57.5	35	21.5	27.5	45	707	—
No.33-20×24	1 1/4	1 1/2	52	27	63	38	27.5	33	50	973	—
No.33-24×32	1 1/2	2	58.5	27	73.5	42	33	44	63	1,644	—
No.33-02×06	1/8	3/8	23	13	30	20	4	7	19	76	—
No.33-04×08	1/4	1/2	28	16	36	24	5.5	10	24	142	—
No.33-06×12	3/8	3/4	32.5	17.5	43	28	7	16	30	252	—
No.33-08×16	1/2	1	38	20	50	32	10	21.5	36	413	—

異径 ②



単位:mm

品番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重量(g)	
										C	S
No.33-04×02	1/4	1/8	24	16	22	14	5.5	4	17	43	44
No.33-06×04	3/8	1/4	27.5	17.5	27	17	7	5.5	19	78	79
No.33-08×06	1/2	3/8	32	20	32	20	10	7	24	143	145
No.33-12×08	3/4	1/2	36.5	21.5	39	24	16	10	30	252	255
No.33-16×12	1	3/4	40.5	22.5	46	28	21.5	16	36	400	405
No.33-20×16	1 1/4	1	49.5	27	57.5	32	27.5	21.5	45	752	—
No.33-24×20	1 1/2	1 1/4	52	27	63	35	33	27.5	50	940	—
No.33-32×24	2	1 1/2	61.5	30	73.5	38	44	33	63	1,703	—
No.33-06×02	3/8	1/8	27.5	17.5	23	14	7	4	19	69	—
No.33-08×04	1/2	1/4	32	20	29	17	10	5.5	24	133	—
No.33-12×06	3/4	3/8	36.5	21.5	39	20	16	7	30	257	—
No.33-16×08	1	1/2	40.5	22.5	42	24	21.5	10	36	384	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

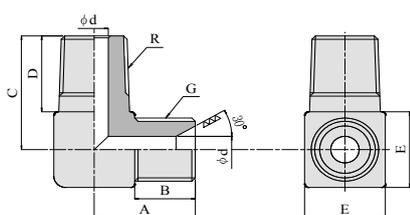
※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.34 タイプ



単位:mm

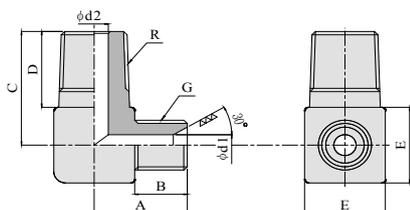
同径



品番※1	G	R	A	B	C	D	d	E	重量(g)	
									C	S
No.34-02	1/8	1/8	18	11	21	14	4	14	30	31
No.34-04	1/4	1/4	21	13	25	17	5.5	17	53	54
No.34-06	3/8	3/8	25	15	30	20	7	19	88	89
No.34-08	1/2	1/2	30	18	36	24	10	24	159	161
No.34-12	3/4	3/4	35	20	43	28	16	30	258	261
No.34-16	1	1	40	22	50	32	21.5	36	419	424
No.34-20	1 1/4	1 1/4	46.5	24	57.5	35	27.5	45	742	750
No.34-24	1 1/2	1 1/2	49	24	63	38	33	50	944	954
No.34-32	2	2	59.5	28	73.5	42	44	63	1,639	1,656

単位:mm

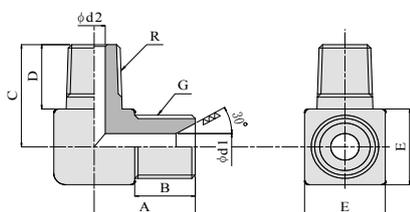
異径①



品番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重量(g)	
										C	S
No.34-02×04	1/8	1/4	19	11	22	15	4	5.5	14	34	35
No.34-04×06	1/4	3/8	23	13	30	20	5.5	7	19	82	83
No.34-06×08	3/8	1/2	27	15	36	24	7	10	24	149	151
No.34-08×12	1/2	3/4	33	18	43	28	10	16	30	267	270
No.34-12×16	3/4	1	38	20	50	32	16	21.5	36	419	424
No.34-16×20	1	1 1/4	44.5	22	57.5	35	21.5	27.5	45	742	—
No.34-20×24	1 1/4	1 1/2	49	24	63	38	27.5	33	50	968	—
No.34-24×32	1 1/2	2	55.5	24	73.5	42	33	44	63	1,626	—
No.34-02×06	1/8	3/8	21	11	30	20	4	7	19	83	—
No.34-04×08	1/4	1/2	25	13	36	24	5.5	10	24	143	—
No.34-06×12	3/8	3/4	30	15	43	28	7	16	30	245	—
No.34-08×16	1/2	1	36	18	50	32	10	21.5	36	435	—

単位:mm

異径②



品番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重量(g)	
										C	S
No.34-04×02	1/4	1/8	21	13	22	14	5.5	4	17	40	41
No.34-06×04	3/8	1/4	25	15	27	17	7	5.5	19	76	77
No.34-08×06	1/2	3/8	30	18	32	20	10	7	24	138	140
No.34-12×08	3/4	1/2	35	20	39	24	16	10	30	252	255
No.34-16×12	1	3/4	40	22	46	28	21.5	16	36	396	401
No.34-20×16	1 1/4	1	46.5	24	57.5	32	27.5	21.5	45	733	—
No.34-24×20	1 1/2	1 1/4	49	24	63	35	33	27.5	50	956	—
No.34-32×24	2	1 1/2	59.5	28	73.5	38	44	33	63	1,688	—
No.34-06×02	3/8	1/8	25	15	23.5	14	7	4	19	76	—
No.34-08×04	1/2	1/4	30	18	29	17	10	5.5	24	133	—
No.34-12×06	3/4	3/8	35	20	34	20	16	7	30	226	—
No.34-16×08	1	1/2	40	22	41	24	21.5	10	36	379	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

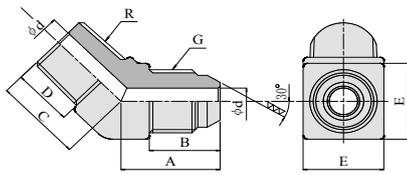
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.35 タイプ



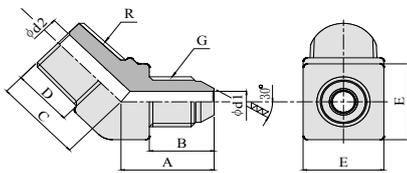
同径



単位:mm

品番※1	G	R	A	B	C	D	d	E	重量(g)	
									C	S
No.35-02	1/8	1/8	19	13	18	12	4	14	27	28
No.35-04	1/4	1/4	22	16	19	13	5.5	17	47	48
No.35-06	3/8	3/8	24.5	17.5	22	15	7	19	67	68
No.35-08	1/2	1/2	28	20	27	18	10	24	119	121
No.35-12	3/4	3/4	31.5	21.5	30	20	16	30	188	190
No.35-16	1	1	34	22.5	34	22	21.5	36	296	300
No.35-20	1 1/4	1 1/4	41	27	40	25	27.5	45	522	528
No.35-24	1 1/2	1 1/2	43	27	41	25	33	50	647	654
No.35-32	2	2	50	30	50	30	44	63	1,144	1,156

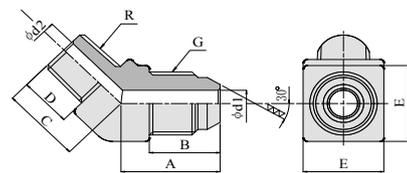
異径 ①



単位:mm

品番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重量(g)	
										C	S
No.35-02×04	1/8	1/4	19	13	19	13	4	5.5	14	29	30
No.35-04×06	1/4	3/8	23	16	22	15	5.5	7	19	69	70
No.35-06×08	3/8	1/2	26.5	17.5	27	18	7	10	24	114	116
No.35-08×12	1/2	3/4	30	20	30	20	10	16	30	186	188
No.35-12×16	3/4	1	33	21.5	34	22	16	21.5	36	276	279
No.35-16×20	1	1 1/4	41	22.5	40	25	21.5	27.5	45	485	—
No.35-20×24	1 1/4	1 1/2	43	27	41	25	27.5	33	50	660	—
No.35-24×32	1 1/2	2	50	27	50	30	33	44	63	1211	—
No.35-02×06	1/8	3/8	20	13	22	15	4	7	19	—	—
No.35-04×08	1/4	1/2	25	16	27	18	5.5	10	24	107	—
No.35-06×12	3/8	3/4	28	17.5	30	20	7	16	30	177	—
No.35-08×16	1/2	1	31.5	20	34	22	10	21.5	36	—	—

異径 ②



単位:mm

品番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重量(g)	
										C	S
No.35-04×02	1/4	1/8	22	16	18	12	5.5	4	17	36	37
No.35-06×04	3/8	1/4	24.5	17.5	20	13	7	5.5	19	58	59
No.35-08×06	1/2	3/8	28	20	24	15	10	7	24	105	107
No.35-12×08	3/4	1/2	31.5	21.5	28	18	16	10	30	186	188
No.35-16×12	1	3/4	34	22.5	32	20	21.5	16	36	280	283
No.35-20×16	1 1/4	1	41	27	40	22	27.5	21.5	45	528	—
No.35-24×20	1 1/2	1 1/4	43	27	41	25	33	27.5	50	667	—
No.35-32×24	2	1 1/2	50	30	50	25	44	33	63	1,243	—
No.35-06×02	3/8	1/8	24.5	17.5	19	12	7	4	19	—	—
No.35-08×04	1/2	1/4	28	20	21.5	13	10	5.5	24	100	—
No.35-12×06	3/4	3/8	31.5	21.5	25	15	16	7	30	177	—
No.35-16×08	1	1/2	34	22.5	30.5	18	21.5	10	36	281	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

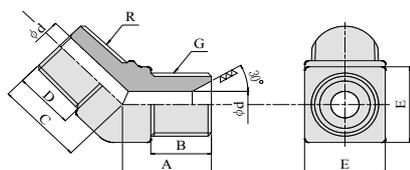
※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.36タイプ



単位:mm

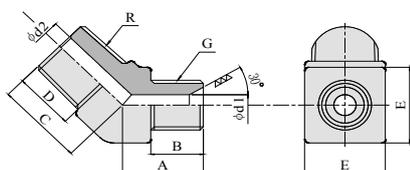
同径



品番※1	G	R	A	B	C	D	d	E	重量(g)	
									C	S
No.36-02	1/8	1/8	17	11	18	12	4	14	24	25
No.36-04	1/4	1/4	19	13	19	13	5.5	17	40	41
No.36-06	3/8	3/8	22	15	22	15	7	19	67	68
No.36-08	1/2	1/2	26	18	27	18	10	24	118	120
No.36-12	3/4	3/4	30	20	30	20	16	30	186	188
No.36-16	1	1	34	22	34	22	21.5	36	300	304
No.36-20	1 1/4	1 1/4	38	24	40	25	27.5	45	532	538
No.36-24	1 1/2	1 1/2	40	24	41	25	33	50	665	672
No.36-32	2	2	48	28	50	30	44	63	1,189	1,202

単位:mm

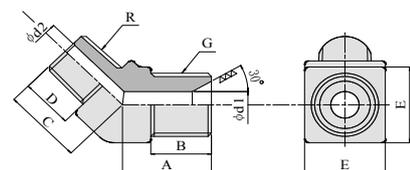
異径①



品番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重量(g)	
										C	S
No.36-02×04	1/8	1/4	17	11	19	13	4	5.5	14	29	30
No.36-04×06	1/4	3/8	20	13	22	15	5.5	7	19	58	59
No.36-06×08	3/8	1/2	24	15	27	18	7	10	24	111	113
No.36-08×12	1/2	3/4	28	18	30	20	10	16	30	179	181
No.36-12×16	3/4	1	34	20	34	22	16	21.5	36	301	305
No.36-16×20	1	1 1/4	36	22	40	25	21.5	27.5	45	531	—
No.36-20×24	1 1/4	1 1/2	40	24	41	25	27.5	33	50	650	—
No.36-24×32	1 1/2	2	48	24	50	30	33	44	63	1,202	—
No.36-02×06	1/8	3/8	18	11	22	15	4	7	19	—	—
No.36-04×08	1/4	1/2	21	13	27	18	5.5	10	24	101	—
No.36-06×12	3/8	3/4	26	15	30	20	7	16	30	188	—
No.36-08×16	1/2	1	30	18	34	22	10	21.5	36	286	—

単位:mm

異径②



品番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重量(g)	
										C	S
No.36-04×02	1/4	1/8	19	13	18	12	5.5	4	17	37	38
No.36-06×04	3/8	1/4	22	15	20	13	7	5.5	19	59	60
No.36-08×06	1/2	3/8	26	18	24	15	10	7	24	111	113
No.36-12×08	3/4	1/2	30	20	28	18	16	10	30	184	186
No.36-16×12	1	3/4	34	22	32	20	21.5	16	36	285	288
No.36-20×16	1 1/4	1	38	24	40	22	27.5	21.5	45	536	—
No.36-24×20	1 1/2	1 1/4	40	24	41	25	33	27.5	50	644	—
No.36-32×24	2	1 1/2	48	28	50	25	44	33	63	1,200	—
No.36-06×02	3/8	1/8	22	15	19	12	7	4	19	—	—
No.36-08×04	1/2	1/4	26	18	21	13	10	5.5	24	95	—
No.36-12×06	3/4	3/8	30	20	25	15	16	7	30	—	—
No.36-16×08	1	1/2	34	22	30	18	21.5	10	36	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。



**製品概要** 高圧洗浄機などの高水圧用に設計されており、耐圧試験や破壊試験等、厳格な性能試験をクリアーした高性能なカップリングです。  
 温水での使用も可能で、洗浄ガンや高圧洗浄機本体からの着脱が敏速に行え、作業性の向上を図れます。  
 ねじ部はRやRcに加えて、NPTや異径なども標準在庫品と成っており、様々な接続形状に対応が可能です。

#### 製品仕様

品番	KS - XXXX - S	KS - XXXX - B
本体材質	SUS304	黄銅
シール材質	パイトン[FPM] + PTFE	パイトン[FPM]
本体サイズ	1/4" ~ 1/2"	1/4" ~ 1/2"
ねじサイズ	1/8" ~ 1/2"	1/4" ~ 1/2"
接続ねじ	R(30°メスシート)・Rc・NPT	R(30°メスシート)・Rc
ボール数	8	6
スリーブロック	有り	無し
最高使用圧力	20.5 MPa	10.5 MPa
最小破壊圧力	82.0 MPa	42.0 MPa
最高使用温度	180℃	180℃
適用流体	水・温水・作動油他	
用途	高圧洗浄機・水圧配管・油圧配管他	

品番詳細

K S - 3 0 S F - S

本体材質	
S	SUS304
B	黄銅

ねじ形状	
F	Rc
FN	NPT(メス)
M	R(30°メスシート)
MN	NPT(オス)
P	プラグ

本体形状	
S	ソケット
P	プラグ

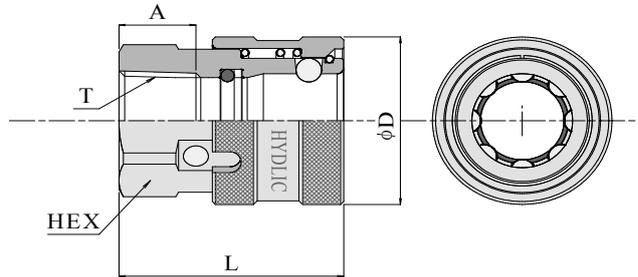
ねじサイズ	
0	本体と同径
1	1/8"
2	1/4"
3	3/8"
4	1/2"

本体サイズ	
2	1/4"
3	3/8"
4	1/2"

製品記号

ソケット (SUS304)

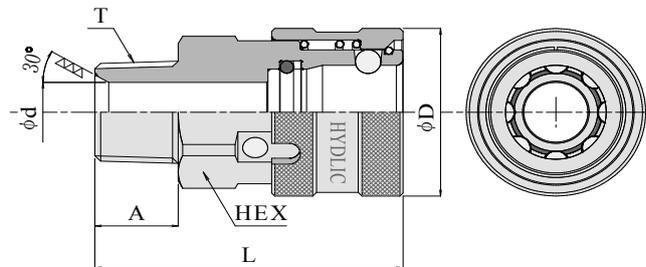
KS-SF-Sタイプ (KS-SFN-S含む)



単位:mm

品番	T	L	A	D	HEX	重量(g)
KS-20SF-S	Rc1/4	32	11	24	19	58
KS-20SFN-S	NPT1/4	32	11	24	19	58
KS-32SF-S	Rc1/4	35	11	28	23	91
KS-30SF-S	Rc3/8	35	12	28	23	84
KS-40SF-S	Rc1/2	44.5	15	35	29	161

KS-SM-Sタイプ (KS-SMN-S含む)

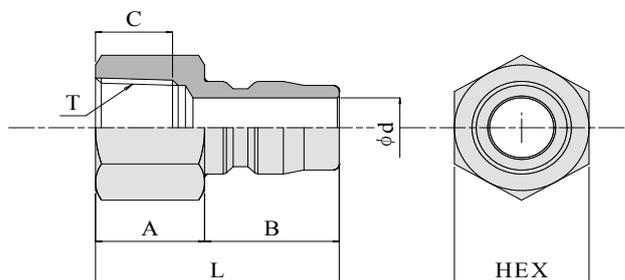


単位:mm

品番	T	L	A	d	D	HEX	重量(g)
KS-20SM-S	R1/4	42	13	6.5	24	19	68
KS-20SMN-S	NPT1/4	42	13	6.5	24	19	68
KS-32SM-S	R1/4	48	13	6.5	28	23	109
KS-30SM-S	R3/8	48	13	10	28	23	107
KS-40SM-S	R1/2	56	17	13	35	29	189

プラグ (SUS304)

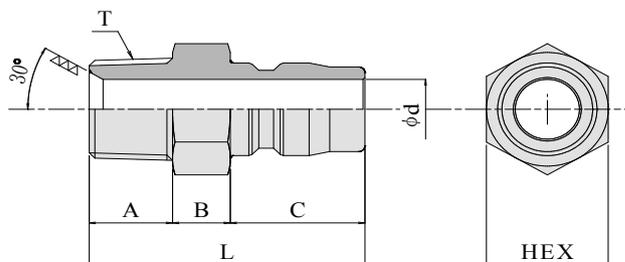
KS-PF-Sタイプ



単位:mm

品番	T	L	A	B	C	d	HEX	重量(g)
KS-20PF-S	Rc1/4	34	16	18	11	6.5	17	28
KS-31PF-S	Rc1/8	28	7	21	8	8.2 × 10	17	27
KS-32PF-S	Rc1/4	37	16	21	11	10	19	41
KS-30PF-S	Rc3/8	38	17	21	12	10	21	43
KS-40PF-S	Rc1/2	45	21	24	15	13	29	106

KS-PM-Sタイプ

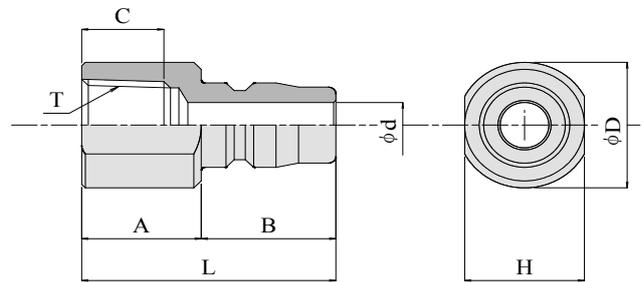


単位:mm

品番	T	L	A	B	C	d	HEX	重量(g)
KS-20PM-S	R1/4	38	13	7	18	6.5	17	30
KS-32PM-S	R1/4	41	13	7	21	6.5 × 10	17	34
KS-30PM-S	R3/8	43	13	9	21	10	19	43
KS-40PM-S	R1/2	52	17	11	24	13	22	78

プラグ (SUS304)

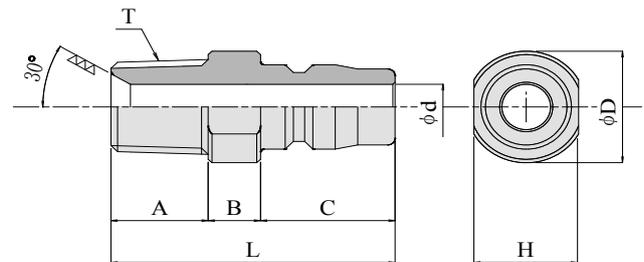
KS-PFN-Sタイプ



単位:mm

品番	T	L	A	B	C	d	D	H	重量(g)
KS-20PFN-S	NPT1/4	34	16	18	11	6.5	18	16	28

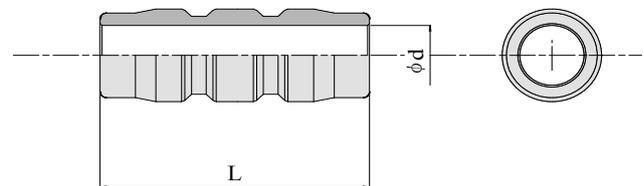
KS-PMN-Sタイプ



単位:mm

品番	T	L	A	B	C	d	D	H	重量(g)
KS-20PMN-S	NPT1/4	38	13	7	18	6.5	16	14	28

KS-PP-Sタイプ

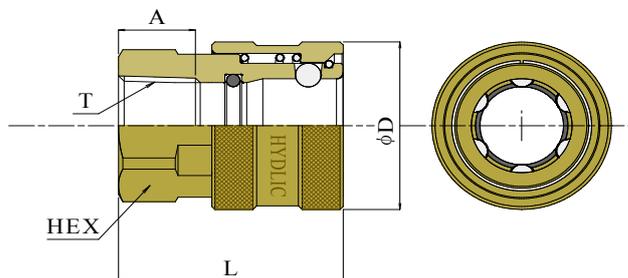


単位:mm

品番	L	d	重量(g)
KS-20PP-S	36	6.5	20
KS-30PP-S	42	10	30
KS-40PP-S	48	13	60

ソケット (黄銅)

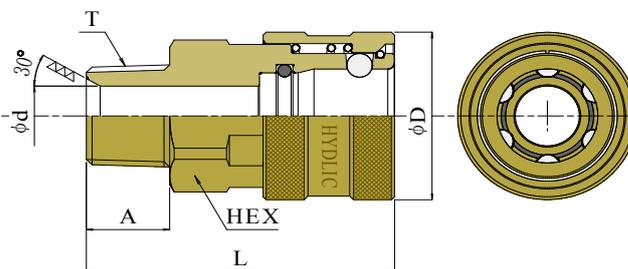
KS-SF-Bタイプ



単位:mm

品番	T	L	A	D	HEX	重量(g)
KS-20SF-B	Rc1/4	32	11	24	19	63
KS-30SF-B	Rc3/8	35	12	28	23	88
KS-40SF-B	Rc1/2	44.5	15	35	29	162

KS-SM-Bタイプ



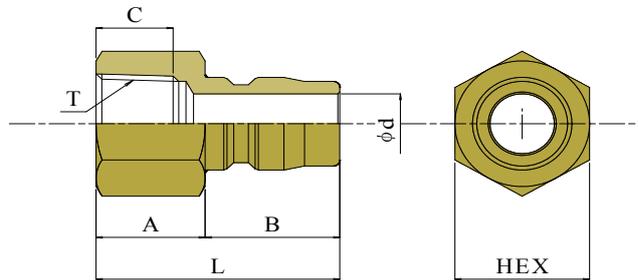
単位:mm

品番	T	L	A	d	D	HEX	重量(g)
KS-20SM-B	R1/4	42	13	6.5	24	19	74
KS-30SM-B	R3/8	48	13	10	28	23	107
KS-40SM-B	R1/2	56	17	13	35	29	195

※ 本体材質が黄銅の場合は、SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

プラグ (黄銅)

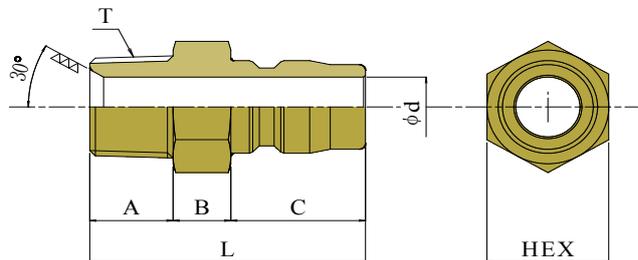
KS-PF-Bタイプ



単位:mm

品番	T	L	A	B	C	d	HEX	重量(g)
KS-20PF-B	Rc1/4	34	16	18	11	6.5	17	31
KS-30PF-B	Rc3/8	38	17	21	12	10	21	46
KS-40PF-B	Rc1/2	45	21	24	15	13	29	115

KS-PM-Bタイプ



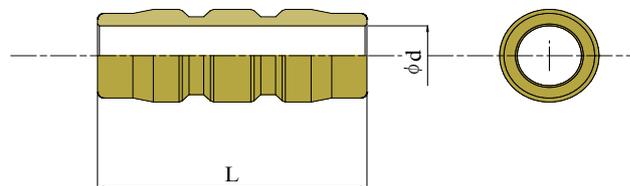
単位:mm

品番	T	L	A	B	C	d	HEX	重量(g)
KS-20PM-B	R1/4	38	13	7	18	6.5	17	33
KS-30PM-B	R3/8	43	13	9	21	10	19	46
KS-40PM-B	R1/2	52	17	11	24	13	22	83

※ 本体材質が黄銅の場合は、SUS304と比べて適正締めトルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締めトルクにて締め付け作業を行ってください。

## プラグ (黄銅)

## KS-PP-Bタイプ



単位:mm

品番	L	d	重量(g)
KS-20PP-B	36	6.5	21
KS-30PP-B	42	10	32
KS-40PP-B	48	13	64



**製品概要** 高圧洗浄機で多く用いられている、手締めで取り付けが可能な、工具を必要としないナットカップリングです。高水圧及び高温水にも対応しており、洗浄ガンや高圧洗浄機本体からの着脱が容易に行えます。数十種類の品目があり、無加圧状態であれば、全品とも接続後に回転する機能を有しているため、ホースや洗浄ガンなどのねじれを解消することができます。

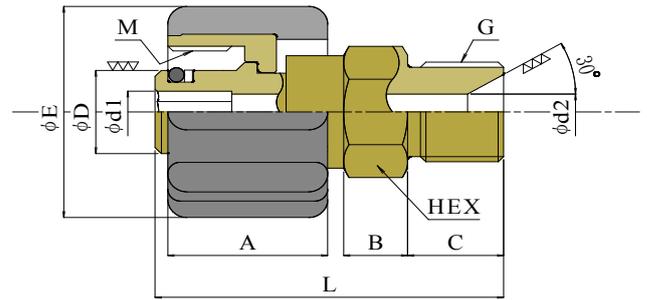
#### 製品仕様

品番	NC - XX
本体材質	黄銅
ナット材質	黄銅 + ナイロン樹脂
接続形状	M22(芯棒φ14)・M22(芯棒φ15)・G1/2(芯棒φ11)
組合せねじ	G(30°スレッド)・ Rc ・ M22(芯棒φ14)・M22(芯棒φ15)・G1/2(芯棒φ11)
組合せねじサイズ	1/4" ~ 1/2"
シール材質	バイロン[FPM]・PTFE
最高使用圧力	28.0 MPa
最小破壊圧力	84.0 MPa
最高使用温度	150℃
適用流体	水・温水
用途	高圧洗浄機・水圧配管

※ この金具は手締めタイプです。手の力だけでしっかり締め付けるようにしてください。

工具等で締め付け作業を行うとナット樹脂部分が破損してしまいます。工具等は絶対に使用しないでください。

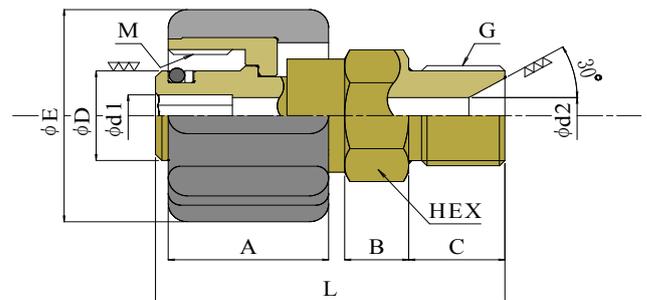
M22ナット(芯棒φ14) × Gオスねじ(30°メスシート) タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A	B	C	D	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-01	22 × 1.5	1/4	52.5	25	10	13	14	35.5	6	6	19	107
NC-02	22 × 1.5	3/8	54.5	25	10	15	14	35.5	6	6	19	116
NC-03	22 × 1.5	1/2	57.5	25	10	18	14	35.5	6	6	22	148

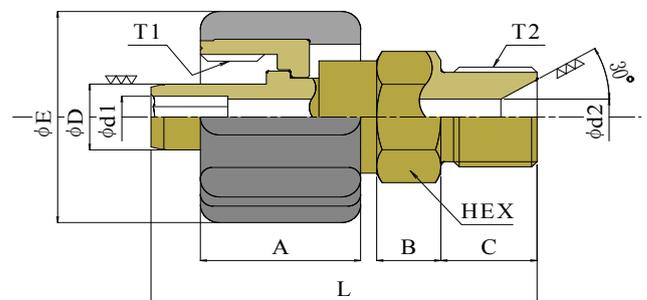
M22ナット(芯棒φ15) × Gオスねじ(30°メスシート) タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A	B	C	D	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-04	22 × 1.5	1/4	52.5	25	10	13	15	35.5	6	6	19	109
NC-05	22 × 1.5	3/8	54.5	25	10	15	15	35.5	6	6	19	119
NC-06	22 × 1.5	1/2	57.5	25	10	18	15	35.5	6	6	22	151

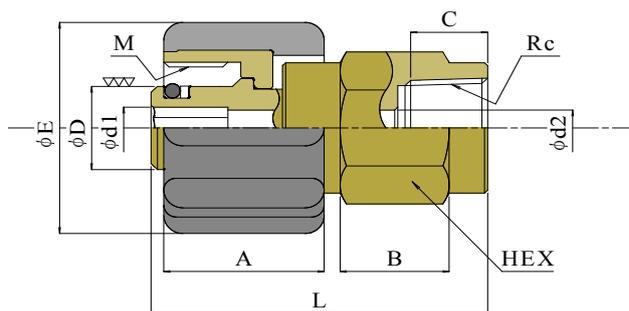
G1/2ナット(芯棒φ11) × Gオスねじ(30°メスシート) タイプ



単位:mm

品番	T1	T2	L	A	B	C	D	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-07	G1/2	G1/4	58	25	10	13	11	35.5	6	6	19	111
NC-08	G1/2	G3/8	60	25	10	15	11	35.5	6	6	19	121
NC-09	G1/2	G1/2	63	25	10	18	11	35.5	6	6	22	152

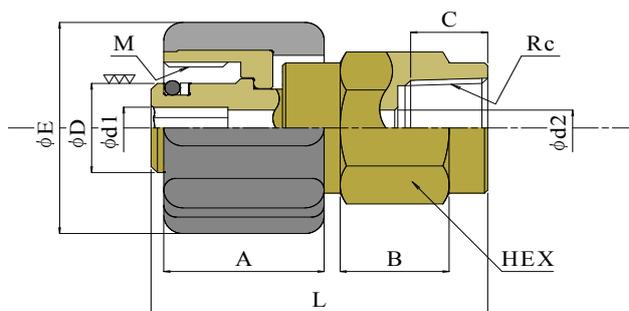
M22ナット(芯棒φ14) × Rc タイプ



単位:mm

品番	M	Rc	L	A	B	C	D	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-10	22 × 1.5	1/4	51.5	25	17	11	14	35.5	6	6	19	116
NC-11	22 × 1.5	3/8	52.5	25	17	12	14	35.5	6	6	22	136
NC-12	22 × 1.5	1/2	56.5	25	20	15	14	35.5	6	6	27	170

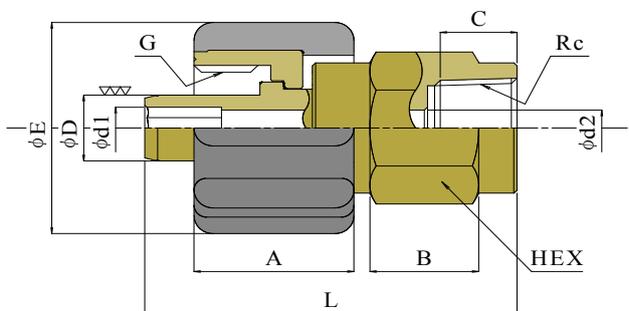
M22ナット(芯棒φ15) × Rc タイプ



単位:mm

品番	M	Rc	L	A	B	C	D	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-13	22 × 1.5	1/4	51.5	25	17	11	15	35.5	6	6	19	118
NC-14	22 × 1.5	3/8	52.5	25	17	12	15	35.5	6	6	22	138
NC-15	22 × 1.5	1/2	56.5	25	20	15	15	35.5	6	6	27	172

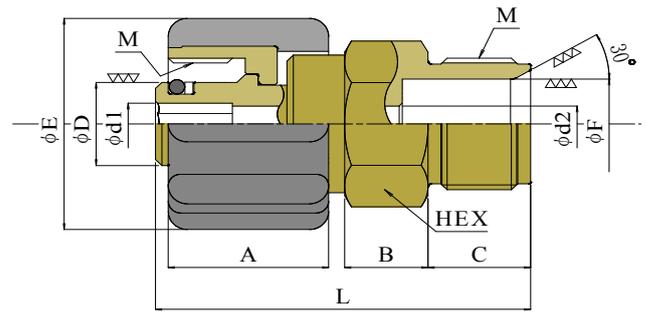
G1/2ナット(芯棒φ11) × Rc タイプ



単位:mm

品番	G	Rc	L	A	B	C	D	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-16	1/2	1/4	57	25	17	11	11	35.5	6	6	19	120
NC-17	1/2	3/8	58	25	17	12	11	35.5	6	6	22	140
NC-18	1/2	1/2	62	25	20	15	11	35.5	6	6	27	174

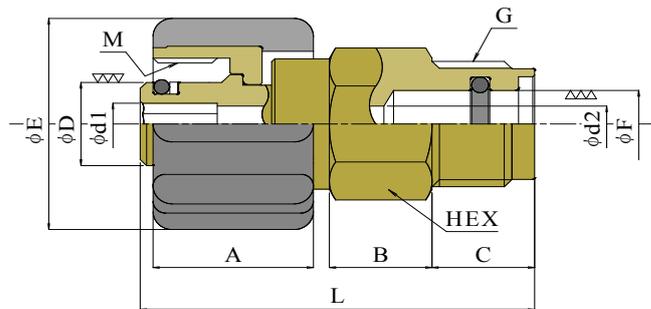
M22ナット × M22オスねじ タイプ



単位:mm

品番	M	L	A	B	C	D	E	F	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-19	22 × 1.5	58.5	25	13	16	14	35.5	15	6	6	24	151
NC-20	22 × 1.5	58.5	25	13	16	15	35.5	14	6	6	24	156

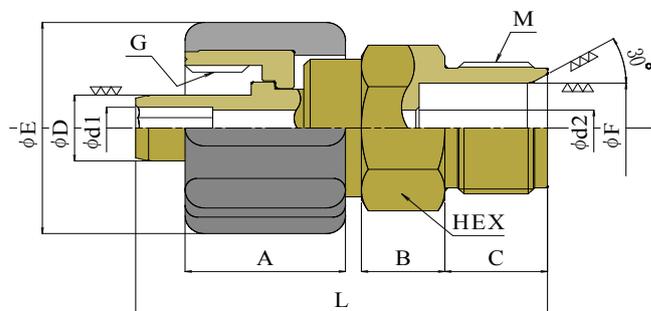
M22ナット × G1/2オスねじ(芯棒φ11) タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A	B	C	D	E	F	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-21	22 × 1.5	1/2	61.5	25	16	16	14	35.5	11	6	6	22	153
NC-22	22 × 1.5	1/2	61.5	25	16	16	15	35.5	11	6	6	22	155

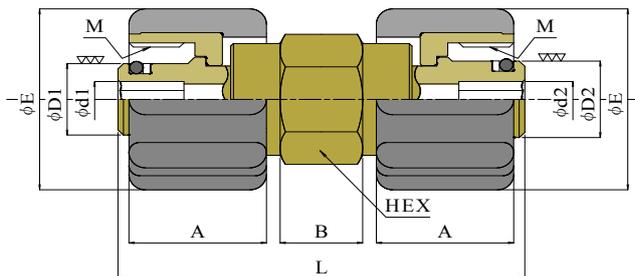
G1/2ナット(芯棒φ11) × M22オスねじ タイプ



単位:mm

品番	G	M	L	A	B	C	D	E	F	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-23	1/2	22 × 1.5	64	25	13	16	11	35.5	14	6	6	24	158
NC-24	1/2	22 × 1.5	64	25	13	16	11	35.5	15	6	6	24	155

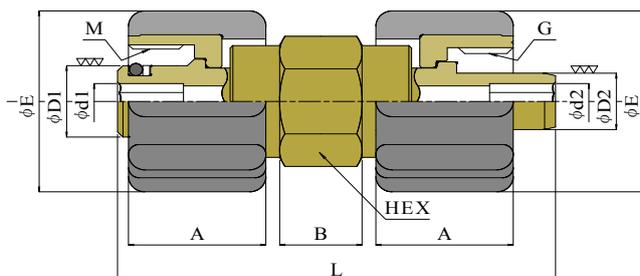
M22ナット × M22ナット タイプ



単位:mm

品番	M	L	A	B	D1	D2	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-25	22 × 1.5	74	25	15	14	14	35.5	6	6	22	212
NC-26	22 × 1.5	74	25	15	14	15	35.5	6	6	22	215
NC-27	22 × 1.5	74	25	15	15	15	35.5	6	6	22	217

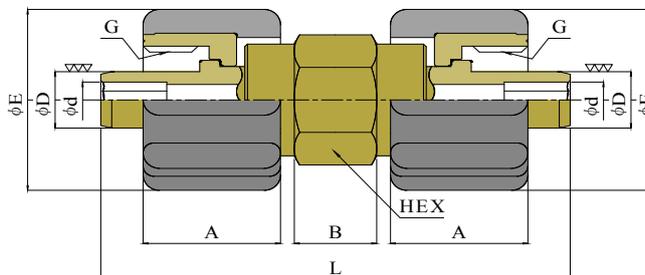
M22ナット × G1/2ナット(芯棒φ11) タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A	B	D1	D2	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-28	22 × 1.5	1/2	79.5	25	15	14	11	35.5	6	6	22	217
NC-29	22 × 1.5	1/2	79.5	25	15	15	11	35.5	6	6	22	219

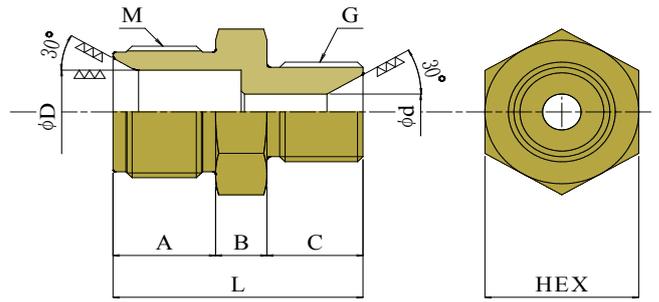
G1/2ナット(芯棒φ11) × G1/2ナット(芯棒φ11) タイプ



単位:mm

品番	G	L	A	B	D	E	d	HEX	重量(g)
NC-30	1/2	85	25	15	11	35.5	6	22	221

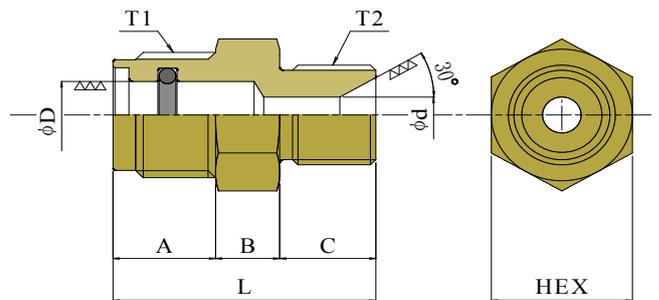
M22オスねじ(芯棒φ14) × Gオスねじ(30°メスシート) タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A	B	C	D	d	HEX	重量(g)
NC-31	22 × 1.5	1/4	37	16	8	13	14	6	24	58
NC-32	22 × 1.5	3/8	39	16	8	15	14	6	24	68
NC-33	22 × 1.5	1/2	44	16	10	18	14	8	24	90

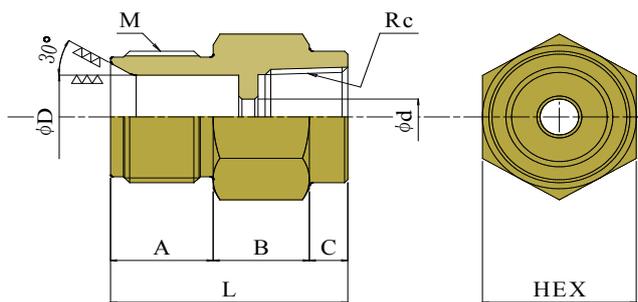
G1/2オスねじ(芯棒φ11) × Gオスねじ(30°メスシート) タイプ



単位:mm

品番	T1	T2	L	A	B	C	D	d	HEX	重量(g)
NC-34	G1/2	G1/4	39	16	10	13	11	6	22	60
NC-35	G1/2	G3/8	41	16	10	15	11	6	22	70
NC-36	G1/2	G1/2	44	16	10	18	11	8	22	84

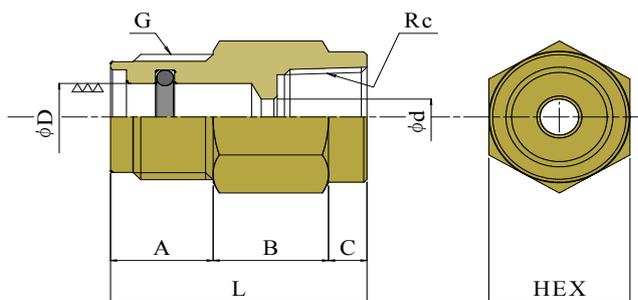
M22オスねじ(芯棒φ14) × Rc タイプ



単位:mm

品番	M	Rc	L	A	B	C	D	d	HEX	重量(g)
NC-37	22 × 1.5	1/4	36	16	15	5	14	6	24	78
NC-38	22 × 1.5	3/8	37	16	15	6	14	6	24	76
NC-39	22 × 1.5	1/2	41	16	18	7	14	8	27	98

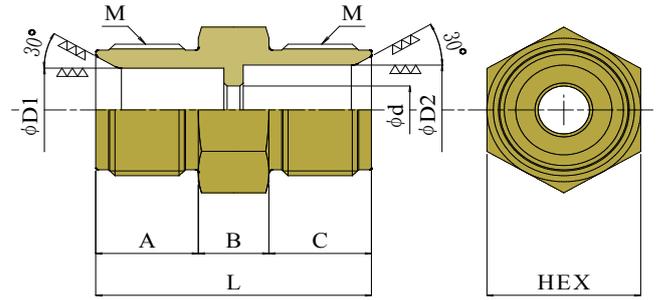
G1/2オスねじ(芯棒φ11) × Rc タイプ



単位:mm

品番	G	Rc	L	A	B	C	D	d	HEX	重量(g)
NC-40	1/2	1/4	39	16	18	5	11	6	22	78
NC-41	1/2	3/8	40	16	18	6	11	6	22	76
NC-42	1/2	1/2	44	16	21	7	11	8	27	114

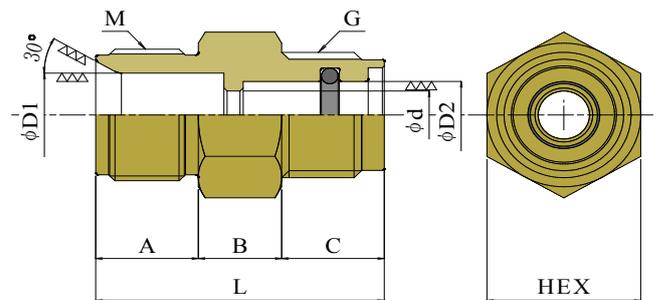
M22オスねじ × M22オスねじ タイプ



単位:mm

品番	M	L	A	B	C	D1	D2	d	HEX	重量(g)
NC-43	22 × 1.5	43	16	11	16	14	14	8	24	80
NC-44	22 × 1.5	43	16	11	16	14	15	8	24	76

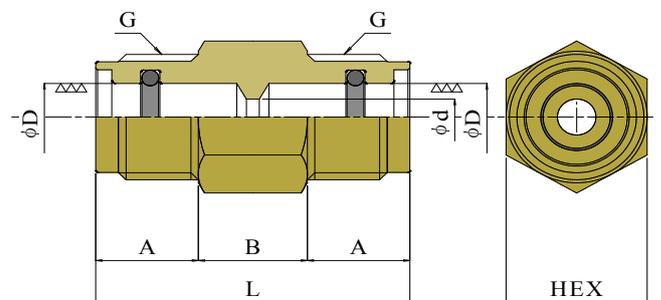
M22オスねじ(芯棒φ14) × G1/2オスねじ(芯棒φ11) タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A	B	C	D1	D2	d	HEX	重量(g)
NC-45	22 × 1.5	1/2	45	16	13	16	14	11	8	24	88

G1/2オスねじ(芯棒φ11) × G1/2オスねじ(芯棒φ11) タイプ



単位:mm

品番	G	L	A	B	D	d	HEX	重量(g)
NC-46	1/2	49	16	17	11	6	22	93



**製品概要** NCタイプに特殊ボールベアリングを内蔵したNCスイベルタイプです。加圧状態でも低い回転トルクで回転する機能を有しており、洗浄作業中のホースや洗浄ガンなどのねじれを解消することが出来る為、作業性の向上と洗浄ホースの金具付近部分の破損を防止することが出来ます。

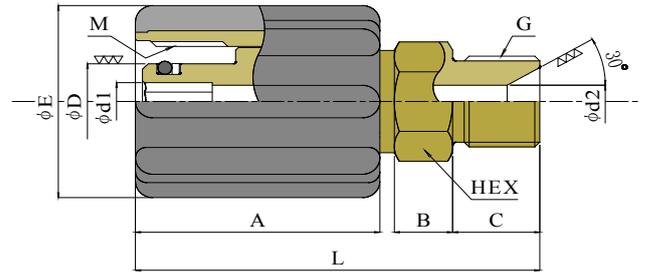
#### 製品仕様

品番	NC - XX
本体材質	黄銅
ナット材質	黄銅 + ナイロン樹脂
接続形状	M22(芯棒φ14)
組合せねじ	G(30°メスシート)・Rc・ M22(芯棒φ14)・M22(芯棒φ15)・G1/2(芯棒φ11)
組合せねじサイズ	1/4" ~ 1/2"
シール材質	ハイトン[FPM]・PTFE
最高使用圧力	28.0 MPa
最小破壊圧力	84.0 MPa
最高使用温度	150℃
適用流体	水・温水
用途	高圧洗浄機・水圧配管

※ この金具は手締めタイプです。手の力だけでしっかり締め付けるようにしてください。

工具等で締め付け作業を行うとナット樹脂部分が破損してしまいます。工具等は絶対に使用しないでください。

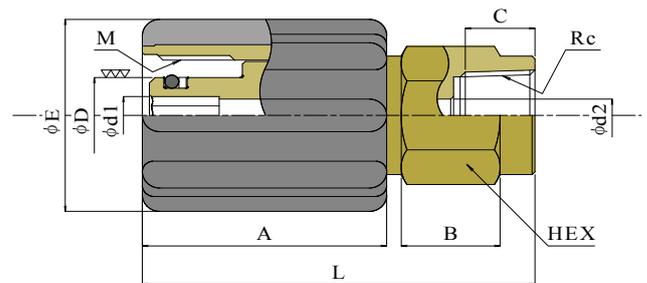
M22ナット(芯棒φ14) × Gオスねじ(30°メスシート) タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A	B	C	D	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-47	22 × 1.5	1/4	68	42	10	13	14	35.5	6	6	19	164
NC-48	22 × 1.5	3/8	70	42	10	15	14	35.5	6	6	19	173
NC-49	22 × 1.5	1/2	73	42	10	18	14	35.5	6	6	22	205

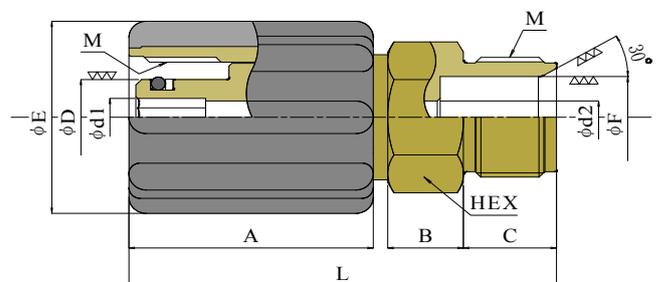
M22ナット(芯棒φ14) × Rc タイプ



単位:mm

品番	M	Rc	L	A	B	C	D	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-50	22 × 1.5	1/4	67	42	17	11	14	35.5	6	6	19	173
NC-51	22 × 1.5	3/8	68	42	17	12	14	35.5	6	6	22	193
NC-52	22 × 1.5	1/2	72	42	20	15	14	35.5	6	6	27	227

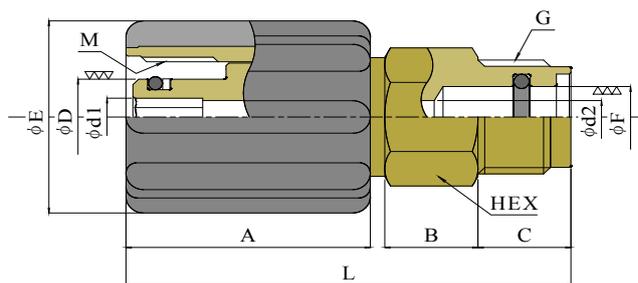
M22ナット × M22オスねじ タイプ



単位:mm

品番	M	L	A	B	C	D	E	F	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-53	22 × 1.5	74	42	13	16	14	35.5	15	6	6	24	208
NC-54	22 × 1.5	74	42	13	16	14	35.5	14	6	6	24	211

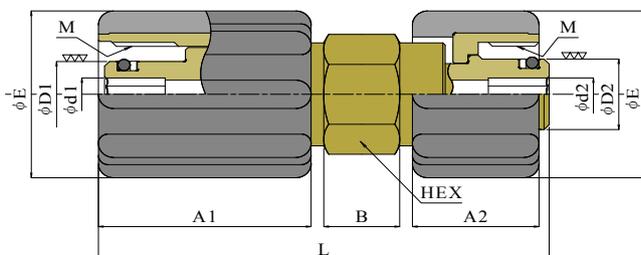
M22ナット × G1/2オスねじ(芯棒φ11)タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A	B	C	D	E	F	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-55	22 × 1.5	1/2	77	42	16	16	14	35.5	11	6	6	22	210

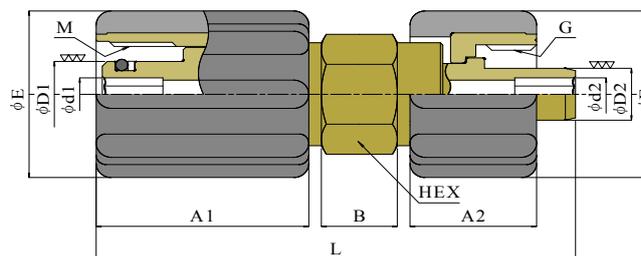
M22ナット × M22ナットタイプ



単位:mm

品番	M	L	A1	A2	B	D1	D2	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-56	22 × 1.5	90	42	25	15	14	14	35.5	6	6	22	269
NC-57	22 × 1.5	90	42	25	15	14	15	35.5	6	6	22	272

M22ナット × G1/2ナット(芯棒φ11)タイプ



単位:mm

品番	M	G	L	A1	A2	B	D1	D2	E	d1	d2	HEX	重量(g)
NC-58	22 × 1.5	1/2	95	42	25	15	14	11	35.5	6	6	22	274

- ・ホース直接取付けタイプは、2ページの洗浄用ゴムホース「GWタイプ」を御参照ください。
- ・カタログに記載されていない特殊タイプも設計製作が可能です。弊社営業部までお問合せください。



**製品概要** 高圧水や高温水用に設計されており、軽量で作業性に優れた洗淨ガンです。  
洗淨ガン本体、各種ジョイント、ランス、噴射ノズルを様々な用途や使用環境に合わせて、1,000種類以上もの組み合わせから選定可能。  
アジャスタブルノズルやターボノズル、クイックノズルなどの豊富なノズル群により、強力な洗淨効果を発揮します。

**適用流体** 水・温水

**各種性能** 各製品毎の性能表を御参照ください。

**HPGN-1** (20.7MPaまで使用可能なライフル型洗浄ガンです。)



部品番号	HPGN-1
組合せ番号	GN1
最高使用圧力	20.7MPa
最高使用温度	60℃
最大流量	25ℓ/min.
入口形状	M22P1.5オス(D14)
出口形状	M22P1.5メス(D14)
全長	510mm
重量	550g

**HPGN-2** (28.0MPaまで使用可能なライフル型洗浄ガンです。)



部品番号	HPGN-2
組合せ番号	GN2
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	25ℓ/min.
入口形状	M22P1.5オス(D14)
出口形状	M22P1.5メス(D14)
全長	510mm
重量	860g

**HPGN-3** (28.0MPaまで使用可能なピストル型洗浄ガンです。)



部品番号	HPGN-3
組合せ番号	GN3
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	25ℓ/min.
入口形状	M22P1.5オス(D14)
出口形状	NPT1/4メス
全長	170mm
重量	495g

**HPGN-4** (28.0MPaまで使用可能な横型洗浄ガンです。)



部品番号	HPGN-4
組合せ番号	GN4
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	M22P1.5オス(D14)
出口形状	NPT1/4メス
全長	240mm
重量	660g

**KSZ-20SFN-B** (QCプラグAや、クイックノズルと接続可能です。)

部品番号	KSZ-20SFN-B
組合せ番号	S1
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	QCソケットA
外径	24mm
全長	35mm
重量	76g
材質	黄銅+ハイトン[FPM]

**KS-20SMN-S** (QCプラグBと接続可能です。KS-20PFN-S + NMノズルでワンタッチノズルにも成ります。)

部品番号	KS-20SMN-S
組合せ番号	S2
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	QCソケットB
外径	24mm
全長	42mm
重量	70g
材質	SUS+ハイトン[FPM]

**KS-20SFN-S** (QCプラグBと接続可能です。KS-20PFN-S + NMノズルでワンタッチノズルにも成ります。)

部品番号	KS-20SFN-S
組合せ番号	S3
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	QCソケットB
外径	24mm
全長	32mm
重量	60g
材質	SUS+ハイトン[FPM]

**KEW-20SMN-B** (QCプラグLと接続可能です。ガンとランス間などにも使用可能な高強度カップリングです。)

部品番号	KEW-20SMN-B
組合せ番号	S4
最高使用圧力	25.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	QCソケットL
外径	43mm
全長	76mm
重量	230g
材質	黄銅+樹脂+ハイトン

※ 上記性能表の数値は、高圧洗浄ガンのランスやノズルなどの接続部分に使用した場合の数値です。配管用に使用した場合の数値は異なります。

**KSZ-20PMN-S** (QCソケットAと接続可能です。各種ノズルと組み合わせて使用します。)

部品番号	KSZ-20PMN-S
組合せ番号	P1
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	QCプラグA
出口形状	NPT1/4オス
HEX	14mm
全長	41mm
重量	27g
材質	SUS

**KSZ-20PM-S** (QCソケットAと接続可能です。各種ノズルと組み合わせて使用します。)

部品番号	KSZ-20PM-S
組合せ番号	P2
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	QCプラグA
出口形状	R1/4
HEX	14mm
全長	41mm
重量	26g
材質	SUS

**KS-20PFN-S** (QCソケットBと接続可能です。各種ノズルと組み合わせて使用します。)

部品番号	KS-20PFN-S
組合せ番号	P3
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	QCプラグB
出口形状	NPT1/4オス
外径	18mm(対辺16)
全長	34mm
重量	28g
材質	SUS

**KS-20PMN-S** (QCソケットBと接続可能です。各種ノズルと組み合わせて使用します。)

部品番号	KS-20PMN-S
組合せ番号	P4
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	QCプラグB
出口形状	NPT1/4オス
外径	16mm(対辺14)
全長	38mm
重量	28g
材質	SUS

※ 上記性能表の数値は、高圧洗浄ガンのランスやノズルなどの接続部分に使用した場合の数値です。配管用に使用した場合の数値は異なります。

**KS-20PM-S** (QCソケットBと接続可能です。各種ノズルと組み合わせて使用します。)

部品番号	KS-20PM-S
組合せ番号	P5
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	QCﾌﾟﾗｸﾞB
出口形状	R1/4
HEX	17mm
全長	38mm
重量	30g
材質	SUS

**KEW-20PFN-S** (QCソケットLと接続可能です。ガンとランス間などにも使用可能な高強度カップリングです。)

部品番号	KEW-20PFN-S
組合せ番号	P6
最高使用圧力	25.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	QCﾌﾟﾗｸﾞL
出口形状	NPT1/4ｽ
外径	20mm(対辺17)
全長	83mm
重量	79g
材質	SUS

※ 上記性能表の数値は、高圧洗浄ガンのランスやノズルなどの接続部分に使用した場合の数値です。配管用に使用した場合の数値は異なります。

**NCZ-F-N04M** (M22プラグ(D14)と接続可能です。ガンとランスの接続や、各種ノズルの取付けに使用。)



部品番号	NCZ-F-N04M
組合せ番号	S5
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	NPT1/4オス
出口形状	M22P1.5メス(D14)
外径	35.5mm
全長	43mm
重量	89g
材質	黄銅+樹脂+ハイトン

**NCZ-F-N04F** (M22プラグ(D14)と接続可能です。ガンとランスの接続や、各種ノズルの取付けに使用。)



部品番号	NCZ-F-N04F
組合せ番号	S6
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	M22P1.5メス(D14)
外径	35.5mm
全長	35mm
重量	73g
材質	黄銅+樹脂+ハイトン

※ 上記性能表の数値は、高圧洗浄ガンのランスやノズルなどの接続部分に使用した場合の数値です。配管用に使用した場合の数値は異なります。

**NCZ-M-N04F** (M22ソケット(D14)と接続可能です。ガンとランスの接続や、各種ノズルの取付けに使用。)

部品番号	NCZ-M-N04F
組合せ番号	P7
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	M22P1.5オス(D14)
出口形状	NPT1/4メス
HEX	22mm
全長	30.5mm
重量	48g
材質	黄銅

**NCZ-M-N04M** (M22ソケット(D14)と接続可能です。ガンとランスの接続や、各種ノズルの取付けに使用。)

部品番号	NCZ-M-N04M
組合せ番号	P8
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	M22P1.5オス(D14)
出口形状	NPT1/4メス
HEX	22mm
全長	34mm
重量	52g
材質	黄銅

**NCZ-M-R04M** (M22ソケット(D14)と接続可能です。ガンとランスの接続や、各種ノズルの取付けに使用。)

部品番号	NCZ-M-R04M
組合せ番号	P9
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	M22P1.5オス(D14)
出口形状	R1/4
HEX	22mm
全長	34mm
重量	52g
材質	黄銅

※ 上記性能表の数値は、高圧洗浄ガンのランスやノズルなどの接続部分に使用した場合の数値です。配管用に使用した場合の数値は異なります。

**NPT04・NPTR04・NPL04** (ガンとランスの接続や、各種ノズルの取付けに使用。)


部品番号	NPT04	NPTR04	NPL04
組合せ番号	NP	NR	NL
最高使用圧力	28.0MPa		
最高使用温度	150℃		
最大流量	37ℓ/min.		
入口形状	NPT1/4オス		
出口形状	NPT1/4オス	R1/4	NPT1/4オス
外径	14mm		
全長	26mm		40mm
重量	14g		26g
材質	SUS		

※ 上記性能表の数値は、高圧洗浄ガンのランスやノズルなどの接続部分に使用した場合の数値です。  
配管用に使用した場合の数値は異なります。

## ストレートランス

**STL-C-P** (スチールパイプ製(クロームメッキ品)で、丸型プラスチックプロテクション一体成形品。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	プロテクション	重量
STL600C1P	L1	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	600mm	1	440g
STL1200C2P	L2	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	1,200mm	2	880g

**STL-S** (ステンレスパイプ製。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	重量
STL600S	L5	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	600mm	290g
STL700S	L6	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	700mm	330g
STL900S	L7	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	900mm	420g
STL1200S	L8	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	1,200mm	560g

**STL-C** (スチールパイプ製(クロームメッキ品)で、ゴム製継手カバー付。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	重量
STL580C	L13	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス	13.2mm	600mm	360g

## ベンドランス

**BDL-C-P** (先端部15°ベンドタイプ。スチールパイプ製(クロームメッキ品)で、丸型プラスチックプロテクション一体成形品。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	プロテクション	重量
BDL600C1P	L3	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	600mm	1	440g
BDL1200C2P	L4	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	1,200mm	2	880g

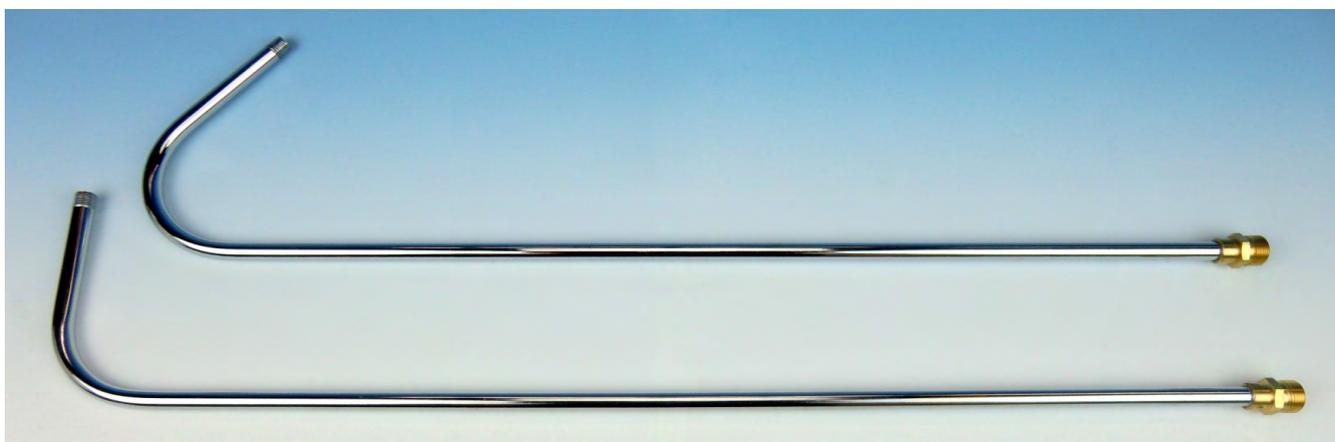
**BDL-S** (先端部15°ベンドタイプ。ステンレスパイプ製。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	重量
BDL600S	L9	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	600mm	290g
BDL700S	L10	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	700mm	330g
BDL900S	L11	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	900mm	420g
BDL1200S	L12	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	NPT1/4オス	NPT1/4オス	13mm	1,200mm	560g

## アンダーボディランス

**UBL-C** (スチールパイプ製(クロームメッキ品)で、130°ベンドと90°ベンドの2タイプ。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	ベンド	重量
UBL730C	L14	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス	13mm	730mm	130°	460g
UBL750C	L15	28.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス	13mm	760mm	90°	440g

※屋根の雨樋(あまどい)等の洗浄にも適しています。

## ツインランス

**TWL-SA** (横型ツインランス。ステンレス製ランスを使用し、ハンドルによる切替付。※ハンドル前転=両噴射・ハンドル後転=右噴射のみ)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	重量
TWL680SA	L16	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	680mm	1,030g

**TWL-SB** (横型ツインランス。ステンレス製ランスを使用。切替無し。※常時両噴射。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	重量
TWL600SB	L17	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	640mm	1,030g
TWL700SB	L18	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	740mm	1,120g
TWL900SB	L19	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	940mm	1,290g
TWL1200SB	L20	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	1,240mm	1,580g

**TWL-SC** (縦型ツインランス。ステンレス製ランスを使用。切替無し。※常時両噴射。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	出口形状	パイプ外径	全長	重量
TWL600SC	L21	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	640mm	1,030g
TWL700SC	L22	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	740mm	1,120g
TWL900SC	L23	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	940mm	1,290g
TWL1200SC	L24	25.0MPa	150℃	40ℓ/min.	M22P1.5オス(D14)	NPT1/4オス×2	13mm	1,240mm	1,580g

## ハンドル

**HD13** (グリップ部分の締め付けで、自由な位置に移動可能なハンドルです。外径φ13.0~13.3のランスに適合。)



部品番号	HD13
組合せ番号	HD
グリップ部外径	30~33mm
グリップ部長さ	100mm
重量	200g
材質	ゴム+鉄+黄銅

## ノズルホルダー

**QCNH4** (クイックノズル、QCプラグA、QCプラグBの取付けが可能で、ツインランス以外のランス全てに取付けが可能です。)



部品番号	QCNH4
組合せ番号	QH
全長	123mm
重量	54g
収納数	4個
付属品	取付け用ビス(SUS)
材質	軟質樹脂

## ツインハンドル

**TWH** (ツインランス用ハンドル。切替無し。)



部品番号	TWH
組合せ番号	TH
最高使用圧力	25.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	40ℓ/min.
入口形状	M22P1.5オス(D14)
出口形状	NPT1/4メス×2
NPT1/4ピッチ	中心から中心=20mm
重量	400g
材質	ゴム+黄銅(クロム)

## ツインブラケット

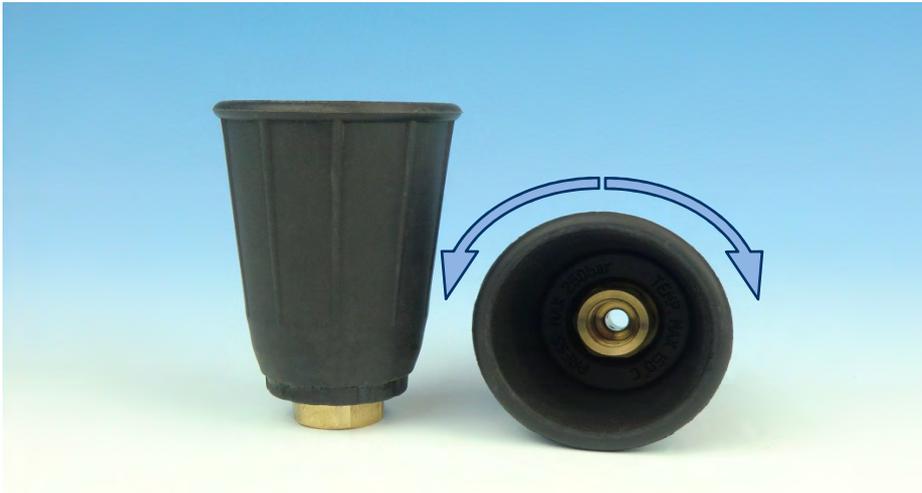
**TW-BR** (ツインランス固定用のブラケット。)



部品番号	TW-BR
組合せ番号	TR
適合パイプ径	13.0~13.2mm
パイプピッチ	中心から中心=20mm
重量	72g
付属品	固定用ビス(SUS)
材質	黄銅(クロム)

## ノズルジョイント

**NJ04** (NMノズル取付け用ジョイント。外部のゴムを回転させると低圧噴射に切り替えが可能です。)



部品番号	NJ04
組合せ番号	NJ
最高使用圧力	25.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	37ℓ/min.
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	NPT1/4メス
機能	低圧噴射切替付
重量	190g
材質	ゴム+黄銅

## ツイストジョイント

**TWJ04** (NMノズル取付け用ジョイント。本体を回転させることで、ノズル2種を使用可能。常に前方のみが噴射します。)

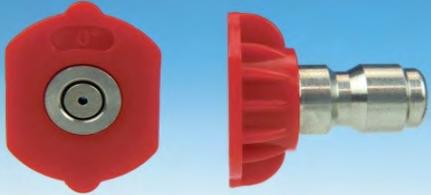


部品番号	TWJ04
組合せ番号	TJ
最高使用圧力	7.0MPa
最高使用温度	60℃
最大流量	15ℓ/min.
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	NPT1/4メス×2
機能	ノズル2種切替付
重量	165g
材質	黄銅(クロム)

※TWJ04にてショートガン(組合せ例①参照)を製作する場合、ガンニップル「NPT04」を使用すると噴射ノズルが洗浄ガン本体に接触してしまう可能性があります。  
TWJ04にてショートガンを製作する際は、ガンニップル「NPL04」をご選択ください。

## クイックノズル

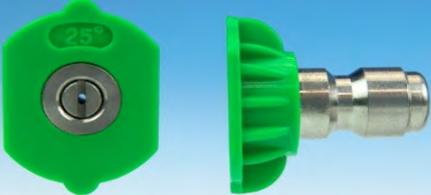
**QCN00** (QCソケットAにワンタッチ接続が可能なクイックノズルです。) 噴射角度=0°(直射)

	部品(組合せ)番号	QCN00###	流量サイズ	020~090の15種類
	最高使用圧力	28.0MPa	※部品番号と組合せ番号は共通で、 下記の表記方法と成ります。  QCN00+流量サイズ=部品(組合せ)番号  (例)流量サイズ=045の場合は 「QCN00045」と成ります。	
	最高使用温度	150℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	QCプラグA		
	全長	30mm		
	重量	18g		
	材質	SUS+樹脂		

**QCN15** (QCソケットAにワンタッチ接続が可能なクイックノズルです。) 噴射角度=15°フラットスプレー

	部品(組合せ)番号	QCN15###	流量サイズ	020~090の15種類
	最高使用圧力	28.0MPa	※部品番号と組合せ番号は共通で、 下記の表記方法と成ります。  QCN15+流量サイズ=部品(組合せ)番号  (例)流量サイズ=025の場合は 「QCN15025」と成ります。	
	最高使用温度	150℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	QCプラグA		
	全長	30mm		
	重量	18g		
	材質	SUS+樹脂		

**QCN25** (QCソケットAにワンタッチ接続が可能なクイックノズルです。) 噴射角度=25°フラットスプレー

	部品(組合せ)番号	QCN25###	流量サイズ	020~090の15種類
	最高使用圧力	28.0MPa	※部品番号と組合せ番号は共通で、 下記の表記方法と成ります。  QCN25+流量サイズ=部品(組合せ)番号  (例)流量サイズ=090の場合は 「QCN25090」と成ります。	
	最高使用温度	150℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	QCプラグA		
	全長	30mm		
	重量	18g		
	材質	SUS+樹脂		

**QCN40** (QCソケットAにワンタッチ接続が可能なクイックノズルです。) 噴射角度=40°フラットスプレー

	部品(組合せ)番号	QCN40###	流量サイズ	020~090の15種類
	最高使用圧力	28.0MPa	※部品番号と組合せ番号は共通で、 下記の表記方法と成ります。  QCN40+流量サイズ=部品(組合せ)番号  (例)流量サイズ=070の場合は 「QCN40070」と成ります。	
	最高使用温度	150℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	QCプラグA		
	全長	30mm		
	重量	18g		
	材質	SUS+樹脂		

**QCSN** (QCソケットAにワンタッチ接続が可能なクイックソープノズルです。) 噴射角度=65°フラットスプレー

	部品(組合せ)番号	QCSN		
	最高使用圧力	5.0MPa		
	最高使用温度	60℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	QCプラグA		
	全長	30mm		
	重量	17g		
	材質	黄銅+樹脂		

※ 流量サイズは、61ページの「クイックノズル・NMノズル流量サイズ選定表」をご参照ください。

## NMノズル

NMN00 (ねじ込タイプノズルです。) 噴射角度=0°(直射)

	部品(組合せ)番号	NMN00###	流量サイズ	020~090の15種類
	最高使用圧力	35.0MPa	※部品番号と組合せ番号は共通で、下記の表記方法と成ります。  NMN00+流量サイズ=部品(組合せ)番号 (例)流量サイズ=045の場合は「NMN00045」と成ります。	
	最高使用温度	150℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	NPT1/4オス		
	HEX × 全長	14H × 22mm		
	重量	19g		
	材質	SUS		

NMN15 (ねじ込タイプノズルです。) 噴射角度=15°フラットスプレー

	部品番号	NMN15###	流量サイズ	020~090の15種類
	最高使用圧力	35.0MPa	※部品番号は、下記の表記方法と成ります。 NMN15+流量サイズ=部品番号 (例)流量サイズ=025の場合は「NMN15025」と成ります。  ※組合せ番号は部品番号の後に、 T(縦向噴射)かY(横向噴射)を 付加してください。 (例)流量サイズ=045で横向噴射の場合は 「NMN15045Y」と成ります。	
	最高使用温度	150℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	NPT1/4オス		
	HEX × 全長	14H × 22mm		
	重量	19g		
	材質	SUS		

NMN25 (ねじ込タイプノズルです。) 噴射角度=25°フラットスプレー

	部品番号	NMN25###	流量サイズ	020~090の15種類
	最高使用圧力	35.0MPa	※部品番号は、下記の表記方法と成ります。 NMN25+流量サイズ=部品番号 (例)流量サイズ=025の場合は 「NMN25025」と成ります。  ※組合せ番号は部品番号の後に、 T(縦向噴射)かY(横向噴射)を 付加してください。 (例)流量サイズ=045で横向噴射の場合は 「NMN25045Y」と成ります。	
	最高使用温度	150℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	NPT1/4オス		
	HEX × 全長	14H × 22mm		
	重量	19g		
	材質	SUS		

NMN40 (ねじ込タイプノズルです。) 噴射角度=40°フラットスプレー

	部品番号	NMN40###	流量サイズ	020~090の15種類
	最高使用圧力	35.0MPa	※部品番号は、下記の表記方法と成ります。 NMN40+流量サイズ=部品番号 (例)流量サイズ=025の場合は 「NMN40025」と成ります。  ※組合せ番号は部品番号の後に、 T(縦向噴射)かY(横向噴射)を 付加してください。 (例)流量サイズ=045で横向噴射の場合は 「NMN40045Y」と成ります。	
	最高使用温度	150℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	NPT1/4オス		
	HEX × 全長	14H × 22mm		
	重量	19g		
	材質	SUS		

NMSN (ねじ込タイプソープノズルです。) 噴射角度=65°フラットスプレー

	部品番号	NMSN	※組合せ番号は部品番号の後に、 T(縦向噴射)かY(横向噴射)を 付加してください。  (例)横向噴射の場合は「NMSNY」と成ります。	
	最高使用圧力	5.0MPa		
	最高使用温度	60℃		
	最大流量	37ℓ/min.		
	接続形状	NPT1/4オス		
	HEX × 全長	14H × 24mm		
	重量	20g		
	材質	黄銅		

※ 流量サイズは、61ページの「クイックノズル・NMノズル流量サイズ選定表」をご参照ください。

クイックノズル・NMノズル流量サイズ選定表(ℓ/min.)

吐出 圧力	流量サイズ														
	020	025	030	035	040	045	050	055	060	065	070	075	080	085	090
2.0MPa (20kgf/cm <sup>2</sup> )	2.0	2.6	3.1	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.6	8.2	8.7	9.2
2.5MPa (25kgf/cm <sup>2</sup> )	2.3	2.9	3.4	4.0	4.6	5.1	5.7	6.3	6.8	7.4	8.0	8.5	9.1	9.7	10.3
3.0MPa (31kgf/cm <sup>2</sup> )	2.5	3.1	3.7	4.4	5.0	5.6	6.2	6.9	7.5	8.1	8.7	9.4	10.0	10.6	11.2
3.5MPa (36kgf/cm <sup>2</sup> )	2.7	3.4	4.0	4.7	5.4	6.1	6.7	7.4	8.1	8.8	9.4	10.1	10.8	11.5	12.1
4.0MPa (41kgf/cm <sup>2</sup> )	2.9	3.6	4.3	5.1	5.8	6.5	7.2	7.9	8.6	9.4	10.1	10.8	11.5	12.3	13.0
5.0MPa (51kgf/cm <sup>2</sup> )	3.2	4.1	4.8	5.7	6.4	7.3	8.1	8.9	9.7	10.5	11.3	12.1	12.9	13.7	14.5
6.0MPa (61kgf/cm <sup>2</sup> )	3.5	4.4	5.3	6.2	7.1	7.9	8.8	9.7	10.6	11.5	12.4	13.2	14.1	15.0	15.9
7.0MPa (71kgf/cm <sup>2</sup> )	3.8	4.8	5.7	6.7	7.6	8.6	9.5	10.5	11.4	12.4	13.3	14.3	15.3	16.2	17.2
8.0MPa (82kgf/cm <sup>2</sup> )	4.1	5.0	6.1	7.2	8.2	9.2	10.3	11.3	12.4	13.3	14.3	15.2	16.3	17.4	18.4
10.0MPa (102kgf/cm <sup>2</sup> )	4.6	5.7	6.8	8.0	9.1	10.3	11.4	12.5	13.7	14.8	16.0	17.1	18.2	19.4	21.0
12.0MPa (122kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0	6.2	7.5	8.7	10.1	11.3	12.7	13.8	15.1	16.3	17.5	18.7	20.0	21.3	22.6
14.0MPa (143kgf/cm <sup>2</sup> )	5.4	6.7	8.1	9.4	10.8	12.1	13.4	14.8	16.1	17.5	18.8	20.0	21.5	22.8	24.1
15.0MPa (153kgf/cm <sup>2</sup> )	5.6	7.0	8.4	9.8	11.2	12.6	14.0	15.4	16.7	18.1	19.5	21.0	22.0	24.0	25.0
17.0MPa (173kgf/cm <sup>2</sup> )	5.9	7.4	8.9	10.4	11.9	13.4	14.9	16.4	17.9	19.4	20.9	22.4	23.9	25.4	26.9
19.0MPa (194kgf/cm <sup>2</sup> )	6.3	7.9	9.5	11.0	12.6	14.2	15.7	17.3	18.8	20.4	22.0	23.6	25.1	26.7	28.3
20.0MPa (204kgf/cm <sup>2</sup> )	6.4	8.1	9.7	11.5	12.9	14.5	16.1	17.7	19.3	21.0	23.0	24.0	26.0	27.0	29.0
25.0MPa (255kgf/cm <sup>2</sup> )	7.3	8.9	10.7	12.5	14.4	16.2	18.0	19.8	22.0	23.0	25.0	27.0	29.0	30.0	32.0
27.5MPa (280kgf/cm <sup>2</sup> )	7.7	9.5	11.3	13.2	15.1	17.0	18.9	21.0	23.0	25.0	26.0	28.0	30.0	32.0	34.0
31.0MPa (316kgf/cm <sup>2</sup> )	8.1	10.1	12.1	14.1	16.1	18.1	20.1	22.1	24.1	26.1	28.1	30.1	32.2	34.2	36.2
35.0MPa (357kgf/cm <sup>2</sup> )	8.6	10.8	12.9	15.1	17.2	19.4	21.5	23.7	25.8	28.0	30.0	32.3	34.4	36.5	38.7

## アジャスタブルノズル

AJN (低圧と高圧の切り替えが可能で、噴射形状も直射とフラットスプレーに切り替えが可能な万能ノズルです。)



単位：ℓ/min.

部品番号	AJN###	吐出圧力	ノズルコード															
			085	090	095	100	105	110	115	120	130	140	150	160	170	180	190	
最高使用圧力	22.0MPa																	
最高使用温度	60℃	2.0MPa(20kgf/cm <sup>2</sup> )	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.1	3.4	3.6	4.6	5.1	5.6	6.6	7.1	8.2	9.2	
最大流量	21ℓ/min.	2.5MPa(25kgf/cm <sup>2</sup> )	2.1	2.3	2.7	2.9	3.2	3.4	3.8	4.0	5.1	5.7	6.3	7.4	8.0	9.1	10.3	
接続形状	NPT1/4メス	3.0MPa(31kgf/cm <sup>2</sup> )	2.3	2.5	2.9	3.1	3.5	3.7	4.1	4.4	5.6	6.2	6.9	8.1	8.7	10.0	11.2	
外径	36mm	3.5MPa(36kgf/cm <sup>2</sup> )	2.4	2.7	3.1	3.4	3.8	4.0	4.4	4.7	6.1	6.7	7.4	8.8	9.4	10.8	12.1	
全長	100mm	4.0MPa(41kgf/cm <sup>2</sup> )	2.6	2.9	3.3	3.6	4.0	4.3	4.8	5.1	6.5	7.2	7.9	9.4	10.1	11.5	13.0	
重量	130g	5.0MPa(51kgf/cm <sup>2</sup> )	2.9	3.2	3.7	4.1	4.5	4.8	5.3	5.7	7.3	8.1	8.9	10.5	11.3	12.9	14.5	
材質	黄銅+樹脂	6.0MPa(61kgf/cm <sup>2</sup> )	3.1	3.5	4.0	4.4	4.9	5.3	5.8	6.2	7.9	8.8	9.7	11.5	12.4	14.1	15.9	
ノズルコード	085~190の15種類	7.0MPa(71kgf/cm <sup>2</sup> )	3.4	3.8	4.4	4.8	5.3	5.7	6.3	6.7	8.6	9.5	10.5	12.4	13.3	15.3	17.2	
※部品番号は、下記の表記方法と成ります。																		
AJN+ノズルコード=部品番号																		
(例)ノズルコード=115の場合は「AJN115」と成ります。																		
※組合せ番号は部品番号の後に、T(縦向噴射)かY(横向噴射)を付加してください。																		
(例)ノズルコード=095で縦向噴射の場合は「AJN095T」と成ります。																		
		8.0MPa(82kgf/cm <sup>2</sup> )	3.7	4.1	4.6	5.0	5.7	6.1	6.8	7.2	9.2	10.3	11.3	13.3	14.3	16.3	18.4	
		10.0MPa(102kgf/cm <sup>2</sup> )	4.1	4.6	5.3	5.7	6.4	6.8	7.5	8.0	10.3	11.4	12.5	14.8	16.0	18.2	21.0	
		12.0MPa(122kgf/cm <sup>2</sup> )	4.5	5.0	5.7	6.2	7.0	7.5	8.2	8.7	11.3	12.7	13.8	16.3	17.5	20.0	—	
		14.0MPa(143kgf/cm <sup>2</sup> )	4.8	5.4	6.2	6.7	7.5	8.1	8.9	9.4	12.1	13.4	14.8	17.5	18.8	—	—	
		15.0MPa(153kgf/cm <sup>2</sup> )	5.0	5.6	6.4	7.0	7.8	8.4	9.2	9.8	12.6	14.0	15.4	18.1	19.5	—	—	
		17.0MPa(173kgf/cm <sup>2</sup> )	5.3	5.9	6.8	7.4	8.3	8.9	9.8	10.4	13.4	14.9	16.4	19.4	20.9	—	—	
		19.0MPa(194kgf/cm <sup>2</sup> )	5.7	6.3	7.3	7.9	8.9	9.5	10.4	11.0	14.2	15.7	17.3	20.4	—	—	—	
		20.0MPa(204kgf/cm <sup>2</sup> )	5.8	6.4	7.4	8.1	9.1	9.7	10.8	11.5	14.5	16.1	17.7	21.0	—	—	—	
		22.0MPa(224kgf/cm <sup>2</sup> )	6.1	6.8	7.8	8.4	9.5	10.1	11.2	11.9	15.2	16.9	18.5	—	—	—	—	

## ターボノズル

**TBN** (高圧水が高速回転しながら噴射するノズルです。強力な洗浄効果を発揮します。)



単位：ℓ/min.

部品(組合せ)番号	TBN###	吐出圧力	流量サイズ					
			035	040	045	050	055	
最高使用圧力	28.0MPa							
最高使用温度	100℃	2.0MPa(20kgf/cm <sup>2</sup> )	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6	
最大流量	16ℓ/min.	2.5MPa(25kgf/cm <sup>2</sup> )	4.0	4.6	5.1	5.7	6.3	
接続形状	NPT1/4メス	3.0MPa(31kgf/cm <sup>2</sup> )	4.4	5.0	5.6	6.2	6.9	
外径	40mm	3.5MPa(36kgf/cm <sup>2</sup> )	4.7	5.4	6.1	6.7	7.4	
全長	86mm	4.0MPa(41kgf/cm <sup>2</sup> )	5.1	5.8	6.5	7.2	7.9	
重量	355g	5.0MPa(51kgf/cm <sup>2</sup> )	5.7	6.4	7.3	8.1	8.9	
材質	黄銅+ゴム+セラミック	6.0MPa(61kgf/cm <sup>2</sup> )	6.2	7.1	7.9	8.8	9.7	
流量サイズ	035～055の5種類	7.0MPa(71kgf/cm <sup>2</sup> )	6.7	7.6	8.6	9.5	10.5	
※部品番号と組合せ番号は共通で、 下記の表記方法と成ります。  TBN+流量サイズ=部品番号 (例)流量サイズ=045の場合は 「TBN045」と成ります。		8.0MPa(82kgf/cm <sup>2</sup> )	7.2	8.2	9.2	10.3	11.3	
		10.0MPa(102kgf/cm <sup>2</sup> )	8.0	9.1	10.3	11.4	12.5	
		12.0MPa(122kgf/cm <sup>2</sup> )	8.7	10.1	11.3	12.7	13.8	
		14.0MPa(143kgf/cm <sup>2</sup> )	9.4	10.8	12.1	13.4	14.8	
		15.0MPa(153kgf/cm <sup>2</sup> )	9.8	11.2	12.6	14.0	15.4	
		17.0MPa(173kgf/cm <sup>2</sup> )	10.4	11.9	13.4	14.9	—	
		19.0MPa(194kgf/cm <sup>2</sup> )	11.0	12.6	14.2	15.7	—	
		20.0MPa(204kgf/cm <sup>2</sup> )	11.5	12.9	14.5	—	—	
		22.0MPa(224kgf/cm <sup>2</sup> )	11.9	13.5	15.2	—	—	
		25.0MPa(255kgf/cm <sup>2</sup> )	12.5	14.4	—	—	—	
	27.5MPa(280kgf/cm <sup>2</sup> )	13.2	15.1	—	—	—		

## フロアクリーニングノズル

FCN (複数のノズルから噴射される高圧水により、床面の洗浄が素早く行えます。)



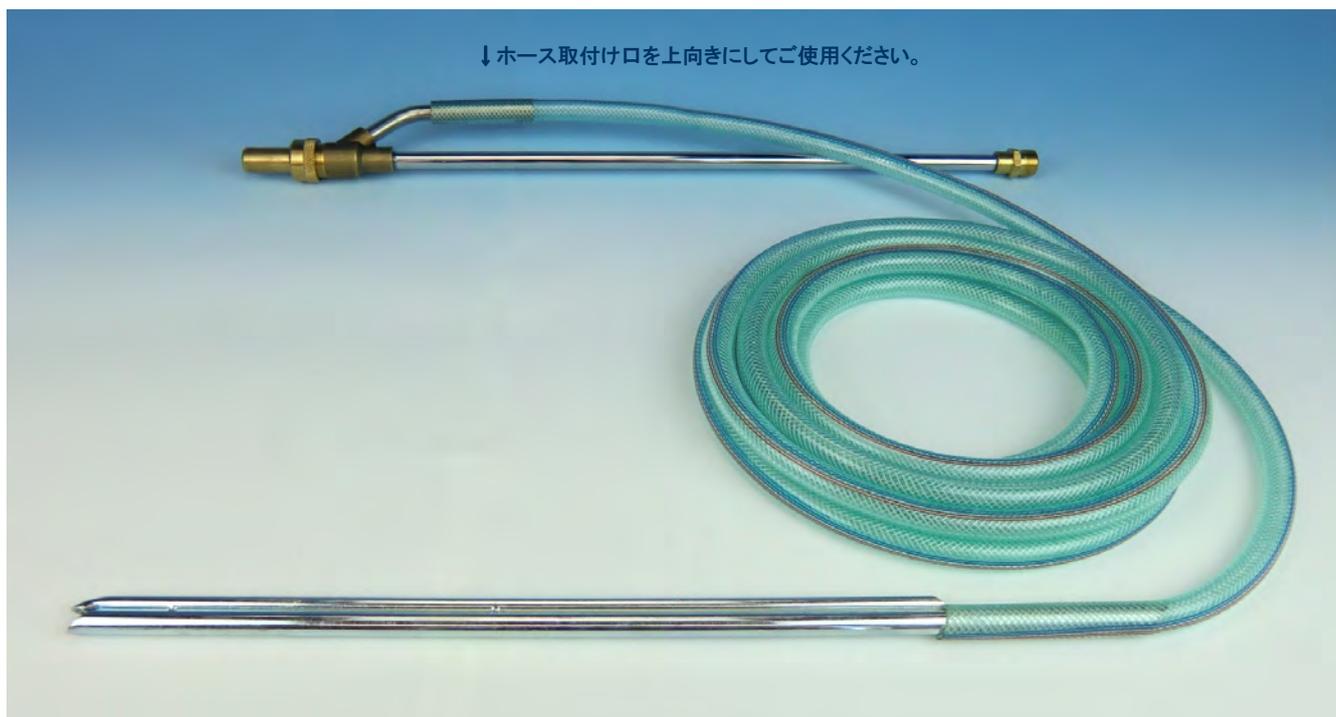
部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	ノズル数	噴射角	全幅	重量	材質
FCN	FCN	28.0MPa	60℃	15ℓ/min.	NPT1/4寸	3個	12°	315mm	1,310g	アルミ+SUS

## 吐出圧力別適正流量表

MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	2.0 (20)	2.5 (25)	3.0 (31)	3.5 (36)	4.0 (41)	5.0 (51)	6.0 (61)	7.0 (71)	8.0 (82)	10.0 (102)	12.0 (122)	14.0 (143)	15.0 (153)	17.0 (173)	19.0 (194)	20.0 (204)	25.0 (255)	27.5 (280)
ℓ/min.	4.1	4.6	5.0	5.4	5.8	6.4	7.1	7.6	8.2	9.1	10.1	10.8	11.2	11.9	12.6	12.9	14.4	15.1

## サンドブラストノズル

SBN (高圧水と一緒に噴射される研磨材により、古い塗料やサビ等を削り落します。)



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	内部口径	ランス長さ	ホース長さ	総重量	材質
SBN	SBN	24.2MPa	90℃	37ℓ/min.	M22P1.5寸(D14)	φ1.2	570mm	6m	1,950g	黄銅+鉄+超硬

## 吐出圧力別適正流量表

MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	2.0 (20)	2.5 (25)	3.0 (31)	3.5 (36)	4.0 (41)	5.0 (51)	6.0 (61)	7.0 (71)	8.0 (82)	10.0 (102)	12.0 (122)	14.0 (143)	15.0 (153)	17.0 (173)	19.0 (194)	20.0 (204)	22.0 (224)	24.0 (245)
ℓ/min.	4.1	4.6	5.0	5.4	5.8	6.4	7.1	7.6	8.2	9.1	10.1	10.8	11.2	11.9	12.6	12.9	13.5	14.1

※ 混入させる研磨材は、珪砂(5~6号)・重曹(200~600μm)などをご使用ください。

※ 洗浄作業中は、研磨材の跳ね返りから目を保護する為に、必ずゴーグルをご使用ください。

## フォーミングノズル

FMN（上部のツマミにより、液状洗剤と泡状洗剤の切り替えが可能。泡状洗剤にすると洗浄対象物への付着力が増し、汚れの分解力が向上。）



部品番号	組合せ番号	最高使用圧力	最高使用温度	最大流量	入口形状	内部オリフィス	高さ	タンク容量	総重量	材質
FMN	FMN	18.0MPa	60℃	20ℓ/min.	G1/4メス	φ1.25	295mm	1ℓ	530g	黄銅+樹脂+PE

## 吐出圧力別適正流量表

MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	2.0 (20)	2.5 (25)	3.0 (31)	3.5 (36)	4.0 (41)	5.0 (51)	6.0 (61)	7.0 (71)	8.0 (82)	10.0 (102)	12.0 (122)	14.0 (143)	15.0 (153)	17.0 (173)	18.0 (183)
ℓ/min.	4.1	4.6	5.0	5.4	5.8	6.4	7.1	7.6	8.2	9.1	10.1	10.8	11.2	11.9	12.3

※ 洗剤噴射専用ノズルです。洗剤混入量はゼロにはなりません。

※ 上部のツマミを左(+ )に回した場合は、高圧水+洗剤となり、液状洗剤が噴射されます。

上部のツマミを右(- )に回した場合は、高圧水+洗剤+エア-となり、泡状洗剤が噴射されます。

## 回転ブラシ

**KBA・KBB** (水圧により内部ブラシが回転し、汚れを洗い流します。自動車や外壁、シャッター、浴室等の洗浄に適しています。)



部品番号	組合せ番号	最高使用温度	適正流量	入口形状	ブラシ外径	全長	首振角度	総重量	材質
KBA	KBA	60℃	8~13 $\frac{1}{2}$ l/min.	NPT1/4 $\times$ ス	$\phi$ 160	300mm	$\pm 100^\circ$	560g	樹脂+ 黄銅(クロム)
KBB	KBB			M22P1.5オス(D14)				550g	

※ 適正流量の範囲を超える流量でのご使用は絶対に行わないでください。  
 洗浄対象物に傷が付いてしまったり、ブラシが破損してしまう可能性があります。

## インラインフィルター

**IRFN** (各種ノズルと組合せたり、ガンとランス間に取り付け、異物混入による噴射孔詰りを防止します。)



部品番号	IRFN
組合せ番号	IN
最高使用圧力	38.0MPa
最高使用温度	93℃
最大流量	30ℓ/min.
フィルター	80MESH
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	NPT1/4オス
HEX	19mm
全長	75.5mm
重量	120g
材質	SUS+黄銅

**IRFR** (洗浄機本体と高圧洗浄ホースの間に取り付け、異物混入による噴射孔詰りを防止します。)



部品番号	IRFR
組合せ番号	IR
最高使用圧力	38.0MPa
最高使用温度	93℃
最大流量	30ℓ/min.
フィルター	80MESH
入口形状	Rc1/4
出口形状	R1/4
HEX	19mm
全長	75.5mm
重量	120g
材質	SUS+黄銅

## ノズルアークロージャーツール

**NUCT** (各種ノズル噴射孔の掃除や異物除去に使用。QCNH4に取り付けが可能です。)



部品番号	NUCT
適用孔径	φ0.8以上
重量	6g
材質	SUS+樹脂

## ケミカルインジェクター

CIJ21 (ガンとランス間に取り付け、洗剤等の混入が可能。混入量調整器付。)



部品番号	CIJ21
組合せ番号	C21
最高使用圧力	28.0MPa
最高使用温度	150℃
最大流量	21ℓ/min.
内部オリフィス	φ2.1
入口形状	NPT1/4メス
出口形状	NPT1/4メス
タケコ外径	φ7.8~8.0
全長	54mm
重量	175g
材質	SUS+黄銅

## プラスチックケミカルフィルター(チューブ付)

PCF-T (プラスチック製のチェックバルブ付ケミカルフィルターです。1.5mビニルチューブ付。)



部品番号	PCF-T
組合せ番号	FT
フィルター	120MESH
機能	チェックバルブ付
付属品	ビニルチューブ 1.5m
チューブ寸法	6mm × 9mm
フィルター部外径	22.2mm
フィルター部長さ	39mm
タケコ外径	φ8.0
総重量	110g
材質	黄銅+樹脂+PVC

## メタルケミカルフィルター

MCF (金属製のチェックバルブ付ケミカルフィルターです。)



部品番号	MCF
フィルター	50MESH
機能	チェックバルブ付
外径	20mm
全長	56mm
タケコ外径	φ7.5
重量	50g
材質	SUS+黄銅

組合せ例①：GN1-P7-L4-TBN045

※構成：HPGN-1 + NCZ-M-N04F + BDL1200C2P + TBN045



組合せ例②：GN2-L16-NMN00035-NMSNT

※構成：HPGN-2 + TWL680SA + NMN00035 + NMSN(縦向噴射)



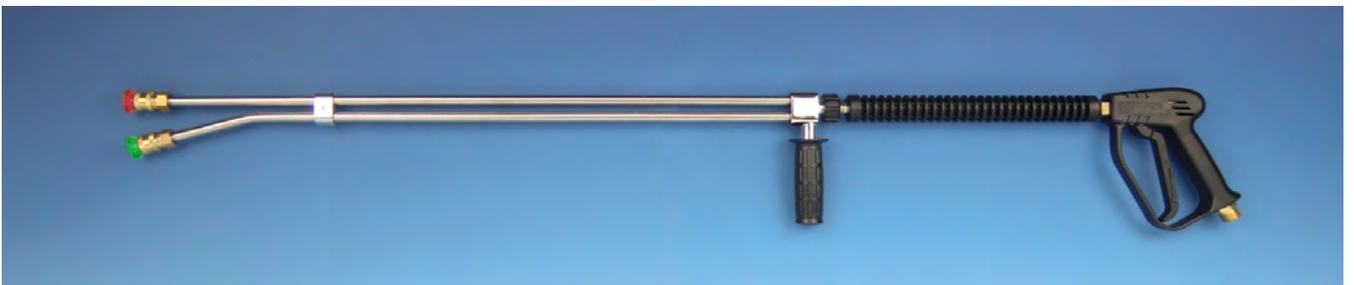
組合せ例③：GN2-L18-AJN105Y-AJN105Y

※構成：HPGN-2 + TWL700SB + AJN105(横向噴射) + AJN105(横向噴射)



組合せ例④：GN2-L22-S1-S1-QCN00030-QCN25030

※構成：HPGN-2 + TWL700SC + KSZ-20SFN-B + KSZ-20SFN-B + QCN00030 + QCN25030



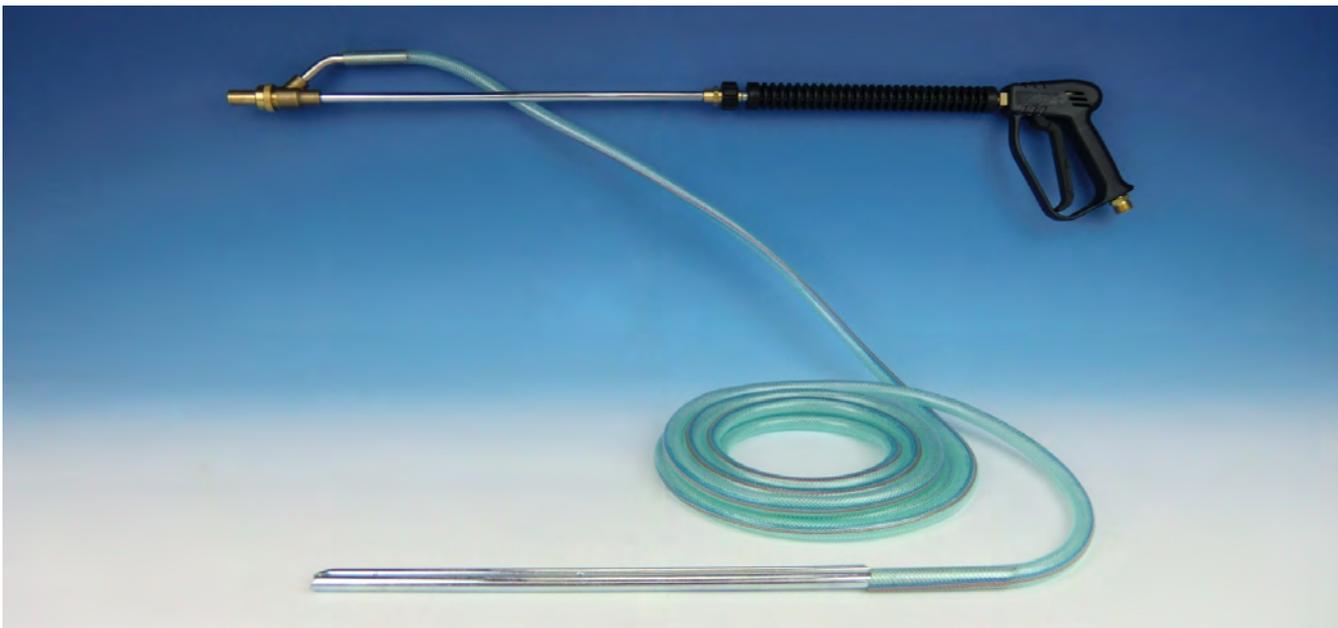
組合せ例⑤：GN2-L13-FCN

※構成：HPGN-2 + STL580C + FCN



組合せ例⑥：GN2-SBN

※構成：HPGN-2 + SBN



組合せ例⑦：GN2-KBB

※構成：HPGN-2 + KBB



組合せ例⑧ : GN3-L8-HD-KBA

※構成 : HPGN-3 + STL1200S + HD13 + KBA



組合せ例⑨ : GN3-NP-IN-TBN035

※構成 : HPGN-3 + NPT04 + IRFN + TBN035



組合せ例⑩ : GN3-NP-S1-QCN40060

※構成 : HPGN-3 + NPT04 + KSZ-20SFN-B + QCN40060



組合せ例⑪：GN3-NL-TJ-NMN40045T-NMSNT

※構成：HPGN-3 + NPL04 + TWJ04 + NMN40045(縦向噴射) + NMSN(縦向噴射)



組合せ例⑫：GN3-S4-P6-NP-C21-FT-L6-HD-S3-P3-NMSN

※構成：HPGN-3 + KEW-20SMN-B + KEW-20PFN-S + NPT04 + CIJ21 + PCF-T + STL700S + HD13 + KS-20SFN-S + KS-20PFN-S + NMSN



組合せ例⑬：GN3-S4-P6-L2-TBN055

※構成：HPGN-3 + KEW-20SMN-B + KEW-20PFN-S + STL1200C2P + TBN055



組合せ例⑭：GN3-S4-P6-NR-FMN

※構成：HPGN-3 + KEW-20SMN-B + KEW-20PFN-S + NPTR04 + FMN



組合せ例⑮：GN4-L2-AJN170Y

※構成：HPGN-4 + STL1200C2P + AJN170(横向喷射)

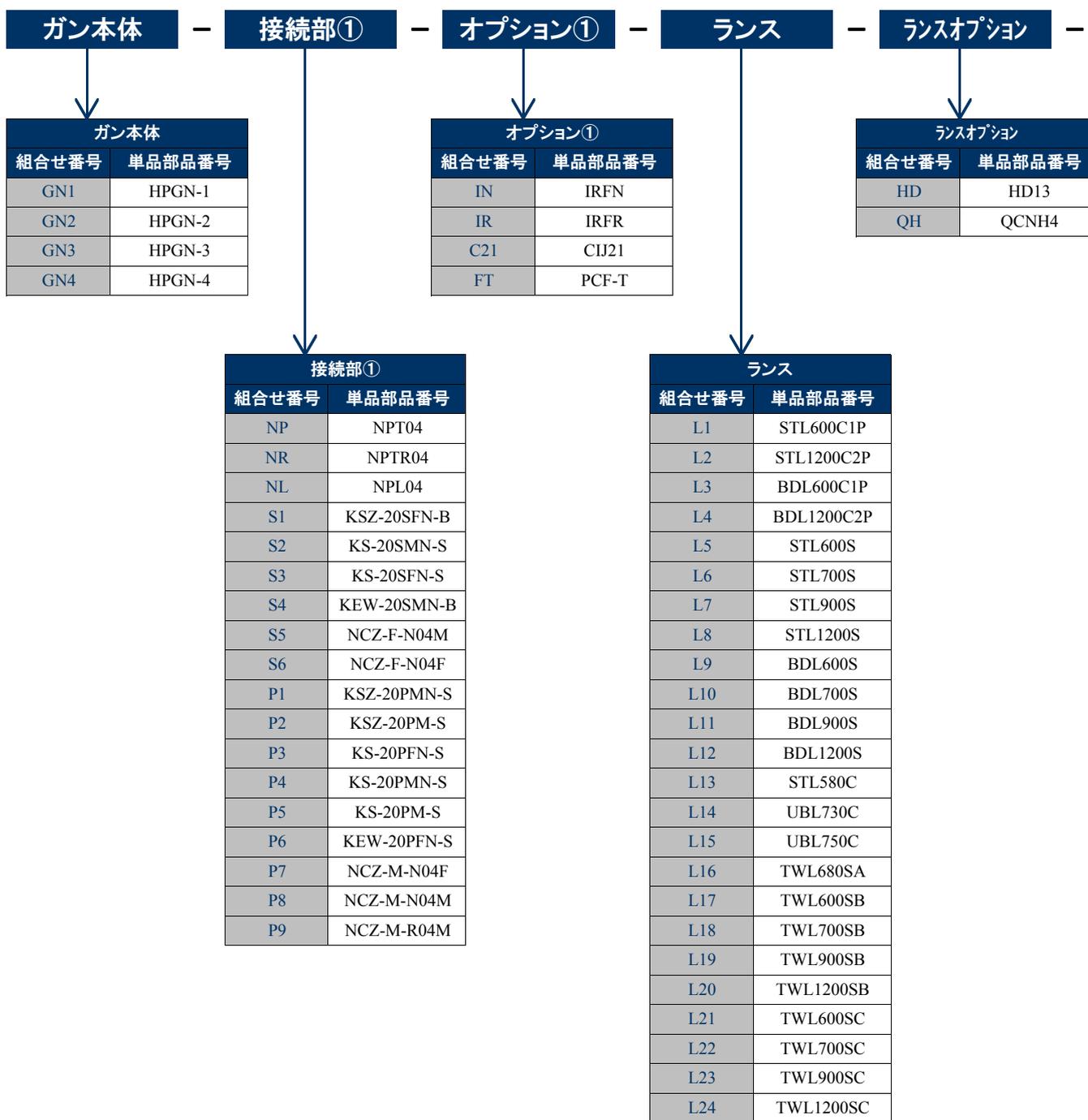


組合せ例⑯：GN4-L8-HD-S3-P3-NMN00090

※構成：HPGN-4 + STL1200S + HD13 + KS-20SFN-S + KS-20PFN-S + NMN00090



組合せ番号構成



組合せに関する注意事項

- ※ 各製品のページをご確認頂き、**接続ねじが適合**するよう組合せを構成してください。
- ※ 「接続部①」及び「接続部②」は、構成部品が「NR」のように**1つの場合**と、「S2+P4」や「S6+P9」のように**2つに成る場合**があります。
- ※ 各製品を組合せた場合、「最高使用圧力」・「最高使用温度」・「最大流量」が異なる場合があります。その場合は、**組合せた製品の中で一番低い数値を最高使用能力**としてご使用ください。
- ※ HPGN-3に各製品を組合せて**ショートガンにする場合**、「接続部①」から「ランスオプション」までを除いて**組合せ**を構成してください。

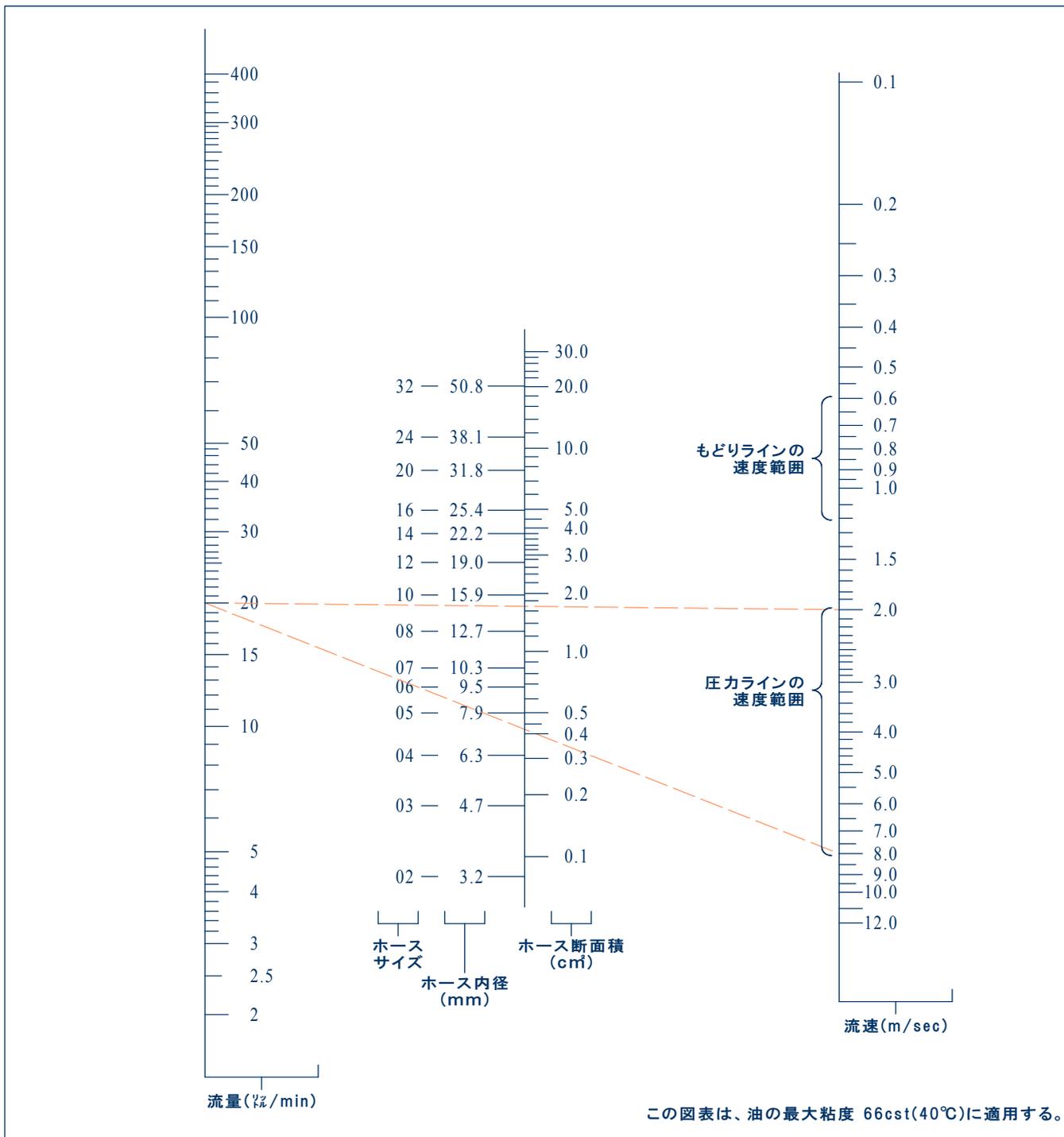


吐出流量が決定している場合、このノモグラフを用いて装置に適したホースサイズを選定することができます。

例：吐出流量(圧ライン)20ℓ/min.の場合

流量の柱上にある20ℓ/min.の点を、流速の柱上にある「圧ラインの速度範囲」の最小値(2.0m/sec)、最大値(8.0m/sec)それぞれと線で結びます。

ホースサイズの柱上で、流量と流速を結んだ2本線の範囲内にあるホースサイズが適正サイズとなります。※ 05(5/16")~08(1/2")



計算方法

下記の計算式を参考にして、適切なホース長さを算出してください。

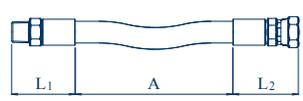
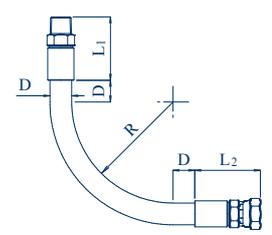
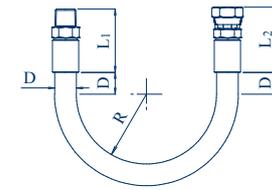
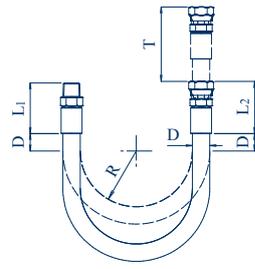
注意事項：① ホースは加圧時、3～4%の伸縮が発生する場合がありますので、その分を御考慮の上、算出してください。

② ホースが継手端部から急激に曲がらないように、必ず直線部分(ホース外径と同じ長さ)を確保してください。

※「ホース外径と同じ長さ」は最小値です。配管スペース上、余裕が有る場合は「D=ホース外径×2」が推奨です。

③ 計算値より短い長さにししないでください。引張応力や過度の屈曲により、ホースが早期破損してしまいます。

④ 必要以上に長くしないでください。折れ、または他の配管や装置との接触による磨耗の原因となります。

直線配管(固定)	L字配管(固定)	U字配管(固定)	U字配管(可動)
			
$L = 1.04A + L_1 + L_2$	$L = 1/2\pi (R+D/2) + 2D + L_1 + L_2$	$L = \pi (R+D/2) + 2D + L_1 + L_2$	$L = \pi (R+D/2) + 2D + L_1 + L_2 + T$
<p>L : ホースアセンブリ長さ A : 直線距離 L<sub>1</sub> : 金具長さ① L<sub>2</sub> : 金具長さ②</p>	<p>L : ホースアセンブリ長さ π : 円周率 R : 曲げ半径 D : ホース外径 L<sub>1</sub> : 金具長さ① L<sub>2</sub> : 金具長さ②</p>	<p>L : ホースアセンブリ長さ π : 円周率 R : 曲げ半径 D : ホース外径 L<sub>1</sub> : 金具長さ① L<sub>2</sub> : 金具長さ②</p>	<p>L : ホースアセンブリ長さ π : 円周率 R : 曲げ半径 D : ホース外径 L<sub>1</sub> : 金具長さ① L<sub>2</sub> : 金具長さ② T : 移動距離</p>

配管方法

下記の配管例を参考にして、適切な配管を行ってください。

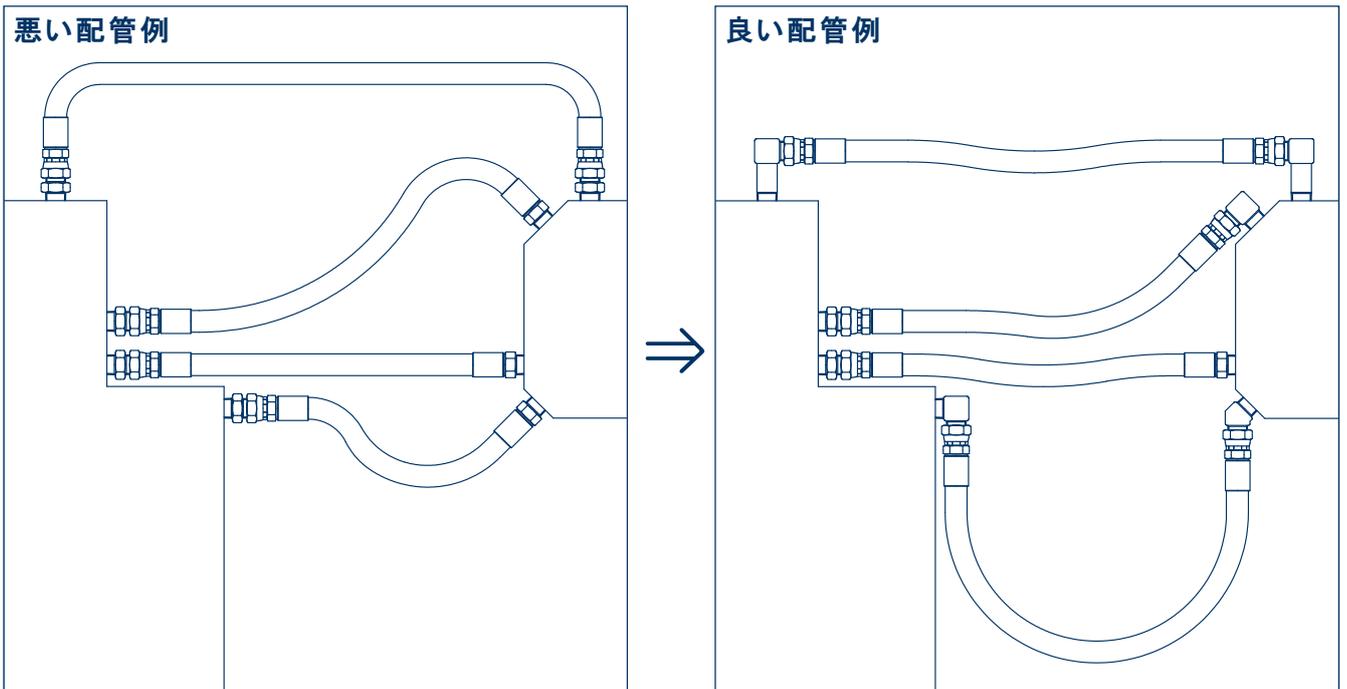
注意事項：① ホースに余裕が無く、引っ張られたような状態にならないように配管してください。

② ホースが継手端部から急激な曲げとなってしまう場合は、エルボアダプター等を使用してください。

③ 配管時、ホースにねじれが発生しないように、ホースマーキングで確認しながら作業を行ってください。

④ 可動配管の場合は、可動開始後、ホースのねじれや継手端部から急激な曲げが発生しないように配管してください。

⑤ 配管時、ホースが他の配管や装置と接触してしまう場合は、外装スプリング等の外装保護材付を使用してください。



## 表記方法

ホース長さの表記方法は数種類あります。ご注文をいただく際、下記の表記方法にてご指示ください。

**L** : ホース金具の先端から先端までの長さです。  
ホースアダプターは含みません。

**AL** : ホースアダプターなどの付属品もすべて含む総全長です。

**HL** : ホース切断長さです。

**FL** : ホースの有効部分長さです。

両端バンド金具の場合の取り付け角度(ローテーション)  
基準(0°)とする金具を奥にし、垂直(下向き)にした状態で、測定する金具を手前にして、時計回りに測定します。

## 製作許容差

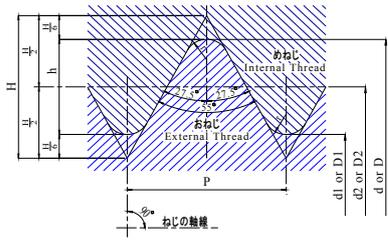
ホースアセンブリの長さ		許容差
—	500未満	+10 mm 0
500以上	1,000未満	+15 mm 0
1,000以上	2,000未満	+20 mm 0
2,000以上	5,000未満	+1.0 % 0
5,000以上	—	+2.0 % 0

ホース金具及び継手等を配管する際、適正な締付トルクで締め付け作業を行わないと、流体洩れが発生したり、金具が破損してしまう原因となります。下記表をご参照いただき、トルクレンチにて締め付け作業を行ってください。※ねじ部に油が付着した状態では締め付け作業を行わないでください。油の影響により、トルクの数値に異常が発生してしまいます。

単位：N・m

ねじ規格	ホースサイズ	インチ表記	-02	-03	-04	-05	-06	-08	-10	-12	-16	-20	-24	-32
		ミリ表記	3	5	6	8	9	12	15	19	25	32	38	50
管用ねじ G(30°メタルシート)・ R・Rc・ NPT	ねじサイズ	1/8	1/4	1/4	3/8	3/8	1/2	3/4	3/4	1	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	2	
	鉄・SUS	15	25	25	34	34	64	132	132	196	225	255	316	
	黄銅	10	15	15	25	25	30	60	60	80	100	120	200	
ユニファイねじ UNF・UN (37°メタルシート) (45°メタルシート)	ねじサイズ	5/16 -24	3/8 -24	7/16 -20	1/2 -20	9/16 -18	3/4 -16	7/8 -14	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> -12	1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> -12	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> -12	1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> -12	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -12	
	鉄・SUS	9	12	16	21	28	53	85	119	154	181	226	290	
	黄銅	6	8	10	13	20	28	47	58	75	90	110	180	
メートルねじ M(30°メタルシート)	ねじサイズ	—	—	M14 P1.5	—	M18 P1.5	M22 P1.5	M24 P1.5	M30 P1.5	M33 P1.5	—	—	—	
	鉄・SUS	—	—	25	—	42	70	100	128	158	—	—	—	
	黄銅	—	—	15	—	25	32	46	58	70	—	—	—	
ORFSタイプ UNF・UN・ UNS	ねじサイズ	—	—	9/16 -18	—	11/16 -16	13/16 -16	1 -14	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> -12	1 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> -12	1 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> -12	2 -12	—	
	鉄・SUS	—	—	16	—	28	53	85	119	154	181	226	—	

管用平行ねじ G ( JIS B 0202, ISO 228/1, BS 2779 )

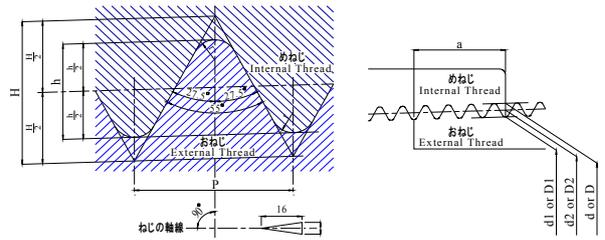


$P = 25.4/n$   $r = 0.137329P$   $D = d$   
 $n =$  山数 (Threads/inch)  $d2 = d-h$   $D2 = d2$   
 $H = 0.960491P$   $d1 = d-2h$   $D1 = d1$   
 $h = 0.640327P$

単位:mm

ねじの呼び	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ (参考) P	ねじ山の高さ h	山の頂及び谷の丸み r	おねじ		
					外径 d	有効径 d2	谷の径 d1
					めねじ		
					谷の径 D	有効径 D2	内径 D1
G <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561
G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566
G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445
G <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950
G <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631
G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117
G1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291
G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952
G1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845
G2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656
G2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226
G3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926
G4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072

管用テーパねじ R, Rc ( JIS B 0203, ISO 7/1, BS 21 )

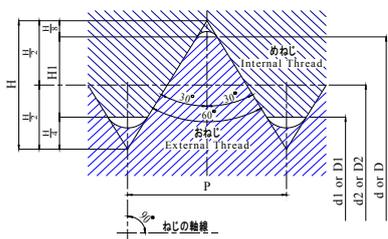


$P = 25.4/n$   $h = 0.640327P$   $D = d$   
 $n =$  山数 (Threads/inch)  $r = 0.137278P$   
 $H = 0.960237P$

単位:mm

ねじの呼び	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ (参考) P	ねじ山の高さ h	山の頂及び谷の丸み r	基準径			基準径の位置 a
					おねじ			
					外径 d	有効径 d2	谷の径 d1	
					めねじ			
					谷の径 D	有効径 D2	内径 D1	
R(Rc) <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97
R(Rc) <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97
R(Rc) <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01
R(Rc) <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35
R(Rc) <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16
R(Rc) <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53
R(Rc)1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39
R(Rc)1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70
R(Rc)1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70
R(Rc)2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88
R(Rc)2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46
R(Rc)3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64
R(Rc)4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40

メートルねじ (細目) M ( JIS B 0205, ISO 261 )

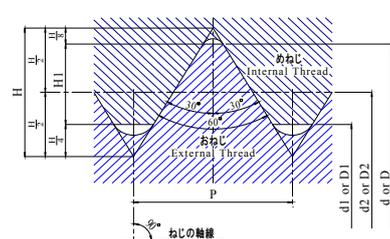


$H = 0.866025P$   $d2 = d-0.649519P$   $D = d$   
 $H1 = 0.541266P$   $d1 = d-1.082532P$   $D2 = d2$   
 $D1 = d1$

単位:mm

ねじの呼び	P(ピッチ) = 1.5			P(ピッチ) = 2.0		
	H1(ひっかりの高さ) = 0.812			H1(ひっかりの高さ) = 1.083		
	おねじ			おねじ		
	外径 d	有効径 d2	谷の径 d1	外径 d	有効径 d2	谷の径 d1
	めねじ			めねじ		
	谷の径 D	有効径 D2	内径 D1	谷の径 D	有効径 D2	内径 D1
M12	12.000	11.026	10.376	12.000	10.701	9.835
M14	14.000	13.026	12.376	14.000	12.701	11.835
M16	16.000	15.026	14.376	16.000	14.701	13.835
M18	18.000	17.026	16.376	18.000	16.701	15.835
M20	20.000	19.026	18.376	20.000	18.701	17.835
M22	22.000	21.026	20.376	22.000	20.701	19.835
M24	24.000	23.026	22.376	24.000	22.701	21.835
M26	26.000	25.026	24.376	26.000	24.701	23.835
M27	27.000	26.026	25.376	27.000	25.701	24.835
M30	30.000	29.026	28.376	30.000	28.701	27.835
M33	33.000	32.026	31.376	33.000	31.701	30.835
M36	36.000	35.026	34.376	36.000	34.701	33.835
M38	38.000	37.026	36.376	38.000	36.701	35.835
M42	42.000	41.026	40.376	42.000	40.701	39.835
M45	45.000	44.026	43.376	45.000	43.701	42.835
M48	48.000	47.026	46.376	48.000	46.701	45.835
M52	52.000	51.026	50.376	52.000	50.701	49.835
M56	56.000	55.026	54.376	56.000	54.701	53.835

ユニファイねじ UNF, UN, UNS ( ISO 263, ANSI B 1.1 )

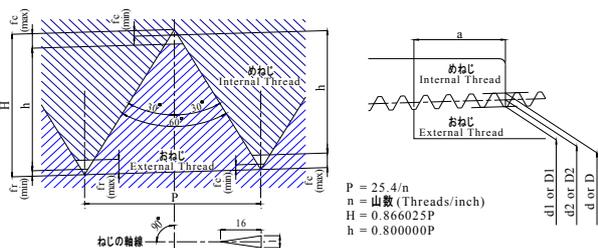


$P = 25.4/n$   $H1 = 0.541266P$   $D = d$   
 $n =$  山数 (Threads/inch)  $d2 = d-0.649519P$   $D2 = d2$   
 $H = 0.866025P$   $d1 = d-1.082532P$   $D1 = d1$

単位:mm

ねじの呼び	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ (参考) P	ひっかりの高さ H1	おねじ		
				外径 d	有効径 d2	谷の径 d1
				めねじ		
				谷の径 D	有効径 D2	内径 D1
<sup>5</sup> / <sub>16</sub> -24UNF	24	1.0583	0.573	7.938	7.249	6.792
<sup>3</sup> / <sub>8</sub> -24UNF	24	1.0583	0.573	9.525	8.837	8.379
<sup>7</sup> / <sub>16</sub> -20UNF	20	1.2700	0.687	11.112	10.287	9.738
<sup>1</sup> / <sub>2</sub> -20UNF	20	1.2700	0.687	12.700	11.874	11.326
<sup>9</sup> / <sub>16</sub> -18UNF	18	1.4111	0.764	14.288	13.371	12.761
<sup>5</sup> / <sub>8</sub> -18UNF	18	1.4111	0.764	15.875	14.958	14.348
<sup>11</sup> / <sub>16</sub> -16UN	16	1.5875	0.859	17.463	16.431	15.743
<sup>3</sup> / <sub>4</sub> -16UNF	16	1.5875	0.859	19.050	18.019	17.330
<sup>13</sup> / <sub>16</sub> -16UN	16	1.5875	0.859	20.638	19.606	18.918
<sup>1</sup> / <sub>8</sub> -14UNS	14	1.8143	0.982	22.225	21.046	20.262
1-14UNS	14	1.8143	0.982	25.400	24.222	23.436
1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> -12UN	12	2.1167	1.146	26.988	25.613	24.696
1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> -12UN	12	2.1167	1.146	30.163	28.788	27.871
1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -12UN	12	2.1167	1.146	33.338	31.963	31.046
1 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> -12UN	12	2.1167	1.146	36.513	35.138	34.221
1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> -12UN	12	2.1167	1.146	41.275	39.901	38.984
1 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> -12UN	12	2.1167	1.146	42.863	41.488	40.571
1 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> -12UN	12	2.1167	1.146	47.625	46.251	45.334
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -12UN	12	2.1167	1.146	63.500	62.126	61.209

アメリカ管用テーパねじ NPT (ANSI / ASME B 1.20.1)



単位:mm

ねじの呼び	ねじ山				基準径			基準径の位置
	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ (参考) P	ねじ山の 高さ h	fc = fr 上段 : max. 下段 : min.	おねじ		谷の径 d1	
					外径 d	有効径 d2		
			めねじ		基準の長さ a			
		谷の径 D	有効径 D2	内径 D1				
NPT <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	27	0.941	0.753	0.090 0.031	7.895	7.142	6.389	4.064
NPT <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	27	0.941	0.753	0.090 0.031	10.242	9.489	8.737	4.102
NPT <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	18	1.411	1.129	0.124 0.046	13.616	12.487	11.358	5.786
NPT <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	18	1.411	1.129	0.124 0.046	17.055	15.926	14.797	6.096
NPT <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	14	1.814	1.451	0.141 0.060	21.224	19.772	18.321	8.128
NPT <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	14	1.814	1.451	0.141 0.060	26.569	25.117	23.666	8.611
NPT1	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	33.228	31.461	29.694	10.160
NPT1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	41.985	40.218	38.451	10.668
NPT1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	48.054	46.287	44.520	10.668
NPT2	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	60.092	58.325	56.558	11.074
NPT2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	8	3.175	2.540	0.196 0.105	72.699	70.159	67.619	17.323
NPT3	8	3.175	2.540	0.196 0.105	88.608	86.068	83.528	19.456
NPT4	8	3.175	2.540	0.196 0.105	113.973	111.433	108.893	21.438

圧力					
MPa	kPa	kgf/cm <sup>2</sup>	bar	PSI (lbf/in <sup>2</sup> )	mmHg (Torr)
1	1000	10.1972	10	145.037	7500.6376
0.001	1	0.0102	0.01	0.14503	7.5006
0.0980665	98.0665	1	0.980665	14.2233	735.5613
0.1	100	1.0197	1	14.5038	750.0638
0.00689	6.8948	0.07031	0.06895	1	51.71
0.000133	0.1333	0.0013595	0.001333	0.019336	1

長さ					
m	in (inch)	ft (foot)	yd (yard)	mi, ml (mile)	nmi (海里)
1	39.3701	3.2808	1.0936	0.0006214	0.00054
0.0254	1	0.0833	0.0278	0.00001578	0.00001371
0.3048	12	1	0.3333	0.0001894	0.0001646
0.9144	36	3	1	0.0005682	0.0004937
1609.344	63360	5280	1760	1	0.869
1852	72913	6076	2025.37	1.1508	1

重量					
kg	lb (pound)	oz (ounce)	ton	ton (英)	ton (米)
1	2.2046	35.274	0.001	0.0009842	0.0011023
0.4536	1	16	0.0004536	0.0004464	0.0005
0.02835	0.0625	1	0.00002835	0.0000279	0.00003125
1000	2204.6244	35273.99	1	0.9842	1.1023
1016.05	2240.0086	35840.1383	1.0161	1	1.12
907.185	2000.0022	32000.0353	0.9072	0.8929	1

容量					
m <sup>3</sup>	ℓ (リットル)	in <sup>3</sup> (cu in)	ft <sup>3</sup> (cu ft)	gal (Imp.)	gal (U.S.)
1	1000	61023.61	35.3147	219.9692	264.1722
0.001	1	61.0236	0.03531	0.219969	0.264172
0.0000164	0.0163871	1	0.0005787	0.0036047	0.004329
0.0283168	28.3168	1727.9934	1	6.2288252	7.4805107
0.0045461	4.5461	277.4188	0.1605439	1	1.2009505
0.0037854	3.7854	230.9994	0.1336807	0.8326738	1

力					
N	kgf	lbf	dyn	pdl	sn
1	0.1019716	0.224809	100000	7.2330115	0.001
9.80665	1	2.204623	980665	70.931611	0.00980665
4.44822	0.4535922	1	444822	32.174026	0.00444822
0.00001	0.000001	0.0000022	1	0.0000723	0.00000001
0.138255	0.0140981	0.03108065	13825.5	1	0.00013825
1000	101.97162	224.809025	100000000	7233.0115	1

温度	
°C = (°F - 32) × 5/9	
°F = 9/5 × °C + 32	

洗浄ガン用ノズル 圧力別噴射量一覧表(ℓ/min)

流量 サイズ	吐出圧力(単位:MPa)																			
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0	14.0	15.0	17.0	19.0	20.0	25.0	27.5	31.0	35.0
010	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	2.8	3.0	3.1	3.2	3.7	3.9	4.1	4.3
015	1.5	1.7	1.9	2.0	2.2	2.4	2.6	2.9	3.1	3.4	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	4.8	5.5	5.8	6.1	6.5
018	1.8	2.1	2.3	2.4	2.6	2.9	3.1	3.4	3.7	4.1	4.5	4.8	5.0	5.3	5.7	5.8	6.6	6.9	7.3	7.8
020	2.0	2.3	2.5	2.7	2.9	3.2	3.5	3.8	4.1	4.6	5.0	5.4	5.6	5.9	6.3	6.4	7.3	7.7	8.1	8.6
023	2.3	2.7	2.9	3.1	3.3	3.7	4.0	4.4	4.6	5.3	5.7	6.2	6.4	6.8	7.3	7.4	8.3	8.8	9.3	9.9
025	2.6	2.9	3.1	3.4	3.6	4.1	4.4	4.8	5.0	5.7	6.2	6.7	7.0	7.4	7.9	8.1	8.9	9.5	10.1	10.8
028	2.9	3.2	3.5	3.8	4.0	4.5	4.9	5.3	5.7	6.4	7.0	7.5	7.8	8.3	8.9	9.1	10.0	10.6	11.3	12.1
030	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3	4.8	5.3	5.7	6.1	6.8	7.5	8.1	8.4	8.9	9.5	9.7	10.7	11.3	12.1	12.9
033	3.4	3.8	4.1	4.4	4.8	5.3	5.8	6.3	6.8	7.5	8.2	8.9	9.2	9.8	10.4	10.8	11.8	12.4	13.3	14.2
035	3.6	4.0	4.4	4.7	5.1	5.7	6.2	6.7	7.2	8.0	8.7	9.4	9.8	10.4	11.0	11.5	12.5	13.2	14.1	15.1
040	4.1	4.6	5.0	5.4	5.8	6.4	7.1	7.6	8.2	9.1	10.1	10.8	11.2	11.9	12.6	12.9	14.4	15.1	16.1	17.2
045	4.6	5.1	5.6	6.1	6.5	7.3	7.9	8.6	9.2	10.3	11.3	12.1	12.6	13.4	14.2	14.5	16.2	17.0	18.1	19.4
050	5.1	5.7	6.2	6.7	7.2	8.1	8.8	9.5	10.3	11.4	12.7	13.4	14.0	14.9	15.7	16.1	18.0	18.9	20.1	21.5
055	5.6	6.3	6.9	7.4	7.9	8.9	9.7	10.5	11.3	12.5	13.8	14.8	15.4	16.4	17.3	17.7	19.8	21.0	22.1	23.7
060	6.1	6.8	7.5	8.1	8.6	9.7	10.6	11.4	12.4	13.7	15.1	16.1	16.7	17.9	18.8	19.3	22.0	23.0	24.1	25.8
065	6.6	7.4	8.1	8.8	9.4	10.5	11.5	12.4	13.3	14.8	16.3	17.5	18.1	19.4	20.4	21.0	23.0	25.0	26.1	28.0
070	7.1	8.0	8.7	9.4	10.1	11.3	12.4	13.3	14.3	16.0	17.5	18.8	19.5	20.9	22.0	23.0	25.0	26.0	28.1	30.0
075	7.6	8.5	9.4	10.1	10.8	12.1	13.2	14.3	15.2	17.1	18.7	20.0	21.0	22.4	23.6	24.0	27.0	28.0	30.1	32.3
080	8.2	9.1	10.0	10.8	11.5	12.9	14.1	15.3	16.3	18.2	20.0	21.5	22.0	23.9	25.1	26.0	29.0	30.0	32.2	34.4
085	8.7	9.7	10.6	11.5	12.3	13.7	15.0	16.2	17.4	19.4	21.3	22.8	24.0	25.4	26.7	27.0	30.0	32.0	34.2	36.5
090	9.2	10.3	11.2	12.1	13.0	14.5	15.9	17.2	18.4	21.0	22.6	24.1	25.0	26.9	28.3	29.0	32.0	34.0	36.2	38.7
095	9.7	10.8	11.9	12.8	13.7	15.3	16.8	18.1	19.4	22.0	23.8	25.5	27.0	28.4	29.8	31.0	34.0	36.0	38.2	40.8
100	10.2	11.4	12.5	13.5	14.4	16.1	17.7	19.1	20.4	23.0	25.0	26.8	28.0	29.9	31.4	32.0	36.0	38.0	40.2	43.0
110	11.2	12.5	13.7	14.8	15.9	17.7	19.4	21.0	22.5	25.0	27.6	29.5	31.0	32.9	34.5	35.0	39.6	41.8	44.2	47.3
115	11.7	13.1	14.4	15.5	16.6	18.5	20.0	22.0	23.4	26.0	28.8	30.9	32.0	34.4	36.1	37.0	41.3	43.4	46.2	49.5
120	12.2	13.7	15.0	16.2	17.3	19.3	21.0	23.0	24.2	27.0	30.0	32.2	33.0	35.9	37.7	39.0	43.0	45.0	48.2	51.6
125	12.7	14.2	15.6	16.9	18.0	20.0	22.0	24.0	25.2	28.0	31.0	33.5	35.0	37.3	39.2	40.0	44.8	46.8	50.2	53.8
130	13.3	14.8	16.2	17.5	18.7	21.0	23.0	25.0	26.2	30.0	32.6	34.8	36.0	38.9	40.8	42.0	47.0	48.8	52.2	55.9
140	14.3	16.0	17.5	18.9	20.0	23.0	25.0	27.0	28.2	32.0	34.8	37.4	39.0	41.9	44.0	45.0	50.5	52.4	56.2	60.2
150	15.3	17.1	18.7	20.0	22.0	24.0	26.0	29.0	30.2	34.0	37.0	40.0	42.0	44.8	47.1	48.0	54.0	56.0	60.2	64.5

配管洗淨用逆噴射ノズル 孔径及び圧力別噴射量一覧表(ℓ/min)

噴射穴詳細		吐出圧力(単位:MPa)														
孔径(φ)	穴面積(mm <sup>2</sup> )	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	13.0	15.0	20.0	25.0	30.0
0.5	0.196	0.43	0.50	0.58	0.65	0.71	0.77	0.82	0.87	0.92	1.00	1.04	1.12	1.29	1.45	1.59
0.6	0.283	0.62	0.72	0.83	0.94	1.02	1.11	1.18	1.25	1.32	1.44	1.50	1.62	1.86	2.09	2.29
0.7	0.385	0.85	0.98	1.13	1.27	1.39	1.51	1.60	1.70	1.80	1.96	2.04	2.20	2.54	2.84	3.11
0.8	0.502	1.11	1.28	1.47	1.66	1.82	1.97	2.10	2.22	2.35	2.56	2.67	2.88	3.31	3.71	4.06
0.9	0.636	1.40	1.62	1.86	2.11	2.30	2.49	2.65	2.81	2.98	3.24	3.38	3.64	4.19	4.70	5.14
1.0	0.785	1.73	2.00	2.30	2.60	2.84	3.07	3.28	3.48	3.68	4.01	4.17	4.50	5.17	5.80	6.35
1.1	0.950	2.09	2.42	2.78	3.15	3.43	3.72	3.96	4.20	4.45	4.85	5.05	5.44	6.26	7.02	7.68
1.2	1.130	2.49	2.88	3.31	3.74	4.09	4.43	4.72	5.00	5.29	5.77	6.00	6.48	7.45	8.35	9.14
1.3	1.327	2.92	3.38	3.89	4.39	4.80	5.20	5.53	5.87	6.21	6.77	7.05	7.60	8.75	9.80	10.73
1.4	1.539	3.38	3.92	4.51	5.10	5.56	6.03	6.42	6.81	7.20	7.85	8.17	8.82	10.14	11.37	12.45
1.5	1.766	3.89	4.50	5.18	5.85	6.38	6.92	7.37	7.82	8.27	9.01	9.38	10.12	11.64	13.05	14.29
1.6	2.010	4.42	5.12	5.89	6.66	7.26	7.87	8.38	8.90	9.41	10.25	10.67	11.52	13.25	14.85	16.26
1.7	2.269	4.99	5.78	6.65	7.51	8.20	8.89	9.46	10.04	10.62	11.57	12.05	13.00	14.95	16.76	18.35
1.8	2.543	5.60	6.48	7.45	8.42	9.19	9.96	10.61	11.26	11.91	12.98	13.51	14.58	16.77	18.79	20.57
1.9	2.834	6.23	7.22	8.30	9.39	10.24	11.10	11.82	12.55	13.27	14.46	15.05	16.24	18.68	20.94	22.92
2.0	3.140	6.91	8.00	9.20	10.40	11.35	12.30	13.10	13.90	14.70	16.02	16.68	18.00	20.70	23.20	25.40
2.1	3.462	7.62	8.82	10.14	11.47	12.51	13.56	14.44	15.33	16.21	17.66	18.39	19.84	22.82	25.58	28.00
2.2	3.799	8.36	9.68	11.13	12.58	13.73	14.88	15.85	16.82	17.79	19.38	20.18	21.78	25.05	28.07	30.73
2.3	4.153	9.14	10.58	12.17	13.75	15.01	16.27	17.32	18.38	19.44	21.19	22.06	23.80	27.37	30.68	33.59
2.4	4.522	9.95	11.52	13.25	14.98	16.35	17.71	18.86	20.02	21.17	23.07	24.02	25.92	29.81	33.41	36.58
2.5	4.906	10.79	12.50	14.38	16.25	17.74	19.22	20.47	21.72	22.97	25.03	26.06	28.12	32.34	36.25	39.69
2.6	5.307	11.67	13.52	15.55	17.58	19.18	20.79	22.14	23.49	24.85	27.07	28.19	30.42	34.98	39.21	42.93
2.7	5.723	12.59	14.58	16.77	18.95	20.69	22.42	23.87	25.33	26.79	29.20	30.40	32.80	37.72	42.28	46.29
2.8	6.154	13.54	15.68	18.03	20.38	22.25	24.11	25.68	27.25	28.81	31.40	32.69	35.28	40.57	45.47	49.78
2.9	6.602	14.52	16.82	19.34	21.87	23.87	25.86	27.54	29.23	30.91	33.68	35.07	37.84	43.52	48.78	53.40
3.0	7.065	15.54	18.00	20.70	23.40	25.54	27.67	29.48	31.28	33.08	36.05	37.53	40.50	46.57	52.20	57.15

## 掲載品以外の製品について

カタログに掲載されておきませんが、下記リストの製品等も取り扱いしております。  
詳しくは当社営業部までお問い合わせください。

- ・ 配管洗浄用ホース
- ・ 配管洗浄用逆噴射ノズル
- ・ 回転ノズル
- ・ ボールバルブ
- ・ スイベルジョイント
- ・ ロータリージョイント（ホース振れ防止用）
- ・ 高圧ねじ込継手
- ・ ホースリール
- ・ サクションフィルター
- ・ ジャンクションユニット

<http://www.kyoei-hyd.com>



**Various Fluid Management**

**共栄ハイドリック株式会社**

本社工場 〒535-0031 大阪市旭区高殿7丁目7番14号 TEL. 06-6957-2111 FAX. 06-6957-4111  
泉南工場 〒598-0034 大阪府泉佐野市長滝268番1 TEL. 072-447-7367 FAX. 072-447-7368

Cat.No.HW1111A