



製品概要 JIS B 8363を基に設計されており、耐圧、寸法、ねじ検査をクリアーした、ホースと各種産業機械を安全に接続する為の高品質なホースアダプターです。

建設機械や農業機械などの油圧配管、水圧機器や高圧洗浄機などの水圧配管、空圧配管など幅広い用途に使用可能です。

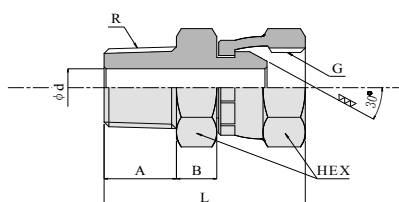
金具材質 鉄(SS400 or S20C相当品)・SUS304・黄銅
※鉄は三価クロメートメッキ付

適用流体 各種作動油・水・温水・エア―他

No.6 タイプ



同 径

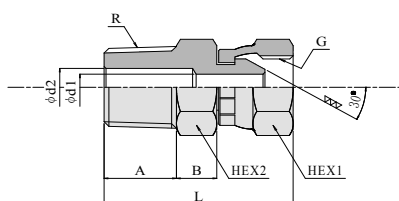


単位:mm

品 番 ※1	G	R	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)	
								C	S
No.6-02	1/8	1/8	31	10	6	3	14	24	25
No.6-04	1/4	1/4	38	13	8	5.5	19	52	53
No.6-06	3/8	3/8	42	15	8	7	22	77	78
No.6-08	1/2	1/2	50	18	10	10	27	132	134
No.6-12	3/4	3/4	56	20	12	16	36 (32)	239	200
No.6-16	1	1	60	22	12	21.5	41	297	300
No.6-20	1 1/4	1 1/4	69	25	14	27.5	50	525	531
No.6-24	1 1/2	1 1/2	72	25	14	33	60	751	759
No.6-32	2	2	83	30	17	44	70	1,073	1,084

※()内の数値=SUS304の場合

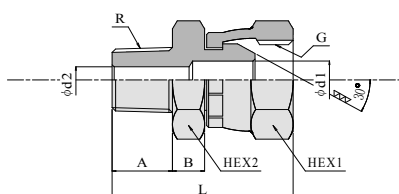
異 径 ①



単位:mm

品 番 ※1	G	R	L	A	B	d1	d2	HEX1	HEX2	重 量 (g)	
										C	S
No.6-04×06	1/4	3/8	40	15	8	5.5	7	19	19	61	—
No.6-06×08	3/8	1/2	47	18	10	7	10	22	22	96	—
No.6-08×12	1/2	3/4	54	20	12	10	16	27	27	148	—
No.6-12×16	3/4	1	58	22	12	16	21.5	36	36	264	—
No.6-16×20	1	1 1/4	65	25	14	21.5	27.5	41	50	—	—
No.6-20×24	1 1/4	1 1/2	68	25	14	27.5	33	50	60	—	—
No.6-24×32	1 1/2	2	76	30	14	33	44	60	70	—	—

異 径 ②



単位:mm

品 番 ※1	G	R	L	A	B	d1	d2	HEX1	HEX2	重 量 (g)	
										C	S
No.6-04×02	1/4	1/8	35	10	8	5.5	4	19	19	46	—
No.6-06×04	3/8	1/4	40	13	8	7	5.5	22	22	69	—
No.6-08×06	1/2	3/8	45	15	8	10	7	27	27	119	—
No.6-12×08	3/4	1/2	52	18	10	16	10	36	32	211	—
No.6-16×12	1	3/4	58	20	12	21.5	16	41	38	269	—
No.6-20×16	1 1/4	1	63	22	12	27.5	21.5	50	41	—	—
No.6-24×20	1 1/2	1 1/4	71	25	14	33	27.5	60	50	—	—
No.6-32×24	2	1 1/2	77	25	17	44	33	70	60	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

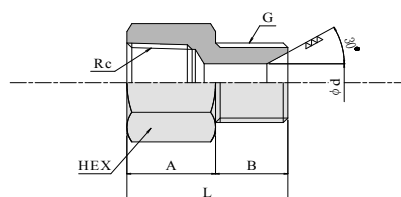
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.7 タイプ



同 径

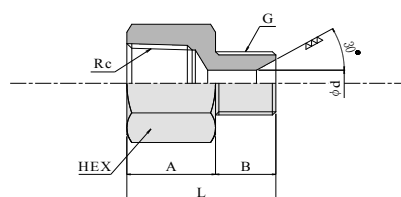


単位:mm

品 番 ※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)		
								C	S	B
No.7-02	1/8	1/8	26	15	11	3	14	19	20	—
No.7-04	1/4	1/4	30	17	13	5.5	19	38	39	42
No.7-06	3/8	3/8	34	19	15	7	22	54	55	59
No.7-08	1/2	1/2	40	22	18	10	27	91	92	99
No.7-12	3/4	3/4	45	25	20	16	36 (32)	181	135	196
No.7-16	1	1	49	27	22	21.5	41	220	223	239
No.7-20	1 1/4	1 1/4	54	30	24	27.5	50	348	352	—
No.7-24	1 1/2	1 1/2	54	30	24	33	60	500	506	—
No.7-32	2	2	64	36	28	44	70	714	722	—

※()内の数値=SUS304の場合

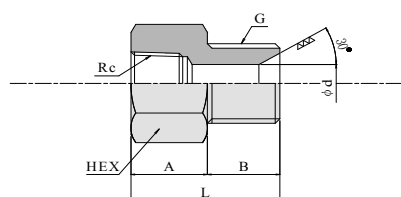
異 径 ①



単位:mm

品 番 ※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)		
								C	S	B
No.7-02×04	1/8	1/4	28	17	11	4	19	34	—	—
No.7-04×06	1/4	3/8	32	19	13	5.5	22	48	—	—
No.7-06×08	3/8	1/2	37	22	15	7	27	80	—	—
No.7-08×12	1/2	3/4	43	25	18	10	36	168	—	—
No.7-12×16	3/4	1	47	27	20	16	41	205	—	—
No.7-16×20	1	1 1/4	52	30	22	21.5	50	—	—	—
No.7-20×24	1 1/4	1 1/2	54	30	24	27.5	60	—	—	—
No.7-24×32	1 1/2	2	60	36	24	33	70	—	—	—

異 径 ②



単位:mm

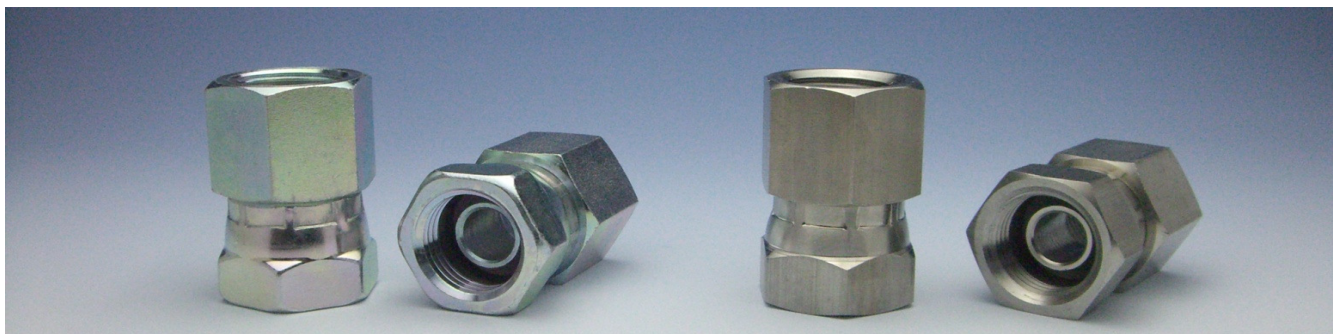
品 番 ※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)		
								C	S	B
No.7-04×02	1/4	1/8	27	14	13	5.5	19	40	—	—
No.7-06×04	3/8	1/4	32	17	15	7	22	59	—	—
No.7-08×06	1/2	3/8	37	19	18	10	27	97	—	—
No.7-12×08	3/4	1/2	42	22	20	16	32	165	—	—
No.7-16×12	1	3/4	49	27	22	21.5	36	206	—	—
No.7-20×16	1 1/4	1	51	27	24	27.5	50	—	—	—
No.7-24×20	1 1/2	1 1/4	54	30	24	33	50	—	—	—
No.7-32×24	2	1 1/2	58	30	28	44	60	—	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

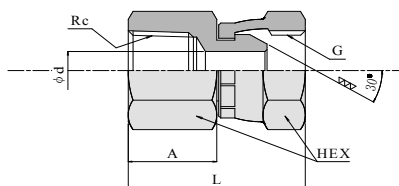
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.8 タイプ



同 径

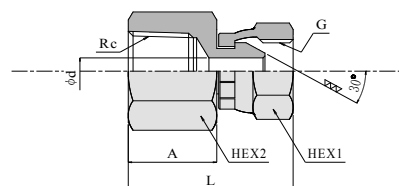


単位:mm

品 番 ※1	G	Rc	L	A	d	HEX	重 量 (g)	
							C	S
No.8-02	1/8	1/8	30	15	3	14	26	—
No.8-04	1/4	1/4	34	17	5.5	19	54	55
No.8-06	3/8	3/8	38	19	7	22	73	74
No.8-08	1/2	1/2	43	22	10	27	121	123
No.8-12	3/4	3/4	49	25	16	36 (32)	243	168
No.8-16	1	1	53	27	21.5	41	284	287
No.8-20	1 1/4	1 1/4	60	30	27.5	50	451	456
No.8-24	1 1/2	1 1/2	63	30	33	60	713	721
No.8-32	2	2	71	36	44	70	954	964

※()内の数値=SUS304の場合

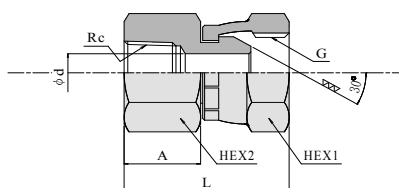
異 径 ①



単位:mm

品 番 ※1	G	Rc	L	A	d	HEX1	HEX2	重 量 (g)	
								C	S
No.8-04×06	1/4	3/8	36	19	5.5	19	22	62	—
No.8-06×08	3/8	1/2	41	22	7	22	27	98	—
No.8-08×12	1/2	3/4	47	25	10	27	36	196	—
No.8-12×16	3/4	1	51	27	16	36	41	272	—
No.8-16×20	1	1 1/4	57	30	21.5	41	50	—	—
No.8-20×24	1 1/4	1 1/2	60	30	27.5	50	60	—	—
No.8-24×32	1 1/2	2	68	36	33	60	70	—	—

異 径 ②



単位:mm

品 番 ※1	G	Rc	L	A	d	HEX1	HEX2	重 量 (g)	
								C	S
No.8-04×02	1/4	1/8	31	14	5.5	19	19	53	—
No.8-06×04	3/8	1/4	36	17	7	22	22	78	—
No.8-08×06	1/2	3/8	41	19	10	27	27	127	—
No.8-12×08	3/4	1/2	46	22	16	36	36	212	—
No.8-16×12	1	3/4	51	25	21.5	41	36	258	—
No.8-20×16	1 1/4	1	57	27	27.5	50	41	—	—
No.8-24×20	1 1/2	1 1/4	63	30	33	60	50	—	—
No.8-32×24	2	1 1/2	66	30	44	70	60	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

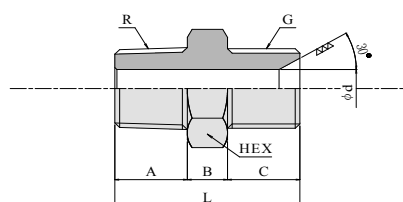
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.9 タイプ



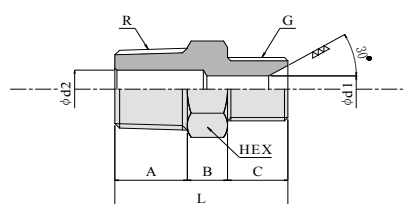
同 径



単位:mm

品 番 ※1	G	R	L	A	B	C	d	HEX	重 量 (g)		
									C	S	B
No.9-02	1/8	1/8	27	10	6	11	4	14	19	20	—
No.9-04	1/4	1/4	34	13	8	13	5.5	19	36	37	39
No.9-06	3/8	3/8	38	15	8	15	7	22	58	59	63
No.9-08	1/2	1/2	46	18	10	18	10	27	104	106	113
No.9-12	3/4	3/4	52	20	12	20	16	36	172	174	187
No.9-16	1	1	56	22	12	22	21.5	41	237	240	257
No.9-20	1 1/4	1 1/4	63	25	14	24	27.5	50	420	425	—
No.9-24	1 1/2	1 1/2	63	25	14	24	33	60	541	547	—
No.9-32	2	2	75	30	17	28	44	70	839	848	—

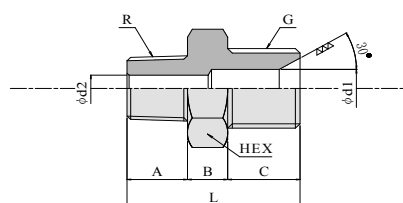
異 径 ①



単位:mm

品 番 ※1	G	R	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重 量 (g)		
										C	S	B
No.9-02×04	1/8	1/4	32	13	8	11	4	5.5	14	24	25	—
No.9-04×06	1/4	3/8	36	15	8	13	5.5	7	19	44	45	—
No.9-06×08	3/8	1/2	43	18	10	15	7	10	22	76	77	—
No.9-08×12	1/2	3/4	48	20	10	18	10	16	27	113	115	—
No.9-12×16	3/4	1	54	22	12	20	16	21.5	36	196	198	—
No.9-16×20	1	1 1/4	61	25	14	22	21.5	27.5	46	356	—	—
No.9-20×24	1 1/4	1 1/2	63	25	14	24	28	28	50	507	—	—
No.9-24×32	1 1/2	2	68	30	14	24	33	33	60	806	—	—
No.9-02×06	1/8	3/8	34	15	8	11	4	7	19	41	—	—
No.9-04×08	1/4	1/2	39	18	8	13	5.5	10	22	63	—	—
No.9-06×12	3/8	3/4	47	20	12	15	7	16	27	109	—	—
No.9-08×16	1/2	1	52	22	12	18	10	21.5	36	187	—	—

異 径 ②



単位:mm

品 番 ※1	G	R	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重 量 (g)		
										C	S	B
No.9-04×02	1/4	1/8	31	10	8	13	5.5	4	19	31	32	—
No.9-06×04	3/8	1/4	36	13	8	15	7	5.5	22	50	51	—
No.9-08×06	1/2	3/8	43	15	10	18	10	7	27	91	92	—
No.9-12×08	3/4	1/2	50	18	12	20	16	10	32	142	144	—
No.9-16×12	1	3/4	54	20	12	22	21.5	16	38	206	209	—
No.9-20×16	1 1/4	1	60	22	14	24	27.5	21.5	46	352	—	—
No.9-24×20	1 1/2	1 1/4	63	25	14	24	28	28	50	485	—	—
No.9-32×24	2	1 1/2	67	25	14	28	33	33	60	703	—	—
No.9-06×02	3/8	1/8	33	10	8	15	7	4	19	39	—	—
No.9-08×04	1/2	1/4	41	13	10	18	10	5.5	22	67	—	—
No.9-12×06	3/4	3/8	45	15	10	20	16	7	27	119	—	—
No.9-16×08	1	1/2	52	18	12	22	21.5	10	36	199	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

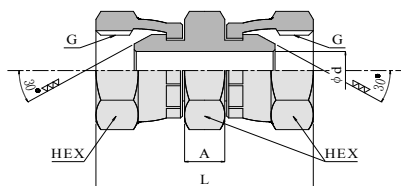
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.10 タイプ



同 径



単位:mm

品 番 ※1	G	L	A	d	HEX	重 量 (g)	
						C	S
No.10-04	1/4	42	8	5.5	19	68	69
No.10-06	3/8	46	8	7	22	95	96
No.10-08	1/2	53	10	10	27	157	159
No.10-12	3/4	60	12	16	36 (32)	319	228
No.10-16	1	65	12	21.5	41	372	376
No.10-20	1 ¹ / ₄	74	14	27.5	50	611	618
No.10-24	1 ¹ / ₂	80	14	33	60	930	940
No.10-32	2	89	17	44	70	1,267	1,280

※()内の数値=SUS304の場合

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

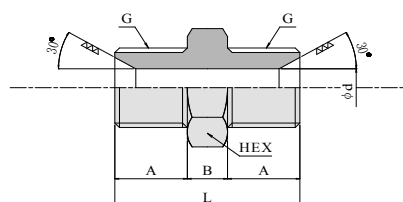
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.11 タイプ



同 径



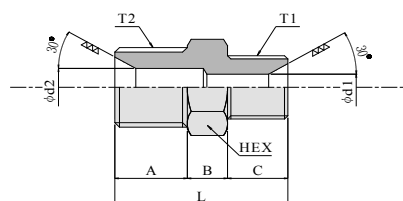
単位:mm

品 番 ※1	G	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)		
							C	S	B
No.11-02	1/8	28	11	6	4	14	16	17	—
No.11-04	1/4	34	13	8	5.5	19	35	36	38
No.11-06	3/8	38	15	8	7	22	56	57	41
No.11-08	1/2	46	18	10	10	27	101	103	110
No.11-12	3/4	52	20	12	16	36 (32)	170	153	185
No.11-16	1	56	22	12	21.5	41	229	232	248
No.11-20	1 1/4	62	24	14	27.5	50	403	408	—
No.11-24	1 1/2	62	24	14	33	60	522	528	—
No.11-32	2	73	28	17	34	70	795	804	—

※()内の数値=SUS304の場合

単位:mm

異 径 ①



品 番 ※1	T1	T2	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重 量 (g)		
										C	S	B
No.11-02×04	G1/8	G1/4	32	13	8	11	4	5.5	14	23	—	—
No.11-04×06	G1/4	G3/8	36	15	8	13	5.5	7	19	49	50	—
No.11-06×08	G3/8	G1/2	43	18	10	15	7	10	22	90	91	—
No.11-08×12	G1/2	G3/4	48	20	10	18	10	16	32	128	130	—
No.11-12×16	G3/4	G1	54	22	12	20	16	21.5	38	201	204	—
No.11-16×20	G1	G1 1/4	60	24	14	22	21.5	27.5	46	330	—	—
No.11-20×24	G1 1/4	G1 1/2	62	24	14	24	28	28	50	464	—	—
No.11-24×32	G1 1/2	G2	66	28	14	24	33	33	60	683	—	—
No.11-02×06	G1/8	G3/8	34	15	8	11	4	7	19	38	—	—
No.11-04×08	G1/4	G1/2	41	18	10	13	5.5	10	22	81	—	—
No.11-06×12	G3/8	G3/4	47	20	12	15	7	16	32	130	—	—
No.11-08×16	G1/2	G1	52	22	12	18	10	21.5	38	187	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

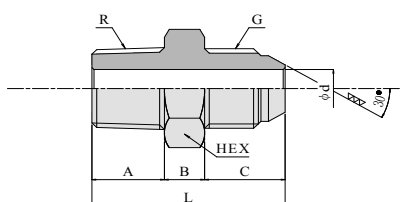
※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.13 タイプ



単位:mm

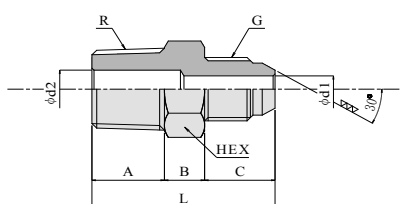
同 径



品 番※1	G	R	L	A	B	C	d	HEX	重 量 (g)		
									C	S	B
No.13-02	1/8	1/8	29	10	6	13	4	14	17	18	—
No.13-04	1/4	1/4	37	13	8	16	5.5	19	37	38	40
No.13-06	3/8	3/8	40.5	15	8	17.5	7	22	60	61	65
No.13-08	1/2	1/2	48	18	10	20	10	27	104	106	113
No.13-12	3/4	3/4	53.5	20	12	21.5	16	36	173	175	188
No.13-16	1	1	56.5	22	12	22.5	21.5	41	234	237	254
No.13-20	1 1/4	1 1/4	66	25	14	27	27.5	50	422	427	—
No.13-24	1 1/2	1 1/2	66	25	14	27	33	60	561	567	—
No.13-32	2	2	77	30	17	30	44	70	841	850	—

単位:mm

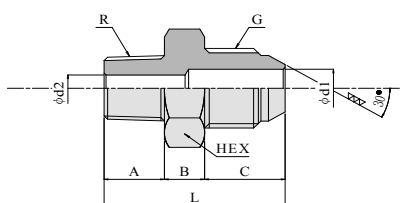
異 径 ①



品 番※1	G	R	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重 量 (g)		
										C	S	B
No.13-02×04	1/8	1/4	34	13	8	13	4	5.5	14	24	25	—
No.13-04×06	1/4	3/8	39	15	8	16	5.5	7	19	46	47	—
No.13-06×08	3/8	1/2	45.5	18	10	17.5	7	10	22	78	79	—
No.13-08×12	1/2	3/4	50	20	10	20	10	16	27	115	117	—
No.13-12×16	3/4	1	55.5	22	12	21.5	16	21.5	36	197	200	—
No.13-16×20	1	1 1/4	61.5	25	14	22.5	21.5	27.5	46	354	—	—
No.13-20×24	1 1/4	1 1/2	66	25	14	27	28	28	50	523	—	—
No.13-24×32	1 1/2	2	71	30	14	27	33	33	60	822	—	—
No.13-02×06	1/8	3/8	36	15	8	13	4	7	19	42	—	—
No.13-04×08	1/4	1/2	44	18	10	16	5.5	10	22	69	—	—
No.13-06×12	3/8	3/4	47.5	20	10	17.5	7	16	27	106	—	—
No.13-08×16	1/2	1	54	22	12	20	10	21.5	38	201	—	—

単位:mm

異 径 ②



品 番※1	G	R	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重 量 (g)		
										C	S	B
No.13-04×02	1/4	1/8	34	10	8	16	5.5	4	19	33	34	—
No.13-06×04	3/8	1/4	38.5	13	8	17.5	7	5.5	22	52	53	—
No.13-08×06	1/2	3/8	45	15	10	20	10	7	27	93	94	—
No.13-12×08	3/4	1/2	51.5	18	12	21.5	16	10	32	144	146	—
No.13-16×12	1	3/4	54.5	20	12	22.5	21.5	16	38	204	207	—
No.13-20×16	1 1/4	1	63	22	14	27	27.5	21.5	46	354	—	—
No.13-24×20	1 1/2	1 1/4	66	25	14	27	28	28	50	530	—	—
No.13-32×24	2	1 1/2	69	25	14	30	33	33	60	807	—	—
No.13-06×02	3/8	1/8	35.5	10	8	17.5	7	4	19	40	—	—
No.13-08×04	1/2	1/4	43	13	10	20	10	5.5	22	68	—	—
No.13-12×06	3/4	3/8	46.5	15	10	21.5	16	7	27	100	—	—
No.13-16×08	1	1/2	52.5	18	12	22.5	21.5	10	38	198	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

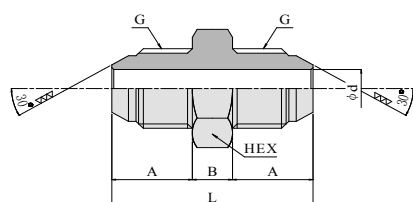
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.14 タイプ



同 径

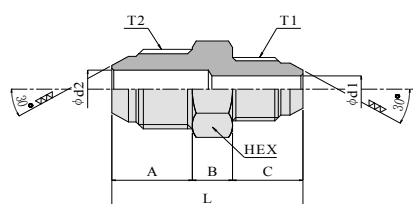


単位:mm

品 番 ※1	G	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)		
							C	S	B
No.14-02	1/8	32	13	6	4	14	17	18	—
No.14-04	1/4	40	16	8	5.5	19	37	38	41
No.14-06	3/8	43	17.5	8	7	22	60	61	65
No.14-08	1/2	50	20	10	10	27	103	105	112
No.14-12	3/4	55	21.5	12	16	36 (32)	173	156	188
No.14-16	1	57	22.5	12	21.5	41	222	225	241
No.14-20	1 1/4	68	27	14	27.5	50	427	432	—
No.14-24	1 1/2	68	27	14	33	60	557	563	—
No.14-32	2	77	30	17	44	70	833	842	—

※()内の数値=SUS304の場合

異 径 ①



単位:mm

品 番 ※1	T1	T2	L	A	B	C	d1	d2	HEX	重 量 (g)		
										C	S	B
No.14-02×04	G1/8	G1/4	37	16	8	13	4	5.5	14	24	—	—
No.14-04×06	G1/4	G3/8	41.5	17.5	8	16	5.5	7	22	52	53	—
No.14-06×08	G3/8	G1/2	47.5	20	10	17.5	7	10	22	76	77	—
No.14-08×12	G1/2	G3/4	51.5	21.5	10	20	10	16	32	133	135	—
No.14-12×16	G3/4	G1	56	22.5	12	21.5	16	21.5	38	200	203	—
No.14-16×20	G1	G1 1/4	63.5	27	14	22.5	21.5	27.5	46	340	—	—
No.14-20×24	G1 1/4	G1 1/2	68	27	14	27	28	28	50	503	—	—
No.14-24×32	G1 1/2	G2	71	30	14	27	33	33	60	802	—	—
No.14-02×06	G1/8	G3/8	38.5	17.5	8	13	4	7	19	41	—	—
No.14-04×08	G1/4	G1/2	46	20	10	16	5.5	10	22	69	—	—
No.14-06×12	G3/8	G3/4	51	21.5	12	17.5	7	16	32	134	—	—
No.14-08×16	G1/2	G1	54.5	22.5	12	20	10	21.5	38	191	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

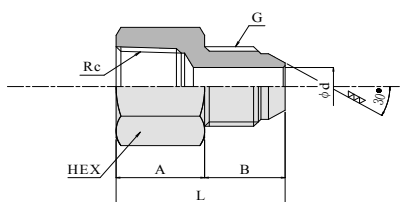
※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.15 タイプ



単位:mm

同 径

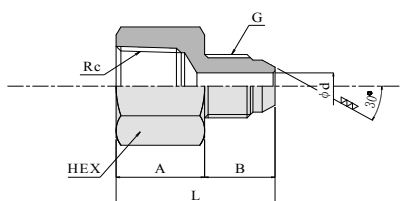


品 番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)		
								C	S	B
No.15-02	1/8	1/8	28	15	13	3	14	19	20	—
No.15-04	1/4	1/4	33	17	16	5.5	19	38	39	42
No.15-06	3/8	3/8	36.5	19	17.5	7	22	56	57	61
No.15-08	1/2	1/2	42	22	20	10	27	93	94	101
No.15-12	3/4	3/4	46.5	25	21.5	16	36 (32)	178	136	193
No.15-16	1	1	49.5	27	22.5	21.5	41	216	219	234
No.15-20	1 1/4	1 1/4	57	30	27	27.5	50	358	362	—
No.15-24	1 1/2	1 1/2	57	30	27	33	60	523	529	—
No.15-32	2	2	66	36	30	44	70	737	745	—

※()内の数値=SUS304の場合

単位:mm

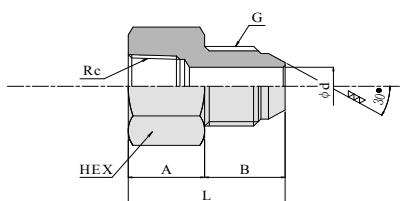
異 径 ①



品 番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)		
								C	S	B
No.15-02×04	1/8	1/4	30	17	13	4	19	32	—	—
No.15-04×06	1/4	3/8	35	19	16	5.5	22	48	—	—
No.15-06×08	3/8	1/2	39.5	22	17.5	7	27	82	—	—
No.15-08×12	1/2	3/4	45	25	20	10	36	170	—	—
No.15-12×16	3/4	1	48.5	27	21.5	16	41	206	—	—
No.15-16×20	1	1 1/4	52.5	30	22.5	21.5	50	—	—	—
No.15-20×24	1 1/4	1 1/2	57	30	27	27.5	60	—	—	—
No.15-24×32	1 1/2	2	63	36	27	33	70	—	—	—

単位:mm

異 径 ②



品 番※1	G	Rc	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)		
								C	S	B
No.15-04×02	1/4	1/8	30	14	16	5.5	19	39	—	—
No.15-06×04	3/8	1/4	34	17	17.5	7	22	61	—	—
No.15-08×06	1/2	3/8	39	19	20	10	27	98	—	—
No.15-12×08	3/4	1/2	43.5	22	21.5	16	32	147	—	—
No.15-16×12	1	3/4	47.5	25	22.5	21.5	36	198	—	—
No.15-20×16	1 1/4	1	54	27	27	27.5	50	—	—	—
No.15-24×20	1 1/2	1 1/4	57	30	27	33	50	—	—	—
No.15-32×24	2	1 1/2	60	30	30	44	60	—	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=S・黄銅=Bを付けてください。(例:No.9-08C)

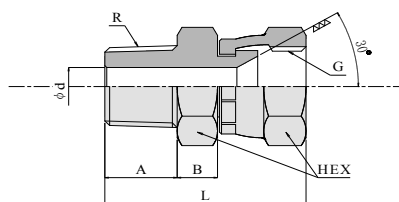
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304・黄銅の3種類ありますが、SUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.16 タイプ



同 径



単位:mm

品 番 ※1	G	R	L	A	B	d	HEX	重 量 (g)	
								C	S
No.16-04	1/4	1/4	38	13	8	5.5	19	51	52
No.16-06	3/8	3/8	42	15	8	7	22	75	76
No.16-08	1/2	1/2	50	18	10	10	27	127	129
No.16-12	3/4	3/4	56	20	12	16	36 (32)	232	181
No.16-16	1	1	60	22	12	21.5	41	297	301
No.16-20	1 ¹ / ₄	1 ¹ / ₄	69	25	14	27.5	50	493	499
No.16-24	1 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	72	25	14	33	60	710	718
No.16-32	2	2	83	30	17	44	70	1,037	1,048

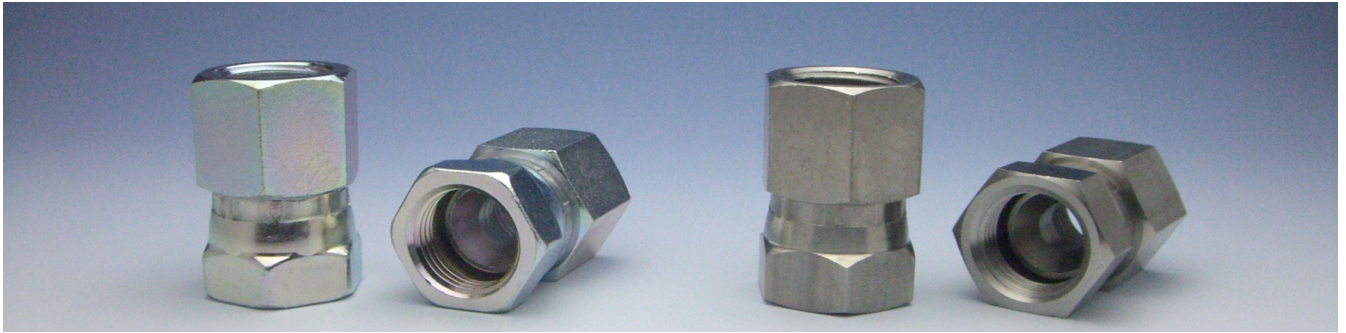
※()内の数値=SUS304の場合

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

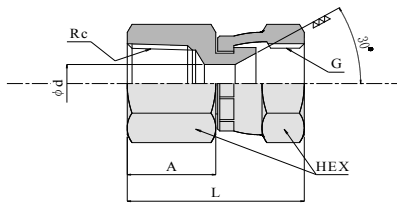
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.18 タイプ



同 径



単位:mm

品 番 ※1	G	Rc	L	A	d	HEX	重 量 (g)	
							C	S
No.18-04	1/4	1/4	34	17	5.5	19	51	52
No.18-06	3/8	3/8	38	19	7	22	69	70
No.18-08	1/2	1/2	43	22	10	27	116	118
No.18-12	3/4	3/4	49	25	16	36 (32)	246	158
No.18-16	1	1	53	27	21.5	41	277	280
No.18-20	1 1/4	1 1/4	60	30	27.5	50	425	430
No.18-24	1 1/2	1 1/2	63	30	33	60	672	679
No.18-32	2	2	71	36	44	70	911	921

※()内の数値=SUS304の場合

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

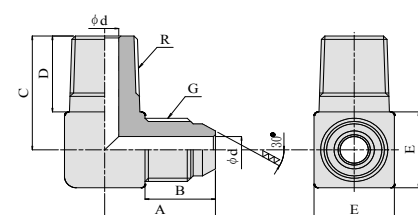
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「-」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.33 タイプ



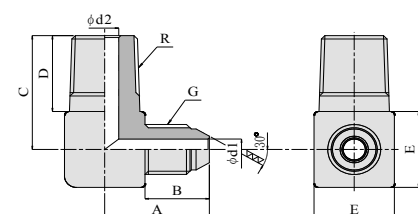
同 径



単位:mm

品 番 ※1	G	R	A	B	C	D	d	E	重 量 (g)	
									C	S
No.33-02	1/8	1/8	20	13	21	14	4	14	29	30
No.33-04	1/4	1/4	24	16	25	17	5.5	17	54	55
No.33-06	3/8	3/8	27.5	17.5	30	20	7	19	89	90
No.33-08	1/2	1/2	32	20	36	24	10	24	159	161
No.33-12	3/4	3/4	36.5	21.5	43	28	16	30	267	270
No.33-16	1	1	40.5	22.5	50	32	21.5	36	421	426
No.33-20	1 1/4	1 1/4	49.5	27	57.5	35	27.5	45	771	779
No.33-24	1 1/2	1 1/2	52	27	63	38	33	50	945	955
No.33-32	2	2	61.5	30	73.5	42	44	63	1,645	1,662

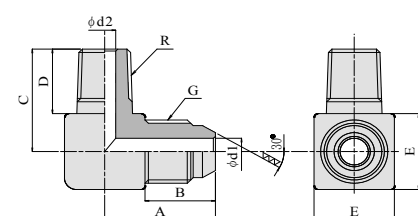
異 径 ①



単位:mm

品 番 ※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重 量 (g)	
										C	S
No.33-02×04	1/8	1/4	20	13	23	15	4	5.5	14	47	48
No.33-04×06	1/4	3/8	26	16	30	20	5.5	7	19	82	83
No.33-06×08	3/8	1/2	29.5	17.5	36	24	7	10	24	154	156
No.33-08×12	1/2	3/4	35	20	43	28	10	16	30	263	266
No.33-12×16	3/4	1	39.5	21.5	50	32	16	21.5	36	409	414
No.33-16×20	1	1 1/4	45	22.5	57.5	35	21.5	27.5	45	707	—
No.33-20×24	1 1/4	1 1/2	52	27	63	38	27.5	33	50	973	—
No.33-24×32	1 1/2	2	58.5	27	73.5	42	33	44	63	1,644	—
No.33-02×06	1/8	3/8	23	13	30	20	4	7	19	76	—
No.33-04×08	1/4	1/2	28	16	36	24	5.5	10	24	142	—
No.33-06×12	3/8	3/4	32.5	17.5	43	28	7	16	30	252	—
No.33-08×16	1/2	1	38	20	50	32	10	21.5	36	413	—

異 径 ②



単位:mm

品 番 ※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重 量 (g)	
										C	S
No.33-04×02	1/4	1/8	24	16	22	14	5.5	4	17	43	44
No.33-06×04	3/8	1/4	27.5	17.5	27	17	7	5.5	19	78	79
No.33-08×06	1/2	3/8	32	20	32	20	10	7	24	143	145
No.33-12×08	3/4	1/2	36.5	21.5	39	24	16	10	30	252	255
No.33-16×12	1	3/4	40.5	22.5	46	28	21.5	16	36	400	405
No.33-20×16	1 1/4	1	49.5	27	57.5	32	27.5	21.5	45	752	—
No.33-24×20	1 1/2	1 1/4	52	27	63	35	33	27.5	50	940	—
No.33-32×24	2	1 1/2	61.5	30	73.5	38	44	33	63	1,703	—
No.33-06×02	3/8	1/8	27.5	17.5	23	14	7	4	19	69	—
No.33-08×04	1/2	1/4	32	20	29	17	10	5.5	24	133	—
No.33-12×06	3/4	3/8	36.5	21.5	39	20	16	7	30	257	—
No.33-16×08	1	1/2	40.5	22.5	42	24	21.5	10	36	384	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

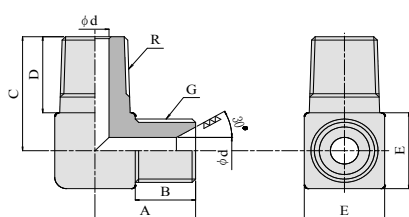
※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.34 タイプ



単位:mm

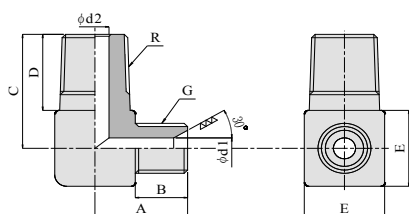
同 径



品 番※1	G	R	A	B	C	D	d	E	重 量 (g)	
									C	S
No.34-02	1/8	1/8	18	11	21	14	4	14	30	31
No.34-04	1/4	1/4	21	13	25	17	5.5	17	53	54
No.34-06	3/8	3/8	25	15	30	20	7	19	88	89
No.34-08	1/2	1/2	30	18	36	24	10	24	159	161
No.34-12	3/4	3/4	35	20	43	28	16	30	258	261
No.34-16	1	1	40	22	50	32	21.5	36	419	424
No.34-20	1 1/4	1 1/4	46.5	24	57.5	35	27.5	45	742	750
No.34-24	1 1/2	1 1/2	49	24	63	38	33	50	944	954
No.34-32	2	2	59.5	28	73.5	42	44	63	1,639	1,656

単位:mm

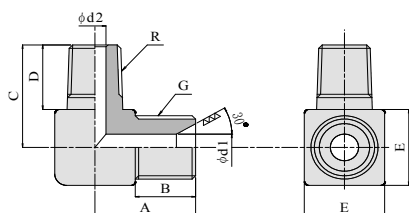
異 径 ①



品 番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重 量 (g)	
										C	S
No.34-02×04	1/8	1/4	19	11	22	15	4	5.5	14	34	35
No.34-04×06	1/4	3/8	23	13	30	20	5.5	7	19	82	83
No.34-06×08	3/8	1/2	27	15	36	24	7	10	24	149	151
No.34-08×12	1/2	3/4	33	18	43	28	10	16	30	267	270
No.34-12×16	3/4	1	38	20	50	32	16	21.5	36	419	424
No.34-16×20	1	1 1/4	44.5	22	57.5	35	21.5	27.5	45	742	—
No.34-20×24	1 1/4	1 1/2	49	24	63	38	27.5	33	50	968	—
No.34-24×32	1 1/2	2	55.5	24	73.5	42	33	44	63	1,626	—
No.34-02×06	1/8	3/8	21	11	30	20	4	7	19	83	—
No.34-04×08	1/4	1/2	25	13	36	24	5.5	10	24	143	—
No.34-06×12	3/8	3/4	30	15	43	28	7	16	30	245	—
No.34-08×16	1/2	1	36	18	50	32	10	21.5	36	435	—

単位:mm

異 径 ②



品 番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重 量 (g)	
										C	S
No.34-04×02	1/4	1/8	21	13	22	14	5.5	4	17	40	41
No.34-06×04	3/8	1/4	25	15	27	17	7	5.5	19	76	77
No.34-08×06	1/2	3/8	30	18	32	20	10	7	24	138	140
No.34-12×08	3/4	1/2	35	20	39	24	16	10	30	252	255
No.34-16×12	1	3/4	40	22	46	28	21.5	16	36	396	401
No.34-20×16	1 1/4	1	46.5	24	57.5	32	27.5	21.5	45	733	—
No.34-24×20	1 1/2	1 1/4	49	24	63	35	33	27.5	50	956	—
No.34-32×24	2	1 1/2	59.5	28	73.5	38	44	33	63	1,688	—
No.34-06×02	3/8	1/8	25	15	23.5	14	7	4	19	76	—
No.34-08×04	1/2	1/4	30	18	29	17	10	5.5	24	133	—
No.34-12×06	3/4	3/8	35	20	34	20	16	7	30	226	—
No.34-16×08	1	1/2	40	22	41	24	21.5	10	36	379	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

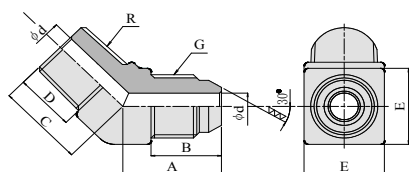
※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.35 タイプ



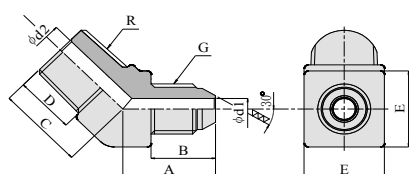
同 径



単位:mm

品 番 ※1	G	R	A	B	C	D	d	E	重 量 (g)	
									C	S
No.35-02	1/8	1/8	19	13	18	12	4	14	27	28
No.35-04	1/4	1/4	22	16	19	13	5.5	17	47	48
No.35-06	3/8	3/8	24.5	17.5	22	15	7	19	67	68
No.35-08	1/2	1/2	28	20	27	18	10	24	119	121
No.35-12	3/4	3/4	31.5	21.5	30	20	16	30	188	190
No.35-16	1	1	34	22.5	34	22	21.5	36	296	300
No.35-20	1 1/4	1 1/4	41	27	40	25	27.5	45	522	528
No.35-24	1 1/2	1 1/2	43	27	41	25	33	50	647	654
No.35-32	2	2	50	30	50	30	44	63	1,144	1,156

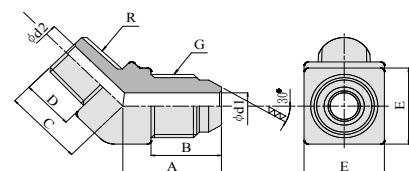
異 径 ①



単位:mm

品 番 ※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重 量 (g)	
										C	S
No.35-02×04	1/8	1/4	19	13	19	13	4	5.5	14	29	30
No.35-04×06	1/4	3/8	23	16	22	15	5.5	7	19	69	70
No.35-06×08	3/8	1/2	26.5	17.5	27	18	7	10	24	114	116
No.35-08×12	1/2	3/4	30	20	30	20	10	16	30	186	188
No.35-12×16	3/4	1	33	21.5	34	22	16	21.5	36	276	279
No.35-16×20	1	1 1/4	41	22.5	40	25	21.5	27.5	45	485	—
No.35-20×24	1 1/4	1 1/2	43	27	41	25	27.5	33	50	660	—
No.35-24×32	1 1/2	2	50	27	50	30	33	44	63	1211	—
No.35-02×06	1/8	3/8	20	13	22	15	4	7	19	—	—
No.35-04×08	1/4	1/2	25	16	27	18	5.5	10	24	107	—
No.35-06×12	3/8	3/4	28	17.5	30	20	7	16	30	177	—
No.35-08×16	1/2	1	31.5	20	34	22	10	21.5	36	—	—

異 径 ②



単位:mm

品 番 ※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重 量 (g)	
										C	S
No.35-04×02	1/4	1/8	22	16	18	12	5.5	4	17	36	37
No.35-06×04	3/8	1/4	24.5	17.5	20	13	7	5.5	19	58	59
No.35-08×06	1/2	3/8	28	20	24	15	10	7	24	105	107
No.35-12×08	3/4	1/2	31.5	21.5	28	18	16	10	30	186	188
No.35-16×12	1	3/4	34	22.5	32	20	21.5	16	36	280	283
No.35-20×16	1 1/4	1	41	27	40	22	27.5	21.5	45	528	—
No.35-24×20	1 1/2	1 1/4	43	27	41	25	33	27.5	50	667	—
No.35-32×24	2	1 1/2	50	30	50	25	44	33	63	1,243	—
No.35-06×02	3/8	1/8	24.5	17.5	19	12	7	4	19	—	—
No.35-08×04	1/2	1/4	28	20	21.5	13	10	5.5	24	100	—
No.35-12×06	3/4	3/8	31.5	21.5	25	15	16	7	30	177	—
No.35-16×08	1	1/2	34	22.5	30.5	18	21.5	10	36	281	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

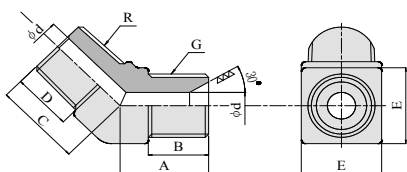
※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。

No.36 タイプ



単位:mm

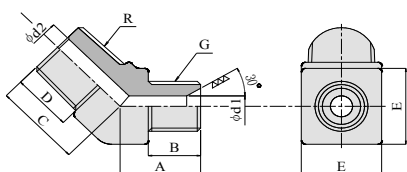
同 径



品 番※1	G	R	A	B	C	D	d	E	重 量 (g)	
									C	S
No.36-02	1/8	1/8	17	11	18	12	4	14	24	25
No.36-04	1/4	1/4	19	13	19	13	5.5	17	40	41
No.36-06	3/8	3/8	22	15	22	15	7	19	67	68
No.36-08	1/2	1/2	26	18	27	18	10	24	118	120
No.36-12	3/4	3/4	30	20	30	20	16	30	186	188
No.36-16	1	1	34	22	34	22	21.5	36	300	304
No.36-20	1 1/4	1 1/4	38	24	40	25	27.5	45	532	538
No.36-24	1 1/2	1 1/2	40	24	41	25	33	50	665	672
No.36-32	2	2	48	28	50	30	44	63	1,189	1,202

単位:mm

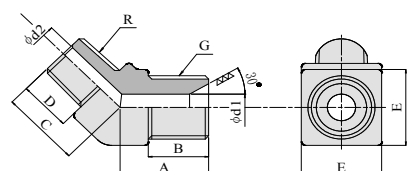
異 径 ①



品 番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重 量 (g)	
										C	S
No.36-02×04	1/8	1/4	17	11	19	13	4	5.5	14	29	30
No.36-04×06	1/4	3/8	20	13	22	15	5.5	7	19	58	59
No.36-06×08	3/8	1/2	24	15	27	18	7	10	24	111	113
No.36-08×12	1/2	3/4	28	18	30	20	10	16	30	179	181
No.36-12×16	3/4	1	34	20	34	22	16	21.5	36	301	305
No.36-16×20	1	1 1/4	36	22	40	25	21.5	27.5	45	531	—
No.36-20×24	1 1/4	1 1/2	40	24	41	25	27.5	33	50	650	—
No.36-24×32	1 1/2	2	48	24	50	30	33	44	63	1,202	—
No.36-02×06	1/8	3/8	18	11	22	15	4	7	19	—	—
No.36-04×08	1/4	1/2	21	13	27	18	5.5	10	24	101	—
No.36-06×12	3/8	3/4	26	15	30	20	7	16	30	188	—
No.36-08×16	1/2	1	30	18	34	22	10	21.5	36	286	—

単位:mm

異 径 ②



品 番※1	G	R	A	B	C	D	d1	d2	E	重 量 (g)	
										C	S
No.36-04×02	1/4	1/8	19	13	18	12	5.5	4	17	37	38
No.36-06×04	3/8	1/4	22	15	20	13	7	5.5	19	59	60
No.36-08×06	1/2	3/8	26	18	24	15	10	7	24	111	113
No.36-12×08	3/4	1/2	30	20	28	18	16	10	30	184	186
No.36-16×12	1	3/4	34	22	32	20	21.5	16	36	285	288
No.36-20×16	1 1/4	1	38	24	40	22	27.5	21.5	45	536	—
No.36-24×20	1 1/2	1 1/4	40	24	41	25	33	27.5	50	644	—
No.36-32×24	2	1 1/2	48	28	50	25	44	33	63	1,200	—
No.36-06×02	3/8	1/8	22	15	19	12	7	4	19	—	—
No.36-08×04	1/2	1/4	26	18	21	13	10	5.5	24	95	—
No.36-12×06	3/4	3/8	30	20	25	15	16	7	30	—	—
No.36-16×08	1	1/2	34	22	30	18	21.5	10	36	—	—

※1 金具材質の御指定は、品番の後に、鉄=C・SUS304=Sを付けてください。(例:No.9-08C)

※ 金具材質は、鉄(三価クロメートメッキ)・SUS304の2種類ありますが、黄銅やSUS316等のその他の材質も製作可能です。(重量欄が「—」の場合は受注生産品)

※ 金具材質が黄銅の場合は、鉄・SUS304と比べて適正締付トルクが低い数値と成ります。必ず技術資料内の適正締付トルクにて締め付け作業を行ってください。